

WYROBY LAKIEROWE	NORMA BRANŻOWA	BN-75
	Farby ftalowe dla taboru kolejowego	6113-21
		Zamiast BN-65 6113-21
		Grupa katalogowa X 24

1. WSTĘP

1.1. Przedmiot normy. Przedmiotem normy są farby ftalowe dla taboru kolejowego - zawiesina pigmentów w roztworze żywicy ftalowej w rozpuszczalnikach organicznych z dodatkiem środków pomocniczych i sykatyw.

1.2. Zakres stosowania przedmiotu normy. Farby ftalowe dla taboru kolejowego są przeznaczone do malowania powierzchni stalowych i drewnianych nowo i naprawianego taboru kolejowego.

2. PODZIAŁ I OZNACZENIE

2.1. Rodzaje. W zależności od zastosowania różni się następujące rodzaje farb:

- Farba ftalowa do gruntowania dla taboru kolejowego UIC nr 3 czerwona tlenkowa - przeznaczona do gruntowania elementów stalowych, staliwnych i żeliwnych taboru kolejowego.
- Farba ftalowa do gruntowania dla taboru kolejowego UIC nr 4 czerwona tlenkowa - przeznaczona do malowania elementów drewnianych taboru kolejowego.
- Farba ftalowa nawierzchniowa dla taboru kolejowego UIC nr 10 czerwona tlenkowa - przeznaczona do malowania elementów stalowych, staliwnych i żeliwnych uprzednio pomalowanych farbą UIC nr 3 oraz elementów drewnianych zagruntowanych farbą UIC nr 4.
- Farba ftalowa nawierzchniowa dla taboru kolejowego UIC nr 17 biała - przeznaczona do wykonywania napisów na wagonach towarowych uprzednio pokrytych zestawem farb przeznaczonych do tego celu.

2.2. Przykład oznaczenia farby ftalowej do gruntowania dla taboru kolejowego UIC nr 3 czerwonej tlenkowej:

FARBA FTALOWA DO GRUNTOWANIA DLA TABORU KOLEJOWEGO
UIC nr 3 CZERWONA FTALOWA
BN-75/6113-21 SWA 3123-115-250

3. WYMAGANIA I BADANIA

3.1. Zestawienie wymagań i metody badań wg tablicy na str. 2.

3.2. Trwałość. Farby ftalowe powinny odpowiadać

wymaganiom niniejszej normy w ciągu 6 miesięcy, licząc od daty produkcji. Dopuszczalny w tym czasie wzrost lepkości powinien ustąpić po dodaniu najwyżej 3% benzyny do lakierów C wg PN-66/C-96023.

3.3. Program badań

3.3.1. Badania pełne polegają na sprawdzeniu zgodności ze wszystkimi wymaganiami wymienionymi w 3.1, które należy wykonywać co najmniej raz na kwartał oraz przy każdej zmianie stosowanych surowców, metod technologicznych i w przypadku badań rozjemczych.

3.3.2. Badania niepełne polegają na sprawdzeniu zgodności z wymaganiami wymienionymi w 3.1, z wyjątkiem 3.1 e), f), k), l), n).

3.3.3. Pobieranie próbek i przygotowanie średniej próbki laboratoryjnej wykonać wg PN-74/C-81500 po przeprowadzeniu badań wg PN-72/C-81503.

3.4. Przygotowanie powłok do badań

3.4.1. Przygotowanie powłok. Płytki szklane i stalowe przygotowane wg PN-74/C-81513 pomalować jednorazowo badaną farbą za pomocą pędzla lub za pomocą aplikatora zgodnie z PN-70/C-81514 i suszyć w temperaturze $20 \pm 2^\circ\text{C}$, wilgotności względnej powietrza $65 \pm 5\%$ do osiągnięcia 3 stopnia wyschnięcia. Powłoki powinny mieć grubość $25 \div 40 \mu\text{m}$.

3.4.2. Aklimatyzacja powłok. Powłoki przeznaczone do badania elastyczności i przyczepności należy aklimatyzować 72 godz w temperaturze $20 \pm 2^\circ\text{C}$ i wilgotności względnej powietrza $65 \pm 5\%$. Powłoki przeznaczone do badania odporności powłoki na działanie wody należy aklimatyzować 6 godz w temperaturze $60 \pm 2^\circ\text{C}$ i następnie 48 godz w temperaturze $20 \pm 2^\circ\text{C}$ i wilgotności względnej powietrza $65 \pm 5\%$.

3.4.3. Pomiar grubości powłok należy wykonać zgodnie z PN-74/C-81515 przyrządem elektromagnetycznym lub innym zapewniającym dokładność pomiaru do $2 \mu\text{m}$.

3.5. Ocena wyglądu i barwy powłoki. Oceny dokonać nieuzbrojonym okiem, w rozproszonym świetle dziennym. Powłoka powinna odpowiadać wymaganiom wg 3.1 j).

Zgłoszona przez Zjednoczenie Przemysłu Farb i Lakierów
Ustanowiona przez Naczelnego Dyrektora Zjednoczenia Przemysłu Farb i Lakierów dnia 17 lutego 1975 r.
jako norma obowiązująca w zakresie produkcji i obrotu od dnia 1 października 1975 r.
(Dz. Norm. i Miar nr 12/1975 poz. 42)

Wymagania	Farba				Metody badań wg
	UIC nr 3	UIC nr 4	UIC nr 10	UIC nr 17	
1	2	3	4	5	6
a) Wstępne próby techniczne - pozostałość na sicie o boku oczka kwadratowego 0,063 mm, %, najwyżej	0,2	0,2	0,2	0,2	zgodnie z PN-72/C-81503
b) Lepkość - mierzona kubkiem Forda, s, - wg kubka cylindrycznego \varnothing 6 mm	90±140 -	90±140 -	90±140 -	- 10±20	PN-64/C-81508 PN-66/C-81541
c) Roztarcie pigmentów, pm, najwyżej	60	60	60	60	BN-72/6110-09
d) Gęstość, g/cm ³ , najwyżej	1,7	1,7	1,6	1,3	BN-64/6110-11
e) Zawartość substancji lotnych, %, najwyżej	37	37	36	42	PN-66/C-81512
f) Zawartość substancji błonotwórczych, %, co najmniej	17	18	21	29	PN-66/C-81512
g) Rozlewność, stopień co najmniej	4	4	6	5	PN-67/C-81507
h) Krycie jakościowe	I	I	I	I	PN-70/C-81536
i) Czas schnięcia powłoki w temperaturze 20 ± 2°C i wilgotności względnej powietrza 65 ± 5%, godz, najwyżej - stopień 1 - stopień 3	2 5	2 5	3 6	3 10	PN-69/C-81519
j) Wygląd i barwa powłoki	powłoka bez pomarszczeń, zacieków i chropowatości, o kolorze zgodnym z wzorcem ustalonym pomiędzy odbiorcą i producentem			gładka, o kolorze białym	3.5
n) Odporność powłoki na 24-godzinne działanie wody	dopuszczalna nieznaczna zmiana odcięcia			dopuszczalny spadek połysku o jeden stopień	PN-66/C-81521
k) Elastyczność powłoki wg aparatu typ A	3	3	3	3	PN-69/C-81528
l) Przyczepność, stopień	2	2	2	-	PN-73/C-81531
m) Połysk powłoki, stopień, najwyżej	2	2	2	-	BN-66/6110-18

3.6. Zaświadczenie wytwórcy o wynikach badań. Producent jest obowiązany przedstawić odbiorcy oświadczenie kontroli o jakości wyrobu.

jowego pakuje się w hoboki pojemności 50 dm³ zgodnie z PN-73/C-81400 lub w inne opakowania uzgodnione z odbiorcą, jeżeli zabezpieczają produkt nie gorzej niż hoboki.

4. PAKOWANIE, PRZECHOWYWANIE I TRANSPORT

4.2. Przechowywanie i transport - zgodnie z PN-73/C-81400.

4.1. Pakowanie. Farby ftalowe dla taboru kolej-

K O N I E C

INFORMACJE DODATKOWE

1. Instytucja opracowująca normę - POLIFARB Bliżyńskie Zakłady Farb i Lakierów.

PN-74/C-81500 Wyroby lakierowe. Pobieranie próbek i przygotowanie średniej próbki laboratoryjnej

2. Istotne zmiany w stosunku do BN-65/6113-21

a) wprowadzono aktualne metody badań dotyczące: czasu schnięcia, przyczepności, elastyczności, krycia jakościowego,

PN-74/C-81513 Wyroby lakierowe. Płytki do badań

PN-70/C-81514 Wyroby lakierowe. Sposoby otrzymywania powłok do badań

PN-74/C-81515 Wyroby lakierowe. Nieniszczące pomiary grubości powłok

PN-66/C-96023 Przetwory naftowe. Benzyna do lakierów
Pozostałe normy związane podano w tablicy.

3. Normy związane

PN-72/C-81503 Wyroby lakierowe. Wstępne próby techniczne

PN-74/C-81400 Wyroby lakierowe. Pakowanie, przechowywanie i transport

4. Autor projektu normy - Regina Fornal i Józef War-gacki, POLIFARB Bliżyńskie Zakłady Farb i Lakierów.

BIBLIOTEKA GŁÓWNA
Politechniki Warszawskiej

BN. 001639



400000000324467