

ROPA NAFTOWA I PRZETWORY NAFTOWE	NORMA BRANŻOWA	BN-73 0536-18
	Smary do przekładni zębatych KZE	Grupa katalogowa II 34 ¹⁾



1. WSTĘP

1.1. Przedmiot normy. Przedmiotem normy są smary do przekładni zębatych KZE, w skład których wchodzi: plastyfikator P wg BN-72/0537-05 utleniony, olej otrzymywany z zachowawczej przeróbki ropy naftowej o lepkości kinematycznej $36 \div 52$ w temperaturze 50°C oraz dodatków podwyższający wytrzymałość filmu smarowego.

Smar KZE zimowy zawiera ponadto dodatek obniżający temperaturę krzepnięcia.

1.2. Zakres stosowania przedmiotu normy. Smary KZE stosuje się głównie do smarowania przekładni zestawu kołowego elektrycznych pojazdów trakcyjnych.

Smar KZE-L stosuje się w okresie letnim, smar KZE-Z w okresie zimowym.

1.3. Normy związane

PN-66/C-04000 Ropa naftowa i przetwory naftowe. Pobieranie próbek

PN-65/C-04008 Przetwory naftowe. Pomiar temperatury zapłonu w tyglu otwartym metodą Marcussona

PN-67/C-04014 Przetwory naftowe. *Ograniczenie, względny*
Lepkość. Pomiar *współczynnikiem*
metodą Englera

PN-56/C-04093 Przetwory naftowe. Badanie działania korodującego na metale

¹⁾ Symbole wg SWW: 0244-162 — dla smaru letniego i 0244-163 — dla smaru zimowego.

PN-71/C-04135 Przetwory naftowe. Pomiar penetracji smarów plastycznych i petrolatum
PN-63/C-04147 Przetwory naftowe. Badanie własności smarnych olejów i smarów
PN-66/C-04523 Oznaczanie zawartości wody metodą destylacyjną
PN-67/O-79252 Produkty w opakowaniach transportowych. Znaki i znakowanie. Wymagania podstawowe
BN-72/0537-05 Ropa naftowa i przetwory naftowe. Plastyfikatory naftowe
BN-69/5046-01 Opakowania transportowe metalowe. Bębny ciężkie z obręczami wytłaczanymi

2. PODZIAŁ I OZNACZENIE

2.1. Rodzaje. Rozróżnia się dwa rodzaje smarów do przekładni zębatych KZE oznaczone symbolami:

KZE-L — smar do przekładni zębatych letni,
KZE-Z — smar do przekładni zębatych zimowy.

2.2. Przykład oznaczenia smaru do przekładni zębatych -letniego:

SMAR KZE-L BN-73/0536-18

SWW: 0244-160

3. WYMAGANIA I BADANIA

3.1. Wymagania ogólne. Smary KZE powinny mieć barwę czarną oraz w temperaturze $20 \pm 3^\circ\text{C}$ wygląd jednorodny i konsystencję półpłynną.

3.2. Wymagania fizyczne i chemiczne

Wymagania	Rodzaje		Metody badań wg
	KZE-L	KZE-Z	
a) Temperatura zapłonu $^\circ\text{C}$, nie niższa niż	200	180	PN-65/C-04008
b) Penetracja bez ugniatania w temperaturze -25° , nie niższa niż	—	200	3.4
c) Lepkość względna w temperaturze 100°C , $^\circ\text{E}$,	$9 \div 12$	$3,5 \div 7$	PN/C-04014
d) Zawartość wody, %, nie więcej niż	0,3	0,3	PN-66/C-04523
e) Badanie działania korodującego na płytkach stalowych w temperaturze 100°C w ciągu 3 godzin	wytrzymuje	wytrzymuje	PN-56/C-04093
f) Własności smarne — obciążenie zespawania P_z , <i>daN</i> kg wyższe niż	<i>294</i> 300	<i>343</i> 350	PN-63/C-04147

Instytut Technologii Nafty

Ustanowiona przez Dyrektora Zjednoczenia Przemysłu Rafineryjnego i Petrochemicznego „Petrochemia” dnia 22 stycznia 1973 r. jako norma obowiązująca w zakresie produkcji i obrotu od dnia 1 października 1973 r. (Dz. Norm. i Miar nr 12/1973 poz. 36)

3.3. Pobieranie próbek — wg PN-66/C-04000.

3.4. Pomiar penetracji w temperaturze -25°C należy wykonać wg PN-71/C-04135 bez ugniatania tak, jak dla smarów o penetracji powyżej 200. Próbkę badanego smaru należy przechowywać bezpośrednio przed pomiarem w szafie chłodniczej lub mieszaninie oziębiającej (etanol + stały dwutlenek węgla) w temperaturze $-25,5 \pm 0,5^{\circ}\text{C}$ przez 4 ~~godziny~~. Czas między wyjęciem naczynia z szafy chłodniczej i wykonaniem pomiaru nie powinien być dłuższy niż 30 s.

Za wynik należy przyjąć średnią arytmetyczną wyników co najmniej dwóch pomiarów nie różniących się między sobą o więcej niż 20 jednostek.

4. PAKOWANIE, PRZECHOWYWANIE I TRANSPORT

4.1. Pakowanie. Smar KZE należy dostarczać w bębnach ciężkich wg BN-69/5046-01 pojemności 200 dm³.

Na każdym opakowaniu należy umieścić napis zawierający co najmniej:

- oznaczenie wg 2.2,
- znak lub nazwę wytwórni,
- datę produkcji (rok, miesiąc),
- numer partii,
- masę brutto i tarę, kg.

Znakowanie bębnow powinno być zgodne z PN-67/O-79252.

4.2. Przechowywanie. Smary KZE należy przechowywać w zamkniętych opakowaniach i chronić przed dostępem wilgoci i zanieczyszczeń.

4.3. Transport. W przypadku transportu samochodowego i kolejowego bębny ze smarem KZE należy ustawiać ściśle obok siebie na całej powierzchni środka przewozowego, a luki uzupełnić materiałem amortyzującym w taki sposób, aby ładunek tworzył zwartą całość zabezpieczoną przed przesuwaniem się i wzajemnym uszkodzeniem.

Bębny w środkach transportowych należy umieszczać nie więcej niż w dwu warstwach.

KONIEC

INFORMACJE DODATKOWE do BN-73/0536-18

Niniejsza norma zastępuje ZN-67/MPCh/NF-75 Przetwory naftowe. Smary do przekładni zębatych KZE

BIBLIOTEKA GŁÓWNA
Politechniki Warszawskiej

UN. 000995



400000000305827