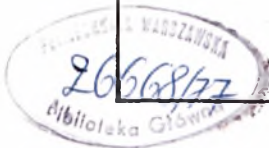


26054

MASZyny I URZĄDZENIA CHEMICZNE	NORMA BRANŻOWA	BN-76
	Grzejniki parowe do autoklawów Wymiary	2392-01
		Grupa katalogowa IV 47



1. Przedmiot normy. Przedmiotem normy są wymiary grzejników parowych do autoklawów wulkanizacyjnych, impregnacyjnych itp. o średnicach wewnętrznych  $D_w$  1600 ± 3600 mm, w których ciśnienie nie przekracza 1,6 MPa ( $\sim 16 \text{ kg/cm}^2$ ), a temperatura 523 K (250°C), stosowa-

nych w przemyśle chemicznym i przemysłach pokrewnych.

2. Wymiary w mm - wg rysunku i tablicy na str. 2. Dopuszcza się przyspawanie rur grzewczych  $d_1 \times g_1$  bezpośrednio do kolektorów  $d_2 \times g_2$  i  $d_3 \times g_3$ .

K O N I E C

INFORMACJE DODATKOWE

1. Instytucja opracowująca normę - Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Przemysłu Budowy Urządzeń Chemicznych CEBEA, Kraków.

2. Normy związane

PN-74/H-74209 Rury stalowe ze szwem i bez szwu, przewodowe. Wymiary

PN-70/H-74737 Rurociągi i armatura. Kolnierze luźne z pierścieniami do przyspawania. Ciśnienie nominalne 2,5; 6; 10; 16  $\text{kg/cm}^2$

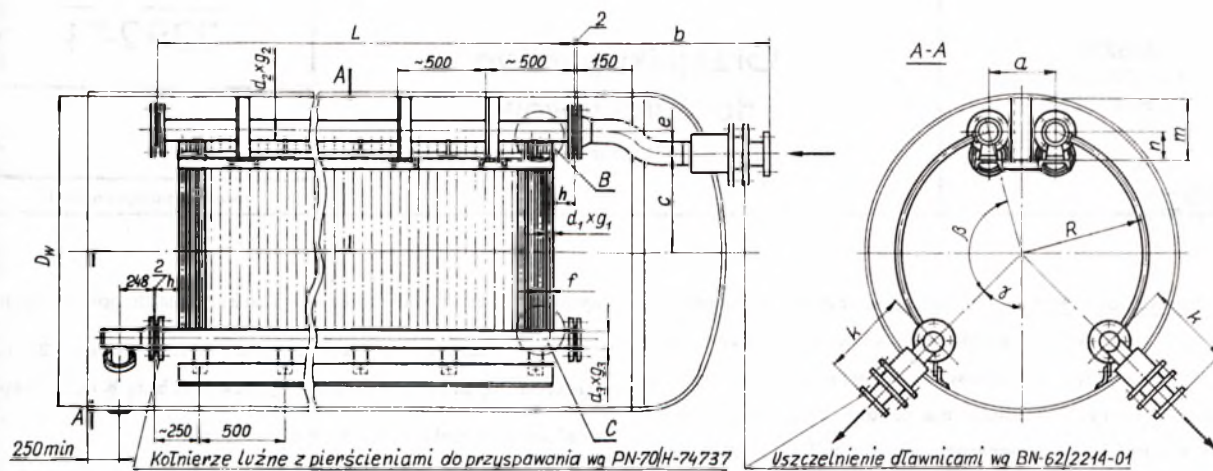
BN-62/2214-01 Uszczelnienie rur dławnicami. Zestawienie

BG PW  
BN. 002395

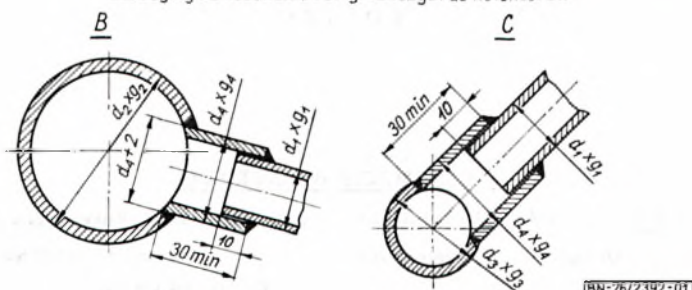


4000000340750

Zgłoszona przez Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Przemysłu Budowy Urządzeń Chemicznych CEBEA  
Ustanowiona przez Naczelnego Dyrektora Zjednoczenia Przemysłu Budowy Urządzeń Chemicznych dnia 20 grudnia 1976 r.  
jako norma obowiązująca w zakresie opracowywania dokumentacji technicznej od dnia 1 października 1977 r.  
(Dz. Norm. i Miar nr 3/1977 poz. 8 )



Szczegóły zamocowania rur grzewczych do kolektorów



BN-76/2392-01

$D_w$	1600	2000	2400	2800	3200	3600
$a$	260	260	370	370	370	370
$b$	726	835	907	1026	1103	1195
$c$	570	720	860	1010	1170	1340
$d_1 \times g_1$	20 × 2,9	20 × 2,9	30 × 2,9	38 × 2,9	38 × 2,9	38 × 2,9
$d_2 \times g_2$	44,5 × 3,6	57 × 3,6	76,1 × 3,6	88,9 × 4	88,9 × 4	88,9 × 4
$d_3 \times g_3$	30 × 2,9	30 × 2,9	44,5 × 3,6	57 × 3,6	57 × 3,6	57 × 3,6
$d_4 \times g_4$	26,9 × 2,9	26,9 × 2,9	38 × 2,9	48,3 × 4	48,3 × 4	48,3 × 4
$e$	115	160	210	240	280	310
$f$	50	50	65	65	65	65
$h$	80 + 120					
$k$	367	374	396	438	440	442
$m$	190	205	225	252	252	252
$n$	75	85	95	102	102	102
$R$	685	880	1070	1250	1450	1650
$F [m^2]$	3,45	4,80	6,52	9,70	11,20	12,72

<sup>1)</sup> Przybliżona powierzchnia grzewcza  $F$  została obliczona dla  $L = 1000$  mm i dla kąta  $\beta = 125^\circ$ .

Kąt  $\gamma$  - ustala projektant w zależności od założonych gabarytów wózka i prześwitu torów jezdnych.

Wymiar  $L$  - ustala projektant w zależności od długości autoklawu.

Średnice rur  $d_1$ ,  $d_2$ ,  $d_3$  i  $d_4$  są zgodne z PN-74/H-74209.