



SPIS RZECZY.

	Str.
PRZEDMOWA	III
ROZDZIAŁ I. PASOWANIA WAŁKÓW I DŁUGOŚCI	1—30
1. Wiadomości wstępne	1
2. Pasowanie selekcyjne	4
3. Doświadczenia nad pasowaniami	11
4. Układy pasowań	15
5. Francuski układ pasowań	17
6. Niemiecki układ pasowań. Tablice tolerancyjne	20
7. Wybór pasowania i osadzenia. Pasowania spoczynkowe i ruchowe	28
ROZDZIAŁ II. PASOWANIA GWINTÓW	30—57
8. Określenia zasadnicze	30
9. Zależność pomiędzy błędem na średnicy a błędami skoku i kąta	33
10. Redukcja Φ -flankowej niezbędna w celu skompensowania błędu kąta i skoku	36
11. Tolerancje profilu gwintu	39
12. Dopuszczalne odchylenia kąta gwintu	42
13. Porównanie układu tolerancyjnego dla gwintu Whithwortha i między- narodowego	44
14. Niemiecki układ pasowań gwintów. Tablice tolerancji	49
15. Angielskie układy pasowań	54
ROZDZIAŁ III. NARZĘDZIA MIERNICZE	57—88
16. Rozsuwne narzędzia miernicze do przedmiotów cylindrycznych	57
17. Mikrometry	62
18. Kalibry	68
19. Powolne zmiany kształtu wzorców	73
20. Usuwanie błędów subiektywnych przy pomiarach. Czujniki	76
21. Czujniki optyczne	80
22. Czujnik przeponkowy	86
ROZDZIAŁ IV. SPECJALNE METODY MIERNICZE	88—111
23. Sprawdzanie płaszczyzn	88
24. Sprawdzanie stożków	91
25. Sprawdzanie gwintów	95
26. Metoda trójdrucikowa sprawdzania średnicy flankowej	98
27. Przyrząd do sprawdzania skoku gwintu	104
28. Sprawdzanie kół zębatych	106

VI

	Str.
ROZDZIAŁ V. WIADOMOŚCI Z OPTYKI GEOMETRYCZNEJ	111—140
29. Metody optyczne sprawdzania profilów	111
30. Zespół dwóch współosiowych układów wycentrowanych	114
31. Błędy układów optycznych	117
32. Odwzorowanie zapomocą rozwartych pęków promieni. Reguła sinusów	120
33. Telecentryczny bieg promieni. Okular mikrometryczny	124
34. Aparaty projekcyjne	126
35. Komparator projekcyjny Wilson'a	131
36. Aparaty projekcyjne do gwintów	134
37. Mikroskop Zeiss'a do mierzenia gwintów	137
ROZDZIAŁ VI. MASZYNY MIERNICZE I PODZIAŁOWE	141—164
38. Samorejestrujący komparator Hartmann'a	141
39. Maszyna miernicza Pratt-Whitney'a	145
40. Uniwersalna maszyna miernicza Société Gènevoise	146
41. Maszyna miernicza Zeiss'a. Uniwersalny komparator Wickman'a	149
42. Maszyna miernicza Shaw'a	153
43. Maszyna do nastawiania sprawdzianów różnicowych	155
44. Mikroskop do sprawdzania podziałek kół zębatach i tarcz podziałowych	156
45. Maszyny podziałowe	158
46. Konstrukcje przyrządów pomiarowych	161
ROZDZIAŁ VII. METODY INTERFERENCYJNE	164—188
47. Wzorce kreskowe i końcówkowe	164
48. Światło monochromatyczne	167
49. Zjawiska interferencyjne	170
50. Warunki otrzymywania prążków interferencyjnych	174
51. Metody interferencyjne waszyngtońskiego Bureau of Standards	177
52. Komparator interferencyjny Küstera	180
53. Metoda pomiarów bezwzględnych Benoît-Perard'a	184
54. Dilatometr Fizeau	186
ROZDZIAŁ VIII. WYZNACZENIE METRA W DŁUGOŚCI FALI ŚWIETLNEJ	188—202
55. Charakterystyka pracy Michelson'a	188
56. Konstrukcja interferometru Michelson'a	190
57. Część optyczna interferometru Michelson'a	194
58. Pomiar Michelson'a i Benoît'a	195
59. Metoda porównywania etalonów pośrednich	198
60. Nowe oznaczenie metra w długościach fal świetlnych, dokonane przez Fabry'ego i Perot'a	200
BIBLIOGRAFJA	203
SKOROWIDZ	205