

Urządzenia dźwigowe i transportu wewnętrzne- go	N O R M A B R A N Ż O W A	BN - 69 2170 - 03
	Dźwigi elektryczne Odciaźniki żeliwne	Zamiast: PN-54/M-45365
		Gr.kat. IV 86



1. WSTĘP

1.1. Przedmiotem normy są odciaźniki żeliwne stosowane w przeciwwagach dźwigów elektrycznych wg PN-69/M-45001.

1.2. Odmiany. Rozróżnia się trzy odmiany odciaźników żeliwnych:

- odmiana A - odciaźnik z dwoma otworami,
- odmiana B - odciaźnik z jednym otworem,
- odmiana C - odciaźnik bez otworów.

1.3. Przykład oznaczenia odciaźnika żeliwnego odmiany B i wielkości 1:

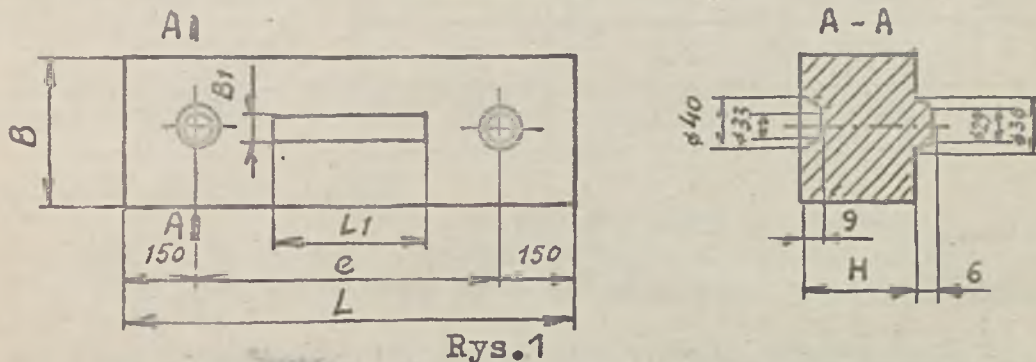
ODCIAŹNIK B1 BN-69/2170-03

1.4. Normy związane

- PN-65/H-83100 "Odlewy z żeliwa szarego. Wymagania i badania techniczne"
- PN-63/H-83101 "Żeliwo szare. Klasyfikacja"
- PN-63/H-83201 "Odlewy z żeliwa szarego. Tolerancje wymiarowe"
- PN-63/H-83202 "Odlewy z żeliwa szarego. Tolerancje ciężarowe"
- PN-69/M-45001 "Dźwigi elektryczne. Podział, nazwy, określenia i oznaczenia".

2. WYMAGANIA

2.1. Główne wymiary Odmiana B

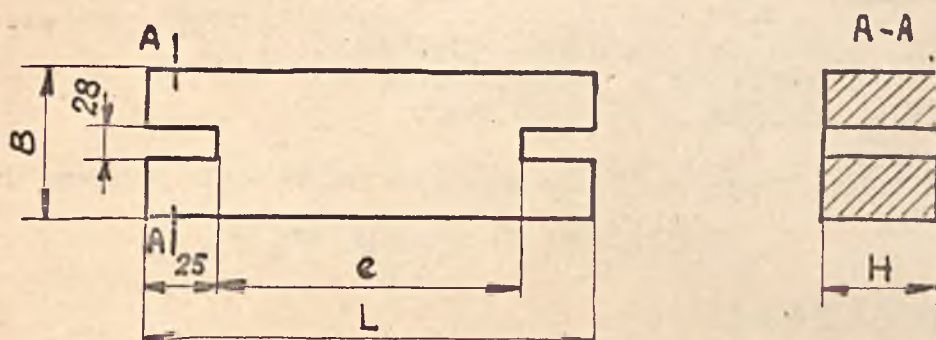


Zjednoczenie Przedsiębiorstw Remontowych Maszyn i Urządzeń Budownictwa
 Ustanowiona przez Naczelnego Dyrektora Zjednoczenia dnia...
jako norma obowiązująca w zakresie: produkcji
 od dnia 1.I.1970 r. /Mon.Pol.Nr.....poz...../

Tablica 1

Wiel- kość	L	B	H	$e \pm 2$	L1 x B1	Ciężar kG
	mm					
1	500	80	75	200	90x22	21,5
2	700	100	75	400	90x22	36,5
3	800	150	50	500	140x22	42,5
4	1000	200	50	700	140x22	71

Odmiana C



Rys.2

Tablica 2

Wiel- kość	L	B	H	$e \pm 2$	Ciężar kG
	mm				
1	980	100	50	930	34
2	980	100	75	930	50
3	980	200	50	930	70
4	980	200	75	930	105

2.2. Materiał wg PN-63/H-83101

2.3. Wykonanie - klasa Wp.4 wg PN-65/H-83100

2.4. Cechowanie. Każdy odciaźnik powinien mieć na płaszczyznach bocznych długich wykonane w głąb materiału następujące znaki:

- znak odmiany wg 1.2.
- wyróżnik wielkości wg 2.1.

3. BADANIA

3.1. Rodzaje badań. Odciaźniki powinny być podane następującym badaniom:

- a/ oględziny zewnętrzne
- b/ sprawdzenie wymiarów
- c/ sprawdzenie ciężaru
- d/ sprawdzenie wykonania otworu i nab /odmiany B/

3.2. Pobieranie próbek. W zależności od liczności partii podanej w tabl.4 kol.1 należy pobrać na ślepo próbki o liczności podanej w tabl.4 kol.2.

Tablica 4

Liczność partii sztuk	Liczność próbki sztuk	Dopuszczalna liczba sztuk niedobrych w próbce
1	2	3
64 - 160	10	2
161 - 400	15	3
401 - 1000	25	5
1001 - 2500	40	7

3.3. Opis badań

3.3.1. Oględziny zewnętrzne należy przeprowadzić nieuzbrojonym okiem w celu sprawdzenia cechowania i jakości powierzchni wg 2.3.

3.3.2. Sprawdzenie wymiarów należy przeprowadzić za pomocą narzędzi pomiarowych zgodnie z 2.1. oraz PN-63/H-83201.

3.3.3. Sprawdzenie ciężarów na zgodność z 2.1. oraz PN-63/H-83202.

3.3.4. Sprawdzenie wykonania otworu i nab /odmiana B/ należy przeprowadzić za pomocą specjalnego szablonu.

3.4. Ocena wyników badań

3.4.1. Sztuka niedobra. Badany odciaźnik należy uznać za niedobry, jeżeli nie przejdzie chociażby przez jedno z badań z wynikiem dodatnim.

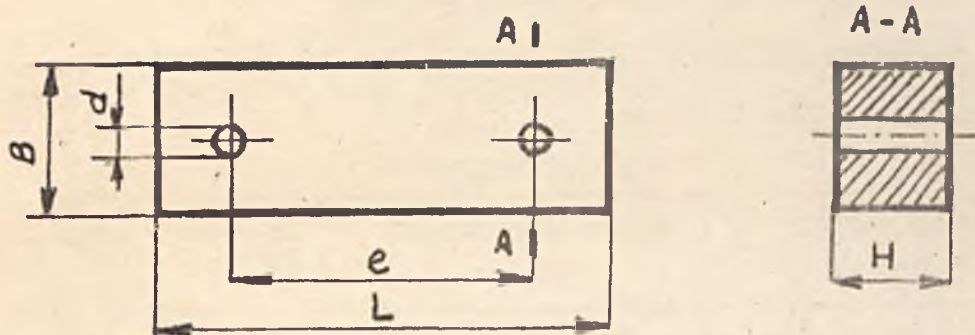
3.4.2. Ocena partii. Badaną partię odciaźników należy uznać za zgodną z wymaganiami normy jeżeli w próbce pobranej wg 3.2. liczba sztuk niedobrych nie przekroczy dopuszczalnej liczby podanej w tabl.4.

K O N I E C



INFORMACJA DODATKOWA
do BN-69/2170-03

Odmiana A²



Rys.3

Tablica 3

Wiel- kość	L	B	H	$\phi \pm 2$	d	Ciężar kg	Mate- rial
	mm						
1	400	80	80	200	$\phi 20$	18	WB PN-63/H-83101
2	600	100	50	400	$\phi 26$	22	
3	600	100	100	400	$\phi 26$	43	
4	1000	100	50	700	$\phi 32$	36	
5	1000	100	100	700	$\phi 32$	71	
6	1000	150	40	700	$\phi 32$	43	
7	1000	150	80	700	$\phi 32$	86	

☞ Stosowana tylko do celów remontowych