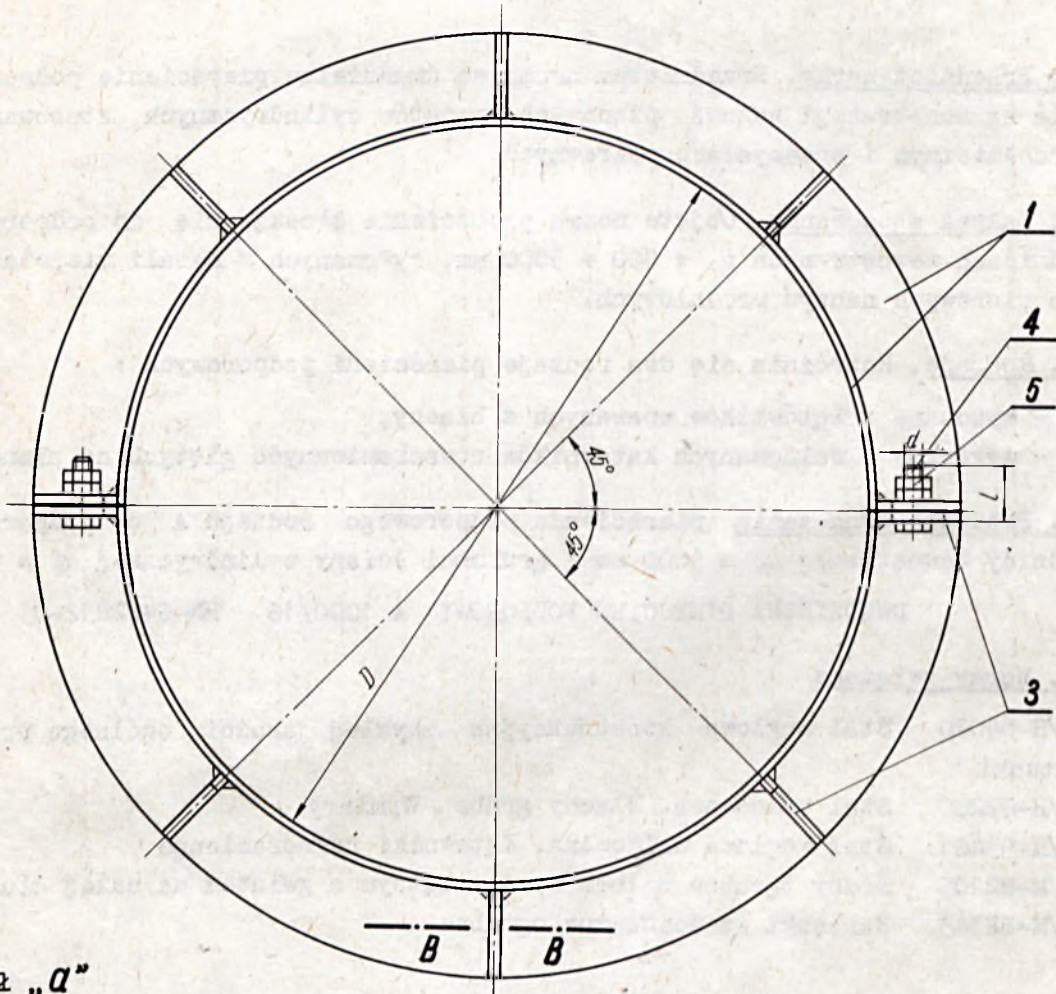
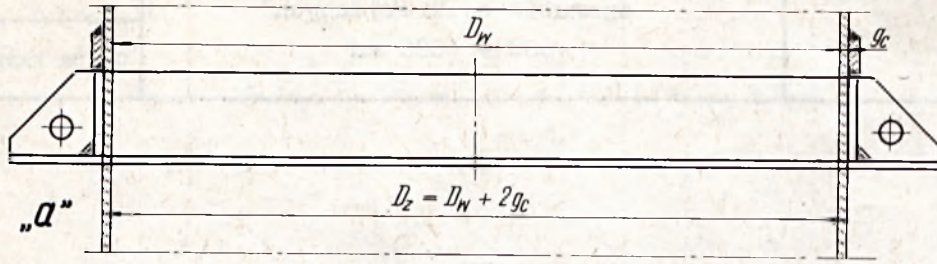
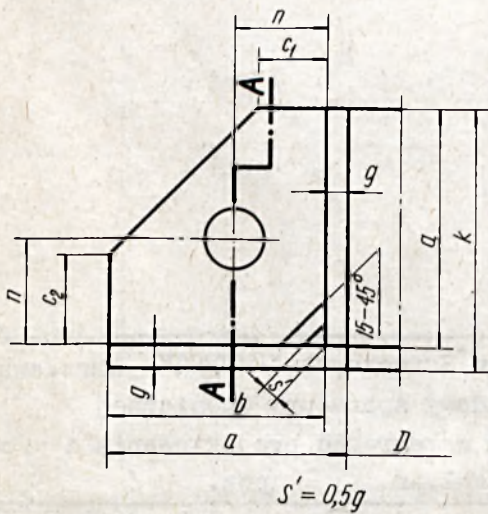


6. Wymiary

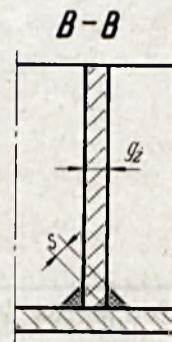
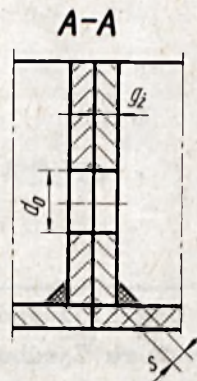
Rodzaj A



Szczegół „A”



$S' = 0,5g$



$S = 0,5 g_2$

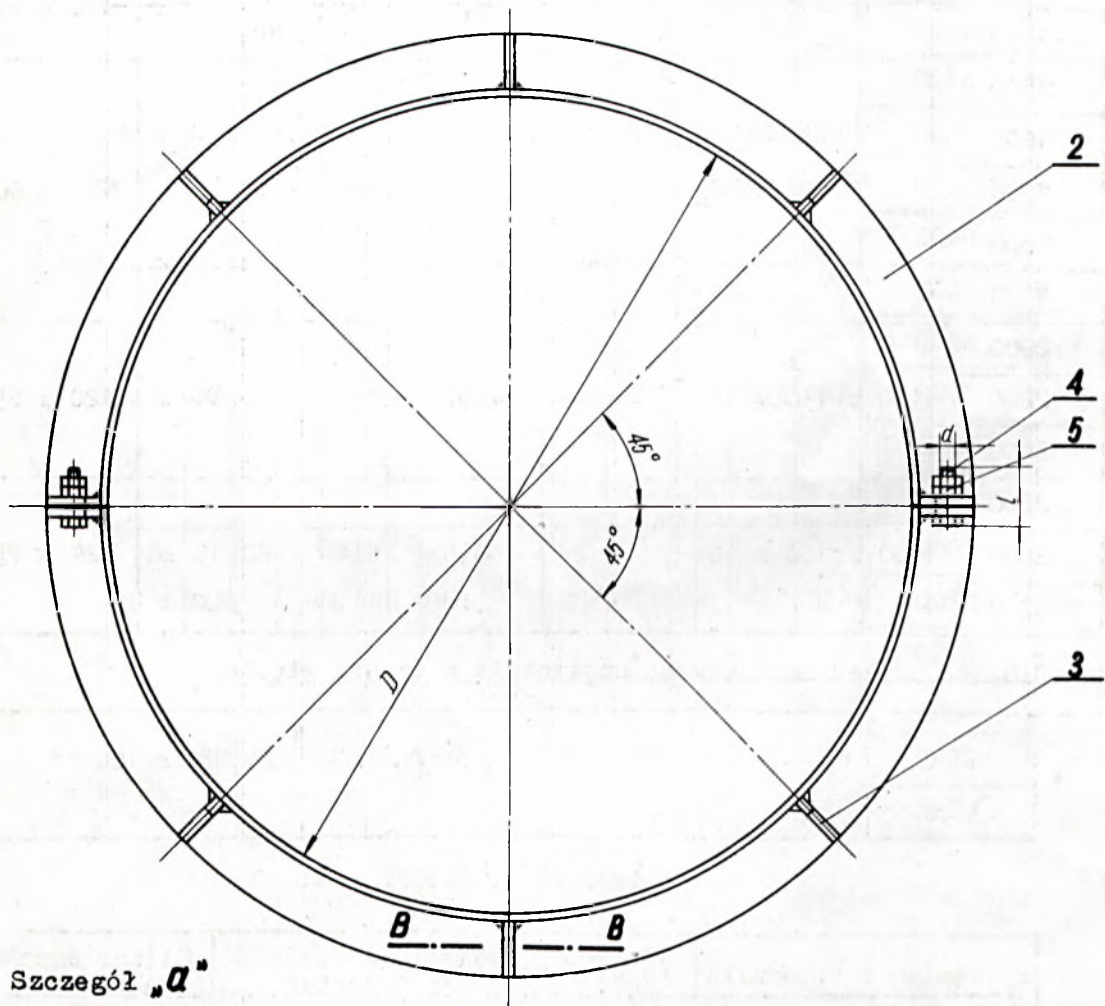
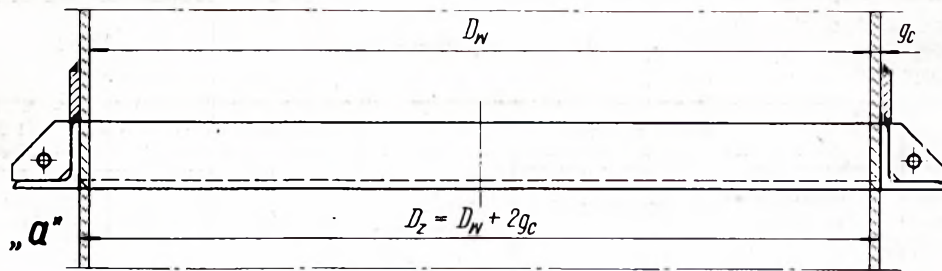
Tablica 1. Wymiary

Średnica wewnętrzna zbiornika D_N mm	Pierścień spawany			Żebro							Śruby	
	a	k	g	a	b	c_1	c_2	n	g_z	d_0	$d \times l$	Liczba sztuk
	mm			mm								
600	80	88	8	80	72	20	28	30	8	18	M16 x 45	2
700												
800												
900												
1000	100	110	10	100	90	30	40	40	10	23		
1100												
1200												
1300												
1400	120	132	12	120	108	40	42	45	12	23		
1500												
1600												
1700												
1800	150	164	14	150	136	40	54	50	14	23		
1900												
2000												
2200												
2400	180	196	16	180	164	40	56	60	16	26		
2600												
2800												
3000												

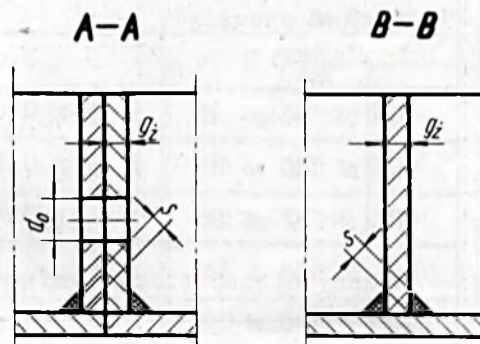
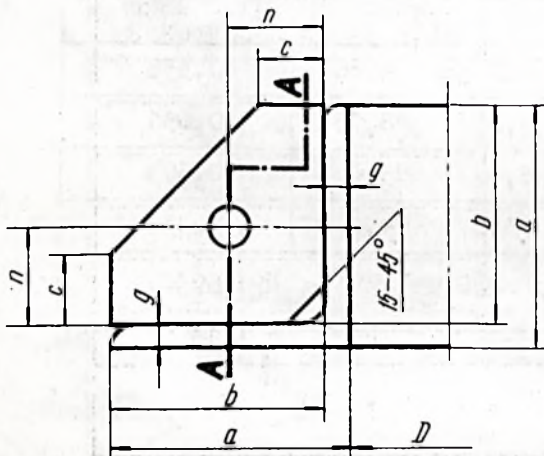
Tablica 2. Ciężar

Pierścień spawany $a \times k \times g$ mm	Ciężar kątownika G_k	Ciężar żeber G_z	Ciężar śrub i nakrętek G_s
	kg		
80 x 88 x 8	$D \times 0,0315 + 1,4$	2,70	0,325
100 x 110 x 10	$D \times 0,0493 + 2,7$	5,56	0,338
120 x 132 x 12	$D \times 0,0710 + 4,7$	9,24	0,651
150 x 164 x 14	$D \times 0,1036 + 8,5$	17,23	0,673
180 x 196 x 16	$D \times 0,1420 + 13,9$	27,28	1,13
Łączny ciężar pierścienia $G = G_k + G_z + G_s$ kg			

Rodzaj B



Szczegół „a”



$$S = 0,5 g_z$$

Tablica 3. Wymiary

Średnica wewnętrzna zbiornika D_w mm	Pierścień			Żebro					Śruba		
	Kątownik $a \times a \times g$	Długość kątownika L	Odległość środką ciężkości e	b	c	n	g_z	d_0	$d \times l$	Licz- ba sztuk	
	mm			mm					mm		
1300	100 x 100 x 10	$L = (D + 2e) \cdot \pi$	28,3	90			40	10	18	M16 x 50	2
1400											
1500	120 x 120 x 11		33,7	109	30		45	12	23	M20 x 60	
1600											
1700											
1800											
1900											
2000											
2200	150 x 150 x 14		42,2	136			50	14		M20 x 65	
2400											
2600	180 x 180 x 16	50,5	164		40	60	16	26	M24 x 75		
2800											
3000											

Długość L bez naddatku na uchwycenie w czasie gięcia

Tablica 4. Ciężar

Pierścień z kątownika $a \times a \times g$ mm	Ciężar kątownika G_K	Ciężar żeber G_Z	Ciężar śrub i nakrętek G_S
	kG		
100 x 100 x 10	$D \times 0,0474 + 2,7$	4,86	0,338
120 x 120 x 11	$D \times 0,0628 + 4,2$	8,15	0,651
150 x 150 x 14	$D \times 0,0995 + 8,4$	15,1	0,673
180 x 180 x 16	$D \times 0,1365 + 13,8$	24,0	1,13
Łączny ciężar pierścienia $G = G_K + G_Z + G_S$ kG			

7. Wyszczególnienie części i materiał

Tablica 5

Nr części na rys. /poz./	Wyszczególnienie części	Liczba sztuk	Materiał	
			rodzaj A	rodzaj B
1	Półpierścień z kątownika spawanego z blachy wg PN-62/H-92200	2	St2S wg PN-61/H-84020	—
2	Półpierścień z kątownika wg PN-53/H-93401	2	—	St2S wg PN-61/H-84020
3	Żebro z blachy wg PN-62/H-92200	10	St2S wg PN-61/H-84020	
4	Śruba wg PN-58/M-82105	2	St3 wg PN-61/H-84020	
5	Nakrętka wg PN-58/M-82143	4	St3 wg PN-61/H-84020	

8. Wykonanie

a/ dopuszczalne odchyłki wymiaru średnicy pierścienia D :

Tablica 6

mm

D_z aparatu		D pierścienia	
ponad	do	max	min
	800	$D_z + 4$	D_z
800	1250	$D_z + 5$	D_z
1250	2000	$D_z + 6$	D_z
2000	3150	$D_z + 8$	D_z

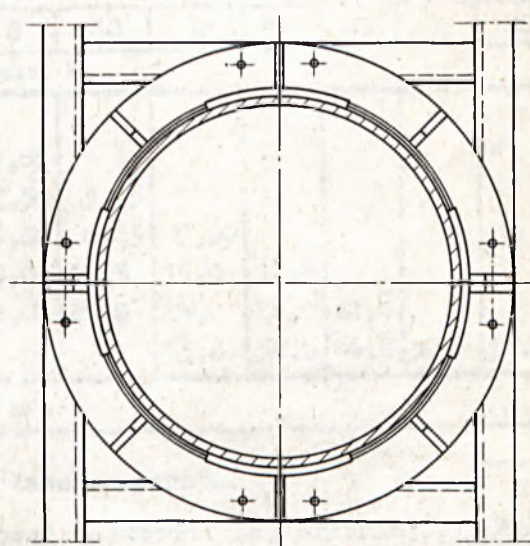
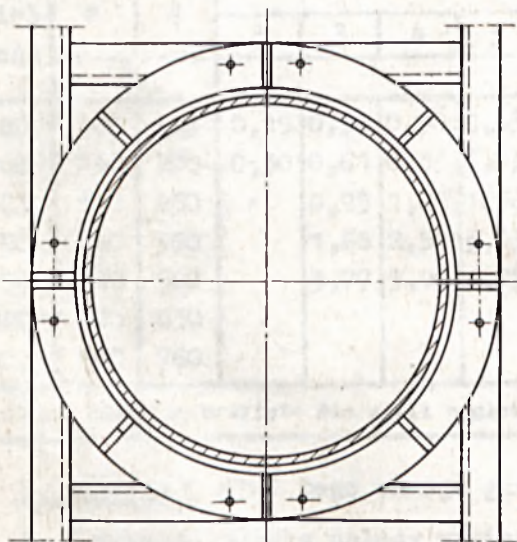
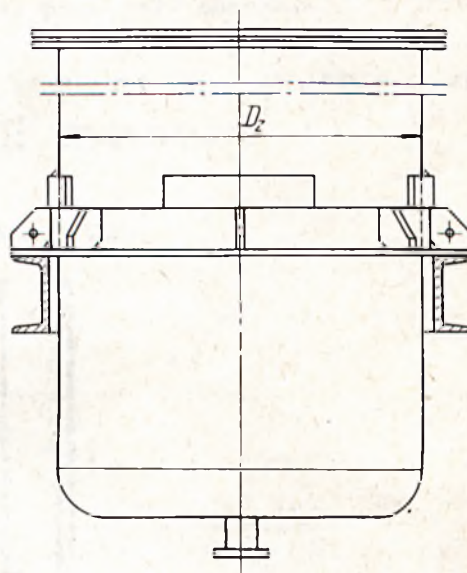
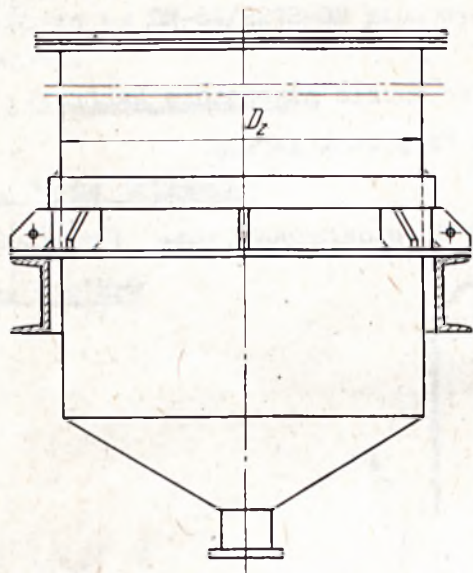
b/ żebra wewnętrzne należy spawać do kątownika poz. 1 lub 2 spoiną pachwinową dwustronną. Żebra skrajne należy spawać spoiną pachwinową jednostronną. Grubość spoiny : 0,5 grubości żebra;

c/ średnice i rozstawienie otworów do mocowania pierścienia do konstrukcji nośnej określa konstruktor na rysunku montażowym aparatu.

K O N I E C

Informacje dodatkowe

Przykłady zastosowania dwudzielnych pierścieni podporowych



Rys. I-1

Aparat z pierścieniem nośnym
podpartym dwudzielnym pierś-
cieniem podporowym

Rys. I-2

Aparat z segmentami nośnymi
podpartymi dwudzielnym pierś-
cieniem podporowym

BG PW
BN. 004943



4000000343298