

TRZCINA I WYROBY TRZCINIARSKIE	NORMA BRANŻOWA	BN-69
	Wyroby z trzciny pospolitej Podział, nazwy i określenia	6750-08
		Grupa katalogowa VII 10

1. WSTĘP

1.1. Przedmiot normy. Przedmiotem normy jest podział oraz nazwy i określenia dotyczące wyrobów z trzciny pospolitej.

1.2. Zakres stosowania normy. Zasady podziału oraz nazwy i określenia dotyczące wyrobów z trzciny pospolitej należy stosować w produkcji, obróbce i w szkolnictwie zawodowym.

1.3. Normy związane

BN-69/6700-01 Trzcina pospolita. Podział, nazwy i określenia

2. PODZIAŁ

2.1. Zasady podziału. Podział wyrobów z trzciny pospolitej ze względu na różne własności strukturalne, technologiczne, jakościowe lub użytkowe podano w tablicy.

Kryteria podziału	Grupa klasyfikacyjna	
	nazwa	symbol
Postać wyrobu	plyty maty inne	P M I
Proces technologiczny	prasowane (ubijane) tkane	S T
Sposób produkcji	maszynowe ręczne	Z R
Jakość surowca	jednolite niejednolite	A B
Stopień uszlachetnienia	nieszlachetnione uszlachetnione	N U
Jakość wyrobu	klasa pierwsza klasa druga klasa trzecia	I II III

2.2. Sposób budowy oznaczenia. Wyroby z trzciny pospolitej oznacza się podając kolejno:

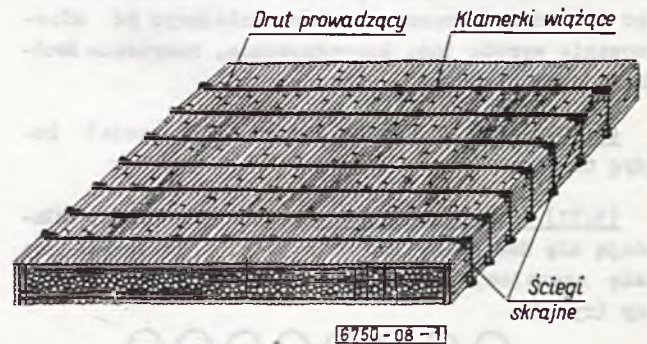
- nazwę wyrobu - słownie,
- asortyment wyrobu - za pomocą umownych symboli podanych w 2.1 i w normie przedmiotowej; poszczególne symbole należy od siebie oddzielać kreskami poziomymi,

c) numer normy przedmiotowej.

3. NAZWY I OKREŚLENIA

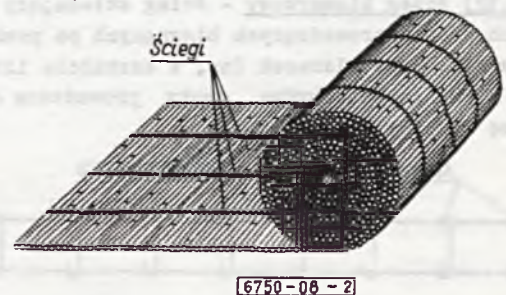
(3.1) trzcina pospolita (*Phragmites communis Trin*) oraz inne nazwy i określenia z zakresu trzciny pospolitej - wg BN-69/6700-01.

(3.2) płyta z trzciny pospolitej - wyrób wielowarstwowy, w którym łądzy trzciny ułożone równolegle obok siebie, naprzemianlegle odziomkami i wierzchołkami, zostały sprasowane (ubite) i zszyte drutem (ściegiem) wg rys. 1.



Rys. 1

(3.3) mata z trzciny pospolitej - wyrób jednowarstwowy mniej lub bardziej ściśły, w którym pojedyncze łądzy trzciny ułożone równolegle obok siebie, naprzemianlegle odziomkami i wierzchołkami, zostały z sobą połączone drutem lub nitką (ściegiem) wg rys. 2.



Rys. 2

Centralne Biuro Studiów i Projektów Przemysłu Drobnoego „Drobprojekt”
Ustanowiona przez Przewodniczącego Komitetu Drobnej Wytórczości dnia 13 czerwca 1969 r.
jako norma obowiązująca w zakresie terminologii od dnia 1 stycznia 1970 r.
(Mon. Pol. nr 40/1969 poz. 334)

(3.4) wyrób prasowany (ubijany) - wyrób, w którym łądgi trzciny zostały odpowiednio ułożone, sprasowane (ubite) i zszyte - według norm przedmiotowych.

(3.5) wyrób tkany - wyrób, w którym łądgi trzciny odpowiednio ułożone obok siebie zostały połączone z sobą za pomocą ściegu przeplatane go, mającego charakter osnowy - według norm przedmiotowych.

(3.6) wyrób jednolity - wyrób wykonany z surowca jednolitego pod względem jakościowym (jednoroczny, jednorodny, czysty, sortowany itp.).

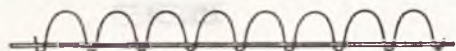
(3.7) wyrób niejednolity - wyrób wykonany z surowca niejednolitego (mieszanego) pod względem jakościowym lub niesortowanego.

(3.8) wyrób nieuszlachetniony - wyrób wykonany z naturalnego surowca, nie poddany żadnym procesom uszlachetniającym.

(3.9) wyrób uszlachetniony - wyrób wykonany z surowca uszlachetnionego lub z surowca naturalnego i poddany procesom uszlachetniającym po uformowaniu wyrobu (np. impregnowanie, nasycanie środkami antygrzybowymi, barwienie).

(3.10) ścieg - sposób zszycia (powiązania) łądgy trzciny.

(3.11) ścieg przeplatany - ścieg, na który składają się dwa druty lub dwie nitki przeplatające się nawzajem, obejmujące i łączące łądgi trzciny (rys. 3).



[6750-08-3]

Rys. 3

(3.12) ścieg klamerkowy - ścieg składający się z dwóch drutów prowadzących biegnących po powierzchni wyrobu oraz klamerki (np. w kształcie litery C lub S) wiążących obydwie druty prowadzące oraz warstwę trzciny (rys. 4 i 1).



[6750-08-4]

Rys. 4

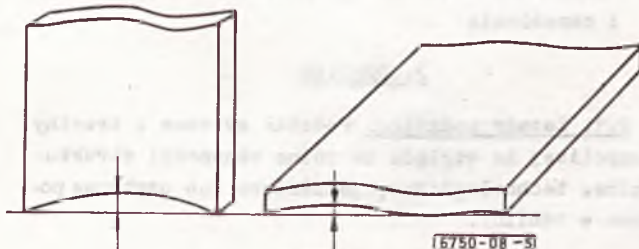
(3.13) ścieg skrajny - ścieg położony najbliżej krawędzi wyrobu (rys. 1).

(3.14) nasiakliwość - zdolność do wchłaniania przez wyrób wody i innych cieczy, określona jako przyrost masy w stosunku do masy pierwotnej wyrobu w określonej jednostce czasu.

(3.15) higroskopijność - zdolność do wchłaniania przez wyrób wilgoci z powietrza, określona jako przyrost masy w stosunku do masy pierwotnej wyrobu w określonej jednostce czasu.

(3.16) przewodność cieplna - zdolność przewodzenia ciepła przez wyrób w określonych warunkach, mierzona w kilokaloriach (kcal), oznaczana współczynnikiem λ .

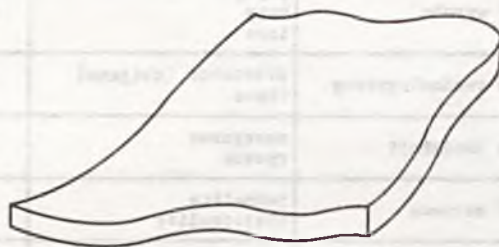
(3.17) krzywizna - trwałe skrzywienie (odchylenie od linii prostej) występujące w jednej lub kilku płaszczyznach wyrobu (rys. 5).



Rys. 5

[6750-08-5]

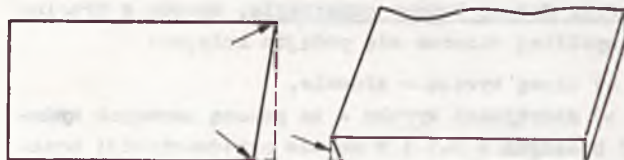
(3.18) wichrowatość - wielokrotne, różnokierunkowe odchylenie powierzchni (płaszczyzn) wyrobu od płaszczyzny porównawczej (rys. 6).



[6750-08-6]

Rys. 6

(3.19) nieprostokątność - odchylenie płaszczyzn wyrobu od kąta prostego (rys. 7).



[6750-08-7]

Rys. 7

(3.20) ubytek - uszkodzenie (wyrwanie) w postaci wyrwy lub dziury w wyrobie.

(3.21) złamanie - uszkodzenie polegające na odłamaniu lub całkowitym przełamaniu wyrobu.

(3.22) nacięcie - uszkodzenie polegające na nacięciu lub przecięciu płaszczyzny wyrobu.



4000000342757

Handwritten text in the top left section, appearing to be a list or set of instructions.

Handwritten text in the second section on the left side of the page.

Handwritten text in the third section on the left side of the page.

Handwritten text in the fourth section on the left side of the page.

Handwritten text in the fifth section on the left side of the page.

Handwritten text in the sixth section on the left side of the page.

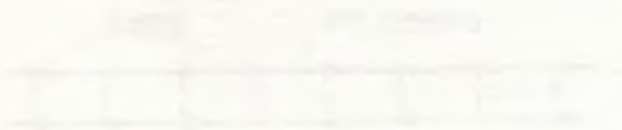
Handwritten text in the seventh section on the left side of the page.

Handwritten text in the eighth section on the left side of the page.

Handwritten text line, possibly a signature or label.

Handwritten text line, possibly a signature or label.

Handwritten text in the ninth section on the left side of the page.



Handwritten caption or label for the diagram below.

Handwritten text in the top right section, appearing to be a list or set of instructions.

Handwritten text in the second section on the right side of the page.

Handwritten text in the third section on the right side of the page.

Handwritten text in the fourth section on the right side of the page.

Handwritten text in the fifth section on the right side of the page.



Handwritten text in the seventh section on the right side of the page.

Handwritten text in the eighth section on the right side of the page.



Handwritten text in the tenth section on the right side of the page.

Handwritten text in the eleventh section on the right side of the page.



Handwritten text in the twelfth section on the right side of the page.

Handwritten text in the thirteenth section on the right side of the page.

Handwritten text in the fourteenth section on the right side of the page.