

ROPA NAFTOWA GAZ ZIEMNY I PRZETWORY NAFTOWE	NORMA BRANŻOWA	BN-65
	Emulsje smarowe	0539-06
		Zamiast RN-60/MPCh-1900
		Grupa katalogowa II 22

### 1. WSTĘP

1.1. Przedmiot normy. Przedmiotem normy są emulsje smarowe.

1.2. Określenia. Emulsje smarowe są to produkty, w skład których wchodzi: oleje mineralne, woda oraz wosk Montana jako emulgator.

1.3. Rodzaje. W zależności od składu i zastosowania rozróżnia się dwa rodzaje emulsji smarowych:

emulsja smarowa 1, sporządzona z oleju wrzecionowego 2,  
emulsja smarowa 2, sporządzona z oleju napędowego IIL i oleju cylindrowego PN.

1.4. Zastosowanie. Emulsje smarowe stosuje się do smarowania przelotowego, gdzie olej nie pozostaje w łożysku przez dłuższy czas.

Stosuje się je zamiast czystych olejów mineralnych (maszynowych i cylindrowych) do smarowania różnych mechanizmów narażonych na bezpośrednie działanie pyłu i szkodliwych oparów, np. w cementowniach, górnictwie, hutnictwie, wapiennikach, tartakach itp.

Emulsję smarową 1 stosuje się do smarowania mechanizmów linowych, transmisji maszyn górniczych, do wyciągów elewatorów, maszyn rolniczych, do smarowania prowadnic traków, sortownic na kopalniach węgla, przenośników, młotków odbudowy, wiertarek i innych mechanizmów napędowych pracujących w ciężkich warunkach.

Emulsję smarową 2 stosuje się do smarowania cylindrów maszyn parowych.

Emulsje smarowe nie nadają się do smarowania obiegowego, do kąpieli olejowych i łożysk pierścieniowych.

1.5. Przykład oznaczenia emulsji smarowej rodzaju 1:

EMULSJA SMAROWA 1 BN-65/0539-06

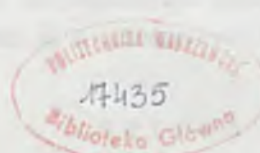
### 1.6. Normy związane

PN-61/C-04000 Przetwory naftowe. Pobieranie próbek

PN-54/C-04003 Przetwory naftowe. Oleje emulgujące. Badanie działania korodującego na żeliwo szare

PN-55/C-04523 Oznaczanie zawartości wody metodą destylacyjną

PN-64/C-81508 Oznaczanie lepkości kubkiem wypływowym, typ Forda



Instytut Technologii Nafty

Ustanowiona przez Dyrektora Zjednoczenia Przemysłu Rafinerii Nafty dnia 15 września 1965 r.  
jako norma obowiązująca w zakresie produkcji od dnia 1 kwietnia 1966 r. (Mon. Pol. nr                      poz.                      )

## 2. WYMAGANIA I BADANIA TECHNICZNE

### 2.1. Wymagania szczegółowe

Wymagania	Rodzaje		Metody badań
	1	2	
a) Lepkość w temperaturze 20°C wg Forda, sek: przy przekroju dyszy 4 mm, nie mniej niż przy przekroju dyszy 6 mm, nie więcej niż	35 -	- 240	PN-64/C-81508 PN-64/C-81508 <sup>1)</sup>
b) Badanie działania korodującego na żeliwo szare, w ciągu 24 godz	wytrzymuje		wg 2.2
c) Próba na trwałość emulsji w temperaturze 20 ± 2°C	wytrzymuje 4 godz	w czasie 24 godz	wg 2.4
d) Zawartość wody, %, nie więcej niż	50	50	PN-55/C-04523
1) Przy oznaczaniu lepkości strumień wypływowi może być przerywany.			

2.2. Badanie działania korodującego należy wykonać wg PN-54/C-04003 p. 2 z tym, że nie zachodzi potrzeba sporządzania próbki, ponieważ ma się do czynienia z gotową emulsją smarową. Należy więc przystąpić bezpośrednio do badania działania korodującego na płytkach z żeliwa szarego.

2.3. Pobieranie próbek. Próbki należy pobierać zgodnie z PN-61/C-04000, po uprzednim wymieszaniu produktu.

2.4. Oznaczanie trwałości emulsji smarowych. Pobraną próbkę w ilości 50 ml wlać do cylindra pomiarowego pojemności 100 ml z dotartą zatyczką szklaną. Zatkać cylinder zatyczką i energicznie wstrząsać przez około 3 min, po czym cylinder pozostawić w temperaturze 20 ± 2°C.

Emulsja smarowa wytrzymuje próbę, jeżeli po upływie czasu określonego w 2.1 c) emulsja smarowa nie rozdzieli się na warstwy: olejową i wodną. Dopuszcza się utworzenie na powierzchni emulsji smarowej warstewki olejowej o grubości nie przekraczającej 1 mm.

## 3. OPAKOWANIE, PRZECHOWYWANIE I ZNAKOWANIE

3.1. Opakowanie. Emulsje smarowe należy dostarczać w cysternach lub beczkach stalowych. Na beczkach umieszczać napis zawierający co najmniej:

- a) oznaczenie wg 1.5 lub skrót: „Emulsja smar 1” albo „Emulsja smar 2”,
- b) nazwę lub znak wytwórni,
- c) datę wyprodukowania,
- d) datę napełnienia,
- e) wagę brutto i tarę w kilogramach.

W przypadku dostarczania emulsji smarowych w cysternach należy powyższe dane umieszczać w dokumentacjach towarzyszących.

3.2. Przechowywanie. Emulsje smarowe należy przechowywać w szczelnie zamkniętych naczyniach w pomieszczeniach zamkniętych, chroniących beczki w okresie letnim przed bezpośrednim nagrzaniem promieniami słonecznymi, a w okresie zimowym przed działaniem mrozów.

K O N I E C

BIBLIOTEKA GŁÓWNA  
Politechniki Warszawskiej

UN. 001013



400000000305845