

NARZĘDZIA I SPRZĘT GÓRNICZY	NORMA BRANŻOWA	BN-68 0493-01
	Narzędzia górnicze ręczne Trzonki	Zamiast RN-54/MG-54055, RN-54/MG-54056, RN-54/MG-54057
		Grupa katalogowa IV 24

1. WSTĘP

1.1. Przedmiot normy. Przedmiotem normy są trzonki do ręcznych narzędzi górniczych.

Norma nie dotyczy trzonków do łopat górniczych.

1.2. Normy związane

PN-56/D-04100 Fizyczne i mechaniczne własności drewna. Badanie wilgotności

PN-63/G-54021 Kilofy górnicze z młotkiem

BN-65/4511-03 Narzędzia rzemieślnicze. Młotki dwuobuchowe

BN-65/4515-01 Narzędzia rzemieślnicze. Oskardy

BN-66/4525-03 Siekiery górnicze

BN-68/7195-01 Drewno w narzędziach i pomocach rzemieślniczych. Wymagania podstawowe i badania

2. PODZIAŁ I OZNACZENIE

2.1. Rodzaje. Rozróżnia się następujące rodzaje trzonków:

- trzonki owalne do kilofów górniczych wg PN-63/G-54021,
- trzonki owalne do siekier górniczych wg BN-66/4525-03,
- trzonki półowalne do siekier górniczych,
- trzonki do młotków górniczych dwuobuchowych wg BN-65/4511-03,
- trzonki do oskardów wg BN-65/4515-01,
- trzonki do podbijaków.

2.2. Klasy. Zależnie od rodzaju drewna oraz od rozmiaru występowania wad zgodnie z BN-68/7195-01 rozróżnia się:

- trzonki pierwszej klasy - I,
- trzonki drugiej klasy - II.

2.3. Wielkości - wg 3.1.

2.4. Przykład oznaczenia

a) trzonka pierwszej klasy o długości 800 mm do kilofa górniczego:

TRZONEK DO KILOFA GÓRNICZEGO I - 800 BN-68/0493-01

b) trzonka owalnego pierwszej klasy o długości 600 mm do siekiery górniczej:

TRZONEK OWALNY DO SIEKIERY GÓRNICZEJ
I - 600 BN-68/0493-01

c) trzonka drugiej klasy o długości 700 mm do otka górniczego dwuobuchowego:

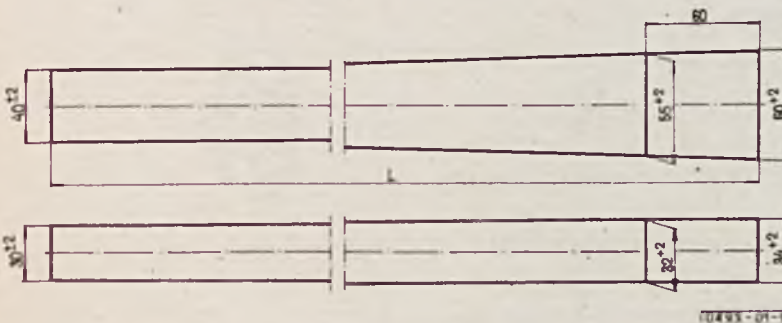
TRZONEK DO MŁOTKA GÓRNICZEGO
II - 700 BN-68/0493-01

3. WYMAGANIA**3.1. Główne wymiary w mm**

3.1.1. Główne wymiary trzonków owalnych do kilofów górniczych i do siekier górniczych - wg rys. 1 i tabl. 1.

Tablica 1

Rodzaj trzonka	L	
Trzonek owalny do siekiery górniczej	600	±10
	700	
Trzonek owalny do kilofa górniczego	800	
	850	
	900	
	950	

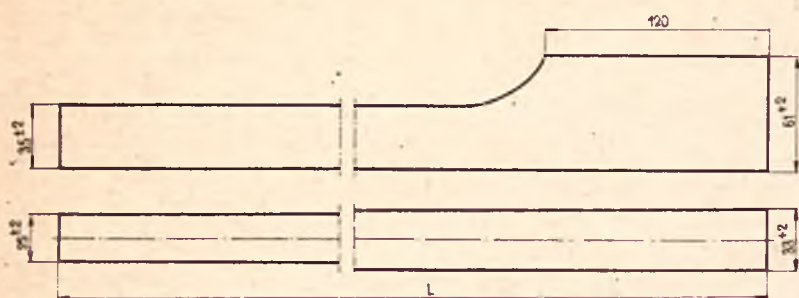


Rys. 1



Główny Instytut Górnictwa
Ustanowiona przez Ministra Górnictwa i Energetyki dnia 13 listopada 1968 r. jako norma obowiązująca
w zakresie produkcji od dnia 1 lipca 1969 r.
(Mon. Pol. nr 9/1969 poz. 88)

3.1.2. Główne wymiary trzonków półowalnych do siekier górniczych - wg rys. 2 i tabl. 2.



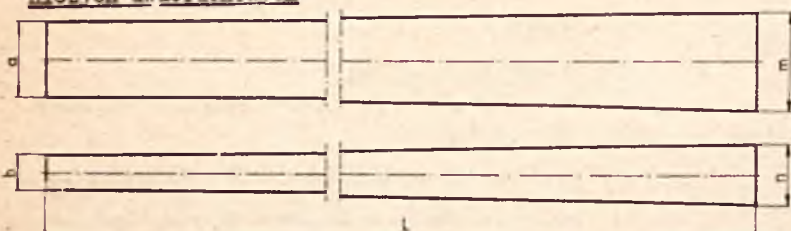
Rys. 2

0493-01-2

Tablica 2

L	
600	±10
700	

3.1.3. Główne wymiary trzonków do młotków górniczych dwubuchowych



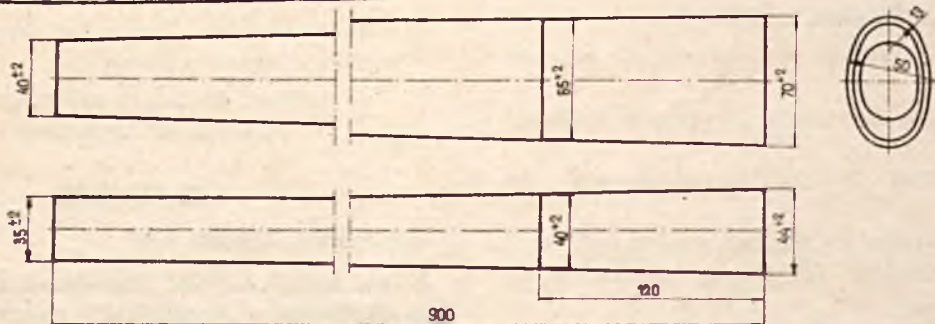
Rys. 3

0493-01-3

Tablica 3

L	a	b	m	n	R	r
500	36	21	44	31	40	9
600	36	21	44	31	40	9
700	±10 40	±2 27	±2 50	±2 32	±2 45	11
800	40	28	50	32	49	11
900	40	29	50	32	49	11

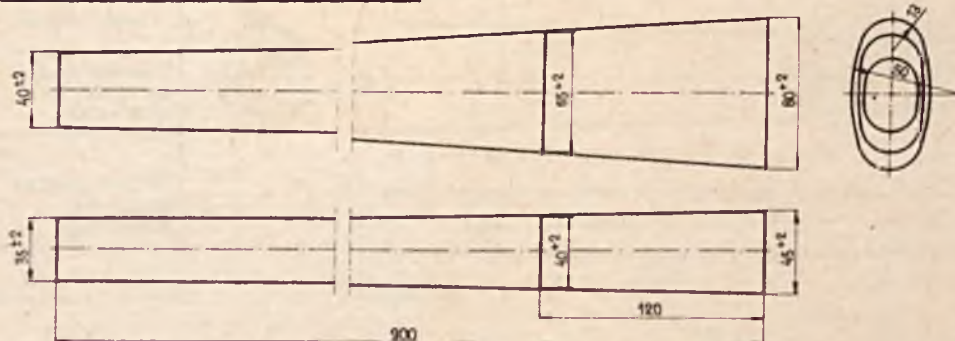
3.1.4. Główne wymiary trzonków do oskardów



Rys. 4

0493-01-4

3.1.5. Główne wymiary trzonków do podbijaków



Rys. 5

0493-01-5

3.2. Materiał

3.2.1. Rodzaj drewna. Trzonki do kilofów górniczych, siekier górniczych, młotków górniczych dwubuchowych, oskardów i podbijaków należy wyrabiać z drewna buka, grabu, akacji (grochodrzewu) i jesionu.

3.2.2. Wilgotność drewna. Drewno w trzonkach do kilofów górniczych, siekier górniczych, młotków

górniczych dwubuchowych, oskardów i podbijaków powinno być powietrzno-suche, o wilgotności 15 ± 20% w odniesieniu do masy drewna zupełnie suchego.

3.2.3. Jakość drewna. Drewno powinno odpowiadać wymaganiom przewidzianym w klasie I lub w klasie II dla narzędzi zbioru I (o długości ponad 600 mm) lub zbioru II (o długości do 600 mm) wg BN-68/7195-01.

3 BN-68/0493-01 Narzędzia górnicze ręczne. Trzonki
IV 24

zm
19.

Na stronie 3 treść tabl. 4 zmienia się następująco:

Tablica 4

Liczność partii	Liczność próbki	Dopuszczalna liczba trzonków niedobrych w próbce
sztuk		
do 50	8	1
51÷90	13	1
91÷150	20	2
151÷280	32	3
281÷500	50	5
501÷1200	80	7
1201÷3200	125	10
3201÷10000	200	14
10001÷35000	315	21

3.3. Obróbka. Powierzchnia chwytowa trzonków powinna być gładko obrobiona.

Dopuszczalne wady pochodzące z obróbki nie powinny być większe niż przewidziano w BN-68/7195-01 dla narzędzi II klasy.

3.4. Cechowanie. Na czole trzonka należy umieścić pieczęć zawierającą w obramowaniu co najmniej znak wytwórni.

Pieczęć powinna być barwy czerwonej na trzonku I klasy, a barwy czarnej na trzonku II klasy wg BN-68/7195-01.

4. PRZECHOWYWANIE

Trzonki do ręcznych narzędzi górniczych należy przechowywać w pomieszczeniach krytych.

5. BADANIA

5.1. Rodzaje badań. W celu sprawdzenia zgodności trzonków z wymaganiami normy należy przeprowadzić następujące badania:

- a) sprawdzenie wymiarów,
- b) sprawdzenie rodzaju drewna,
- c) sprawdzenie wilgotności,
- d) sprawdzenie jakości drewna,
- e) sprawdzenie obróbki,
- f) sprawdzenie cechowania.

5.2. Miejsce przeprowadzenia badań Badania należy przeprowadzić w miejscu wskazanym przez dostawcę.

5.3. Przygotowanie partii do badań. Trzonki przeznaczone do badań dostawca powinien podzielić na oddzielne partie według rodzaju, klasy i wielkości trzonka.

5.4. Pobieranie próbek. Z partii trzonków należy pobrać sposobem losowym próbki o liczebności podanej w tabl. 4.

Tablica 4

Liczebność partii sztuk	Liczebność próbki sztuk	Dopuszczalna liczba trzonków niedobrych w próbce
do 160	5	0
161÷ 400	10	1
401÷ 1 000	15	1
1 001÷ 2 500	25	2
2 501÷ 6 300	40	3
6 301÷16 000	60	4

5.5. Opis badań

5.5.1. Sprawdzenie wymiarów rodzaju i jakości drewna oraz próbki przeprowadzić zgodnie z postanowieniami BN-68/7195-01 p. 5.4.1.

5.5.2. Sprawdzenie wilgotności przeprowadzić zgodnie z PN-56/D-04100.

5.5.3. Sprawdzenie cechowania przeprowadzić nieuzbrojonym okiem.

5.6. Ocena

5.6.1. Ocena wyników badań. Wynik badania należy uznać za dodatni, jeżeli jest on zgodny z odpowiednimi wymaganiami podanymi w rozdz. 3.

5.6.2. Ocena trzonka. Trzonek należy uznać za dobry, jeżeli wszystkie badania przeprowadzone wg 5.5 dały wynik dodatni. Jeżeli przynajmniej jedno z przeprowadzonych badań dało wynik ujemny, trzonek należy uznać za niedobry.

5.6.3. Ocena partii. Partię trzonków należy uznać za zgodną z wymaganiami normy, jeżeli liczba trzonków niedobrych w badanej próbce nie jest większa niż podano w tabl. 4.

6. POSTANOWIENIA PRZEJŚCIOWE

Do dnia 31 grudnia 1969 r. oprócz rodzajów drewna wymienionych w p. 3.2.1, dopuszcza się drewno brzozy odpowiadające wymaganiom przewidzianym dla narzędzi zbiorów I lub II w klasach I lub II wg BN-68/7195-01.

K O N I E C

INFORMACJE DODATKOWE do BN-68/0493-01

1. Istotne zmiany w stosunku do norm resortowych

- a) zmieniono niektóre wymiary, dostosowując je do znowelizowanych norm na ręczne narzędzia górnicze i do aktualnych wymagań użytkowników,
- b) wymagania jakościowe dotyczące drewna przyjęto zgodnie z BN-68/7195-01, biorąc pod uwagę wymagania stawiane narzędziom klas I oraz II,

c) normą objęto trzonki do oskardów i podbijaków stosowanych w górnictwie, które dotychczas nie były znormalizowane.

2. Odpowiedniki w normach zagranicznych

NRF DIN 68340, DIN 68341 - normy nierównoważne,
ZSRR GOCT 1751-45 - norma nierównoważna.

BIBLIOTEKA GŁÓWNA
Politechniki Warszawskiej

UN. 000919



400000000305760