



TWORZYWA SZTUCZNE	N O R M A B R A N Ż O W A	BN-82 6355-05
	Tkaniny powlekane uplastycznionym poli(chlorkiem winylu) Tkaniny galanteryjne	Zamiast BN-66/6355-05
		Grupa katalogowa 1026

1. WSTĘP

1.1. Przedmiotem normy są tkaniny galanteryjne otrzymywane przez powlekanie tkanin uplastycznionym poli(chlorkiem winylu) z dodatkiem wypełniaczy i pigmentów.

1.2. Zakres stosowania przedmiotu normy. Tkaniny galanteryjne mają zastosowanie w przemyśle galanteryjnym, obuwniczym, odzieżowym i motoryzacyjnym.

1.3. Określenia. Sztuka wyrobu — jeden rulon tkaniny powlekanej.

2. PODZIAŁ I OZNACZENIE

2.1. Asortyment. W zależności od zastosowania tkaniny galanteryjne dzieli się na asortymenty.

Zastosowanie poszczególnych asortymentów — wg tabl. 1.

Tablica 1

Grupa wyrobu	Asortyment	Zastosowanie	Oznaczenie wg SWW
Tkaniny galanteryjne	Tkanina galanteryjna	na wózki dziecięce	1361-611
	Tkanina lamówkowa	w obuwnictwie i w galanterii na lamówki	
	Tkanina lamówkowa II	na obrzeża dywaników w samochodach	
	Ryps powlekany	na torby turystyczne	

2.2. Gatunki. W zależności od jakości wykonania powierzchni rozróżnia się trzy gatunki tkanin galanteryjnych, oznaczonych jako gat. I, gat. II i gat. III.

2.3. Oznaczenie wyrobu — wg SWW.

2.4. Sposób budowy oznaczenia. Oznaczenie powinno zawierać następujące dane:

- a) nazwę wyrobu,
- b) gatunek,

- c) oznaczenie wg SWW,
- d) numer normy.

2.5. Przykład oznaczenia tkaniny lamówkowej w gatunku I:

TKANINA LAMÓWKOWA GAT. I 1361-611
BN-82/6355-05

3. WYMAGANIA

3.1. Wygląd zewnętrzny. Tkaniny galanteryjne powinny być jednolicie powleczone plastyfikowanym poli(chlorkiem winylu). Nałożona powłoka powinna szczelnie przylegać do całej powierzchni podłoża, nie wykazując rozwarstwienia.

3.2. Barwa i wzór. Powierzchnia wyrobu powinna odpowiadać ustalonym wzorcom wg katalogu producenta lub próbce uzgodnionej pomiędzy odbiorcą i dostawcą. W stosunku do wzorca dopuszcza się odchylenie intensywności barwy odpowiadające kontrastowi stopnia 2 szarej skali do oceny zmiany barwy.

3.3. Rodzaje i liczba dopuszczalnych wad powierzchni podano w tabl. 2. Terminologię wad przyjęto wg PN-75/C-89110.01.

Tablica 2

Rodzaje wad	Liczba wad na 10 m wyrobu, sztuk		
	Gat. I	Gat. II	Gat. III
a) Rysy mechaniczne o długości do 3 mm	3	5	8
b) Rysa mechaniczna ciągła o szerokości do 0,1 mm	—	1	2
c) Zanieczyszczenia mechaniczne o średnicy do 2 mm	3	10	15
d) Smugi barwne długości do 10 cm	2	4	6
e) Błizny do wielkości 40 mm	1	2	3
f) Faldy i załamania długości do 20 cm	—	1	2

Zgłoszona przez Instytut Przemysłu Tworzyw i Farb
Ustanowiona przez Ministra Przemysłu Chemicznego i Lekkiego dnia 10 września 1982 r.
jako norma obowiązująca od dnia 1 lipca 1983 r.
(Dz. Norm. i Miar nr 1/1983 poz. 1)

3.4. Wymiary — wg tabl. 3.

Tablica 3

Wymiary	Tkanina galanteryjna	Tkanina lamówkowa	Tkanina lamówkowa II	Ryps powlekany
a) Grubość, mm, nie mniej niż	0,30	0,30	0,25	0,70
b) Szerokość, cm, nie mniej niż	70	90	100	120
c) Długość rulonu, m ¹⁾ , nie mniej niż	60	60	50	30
d) Długość odcinka w rulonie, m, nie mniej niż			3	
e) Liczba odcinków w rulonie, sztuk nie więcej niż				
gat. I			3	
gat. II			4	
gat. III			6	

¹⁾ W partii dopuszcza się 10 % rulonów o mniejszej długości.

3.5. Wymagania fizykomechaniczne — wg tabl. 4.

Tablica 4

Wymagania	Tkanina galanteryjna	Tkanina lamówkowa	Tkanina lamówkowa II	Ryps powlekany
a) Masa 1 m ² , g, nie mniej niż	200	250	300	700
b) Wytrzymałość na rozciąganie, N, nie mniej niż				
wzdłuż	350	300	—	900
w poprzek	250	250	—	700
c) Wydłużenie względne przy zerwaniu, %, nie więcej niż				
wzdłuż	25	35	—	25
w poprzek	40	85	—	30
d) Wytrzymałość na rozdieranie, N, nie mniej niż				
wzdłuż	5	5	—	20
w poprzek	5	5	—	20
e) Wytrzymałość powłoki na wielokrotne zginanie, liczba zgięć, nie mniej niż	10 000	10 000	—	10 000
f) Wytrzymałość połączeń powłoki z tkaniną, M, nie mniej niż	30	20	20	30
g) Odporność powłoki na niskie temperatury	-10	-10	—	-10
h) Oznaczanie odporności barwy na światło sztuczne	ewentualne odbarwienia nie większe niż na próbce wzorcowej			
i) Odporność barwy na tarcie na mokro	nie dopuszcza się plamienia tkaniny użytej do badań			

4. PAKOWANIE, PRZECHOWYWANIE I TRANSPORT

4.1. Pakowanie. Tkaniny galanteryjne należy nawijać na tuleje papierowe wg BN-76/7350-03 stroną licową

do wewnątrz. Na końcu rulonu po stronie lewej należy umieścić w sposób trwały następujące dane:

- nazwę producenta,
- oznaczenie wg 2.5,
- datę produkcji,
- symbol barwy i wzoru,
- ilość m i m²,
- liczbę odcinków w rulonie,
- nr partii,
- cenę wyrobu,
- znak KJ.

Rulony wyrobu należy pakować w papier pakowy wg BN-66/7326-01, sklejącąc końce taśmą klejącą wg PN-75/P-50551, lub owinąć w folię z polietylenu wg BN-74/6365-01.

Na papierze pakowym należy umieścić dane a)÷i).

4.2. Przechowywanie. Wyroby należy przechowywać w pomieszczeniach suchych i przewiewnych, z dala od źródła ciepła, składając rulony na podestach do wysokości 2 m.

Optymalna temperatura przechowywania wynosi 10 ÷ 30 °C.

4.3. Transport. Wyrób należy przewozić krytymi środkami transportu, zabezpieczając ładunek przed uszkodzeniami mechanicznymi i wpływami atmosferycznymi, zgodnie z przepisami przewozowymi¹⁾.

5. BADANIA

5.1. Program badań — wg tabl. 5.

Tablica 5

Lp.	Rodzaje badań	Zakres badań		Wymagania wg	Metody badania wg
		pełne	niepełne		
1	Sprawdzenie wyglądu zewnętrznego, rodzaju i liczby wad powierzchni	+	+	3.1 3.3	5.3.1
2	Sprawdzenie barwy i wzoru powierzchni	+	+	3.2	5.3.2
3	Sprawdzanie wymiarów	+	+	3.2	5.3.2
4	Oznaczanie: — masy 1 m ² , — wytrzymałości na rozciąganie — wydłużenia względnego przy zerwaniu	+	+	3.5a) 3.5b) 3.5c)	
5	Oznaczanie: — wytrzymałości na rozdieranie — wytrzymałości powłoki na wielokrotne zginanie, po przyspieszonym starzeniu w temperaturze 100 °C, na aparacie typu Mattia	+	-	3.5d) 3.5e)	PN-75/ C-89058

¹⁾ Patrz Informacje dodatkowe.

cd. tabl. 5

Lp.	Rodzaje badań	Zakres badań		Wymagania wg	Metody badania wg
		pełne	niepełne		
	— wytrzymałości połączeń powłoki z tkaniną, metodą B, N	+	-	3.5f)	PN-75/ C-89058
	— odporności powłoki na niskie temperatury, metodą A	+	-	3.5g)	
	— odporności barwy na światło sztuczne (Fadeometr, 100 h ekspozycji)	+	-	3.5h)	
	— odporności barwy na tarcie na mokro, metodą A	+	-	3.5i)	
Znak + oznacza badanie, które należy przeprowadzić. Znak - oznacza badanie, którego nie przeprowadza się.					

Badania pełne należy przeprowadzić nie mniej niż raz na 6 miesięcy oraz przy każdej zmianie surowców i metod technologicznych, mających wpływ na własności wyrobu.

Badania niepełne należy przeprowadzać dla każdej partii wyrobu.

5.2. Kontrola jakości

5.2.1. Skład i liczność partii. Partię wyrobu stanowi produkcja jednej zmiany, w jednym kolorze, o jednakowym wzorze, wykonana z tych samych surowców i w tej samej technologii w ilości do 90 rulonów.

5.2.2. Sposób przeprowadzania badań. Badania należy przeprowadzić w dwóch grupach:

- grupa I — badania wg 3.1 ÷ 3.4,
- grupa II — badania wg 3.5.

5.2.3. Sposób pobierania próbek. Próbkę pobiera się w sposób losowy wg PN/N-03010.

Z partii należy pobrać próbki:

- a) do sprawdzenia wymagań w grupie I o liczności podanej w tabl. 6.
- b) do sprawdzenia wymagań w grupie II o liczności wynikającej z metod badań spośród tych rulonów, które przeszły z wynikiem dodatnim sprawdzenie wymagań grupy I.

5.2.4. Poziom kontroli — II ogólny wg PN-79/N-03021 tabl. 1.

5.2.5. Wadliwość dopuszczalna — maksimum 6,5 %.

5.2.6. Wybór i stosowanie planów badania. Plany badania dla kontroli normalnej wg tabl. 6. Wybór i stosowanie planów badania dla kontroli obostrzonej i ulgowej oraz warunki przejścia wg PN-73/N-03021.

Tablica 6

Liczność partii	Kontrola normalna		
	liczność próbek	liczba kwalifikująca m_1	liczba dyskwalifikująca m_2
sztuk rulonów			
do 15	3	0	1
16 ÷ 25	5	1	2
26 ÷ 50	8	1	2
51 ÷ 90	13	2	3

5.3. Opis badań

5.3.1. Sprawdzenie wyglądu zewnętrznego, rodzaju i liczby wad powierzchni należy przeprowadzić nieuzbrojonym okiem z odległości 1,0 m.

5.3.2. Sprawdzenie zgodności barwy i wzoru powierzchni należy przeprowadzić przez porównanie próbek z wzorcami. Porównywane powierzchnie powinny być oświetlone światłem dziennym.

Ewentualne odchylenie intensywności barwy ocenić przeprowadzając badania wg PN-63/P-04906.

5.4. Ocena wyników badań

5.4.1. Ocena sztuki. Badaną sztukę należy uznać za niedobłą, jeżeli nie przejdzie z wynikiem dodatnim chociażby przez jedno z badań wymienionych w normie.

5.4.2. Ocena partii. Partię wyrobu należy uznać za zgodną z wymaganiami normy, jeżeli liczba sztuk niedobrych poddanych badaniom w grupie I w próbce nie przekracza liczby kwalifikującej podanej w tabl. 6, a wyniki pozostałych badań są zgodne z wymaganiami grupy II.

5.5. Zaświadczenie producenta o wynikach badań. Do każdej partii wyrobu powinno być dołączone zaświadczenie zawierające ostatecznie wyniki badań niepełnych oraz ostatecznie przeprowadzonych, aktualnych badań pełnych w części dotyczącej wyników nie objętych badaniem niepełnym.

K O N I E C

Informacje dodatkowe



40000000343734

INFORMACJE DODATKOWE

1. Instytucja opracowująca normę — Zakłady Tworzyw Sztucznych ERG, Oława.

2. Normy i dokumenty związane

PN-75/C-89058 Tkaniny powlekane plastyfikowanym polichlorkiem winylu. Metody badań

PN-75/C-89110.01 Wyroby z tworzyw sztucznych. Wady technologiczne wyrobów powlekanych

PN/N-03010 Statystyczna kontrola jakości. Losowy wybór sztuk do próbek

PN-79/N-03021 Statystyczna kontrola jakości. Kontrola odbiorcza według oceny alternatywnej. Plany badania

PN-63/P-04906 Metody badań wyrobów włókienniczych. Wyznaczenie odporności wybarwień. Szara skala do oceny zmiany barwy

PN-75/P-50551 Taśma papierowa powleczona klejem

BN-74/6365-01 Folia opakowaniowa z polietylenu o małej gęstości

BN-66/7326-01 Papiery pakowe zwykłe

BN-76/7350-03 Tuleje papierowe

Przepisy o ładowaniu i wyładowaniu wagonów towarowych w komunikacji wewnętrznej. Załącznik nr 10 PKP (Dz. TiZK z 1968 r. nr 4, poz. 10) wraz z późniejszymi zmianami

3. Oznaczenie wg KTM poszczególnych asortymentów w gat. I:

Tkanina galanteryjna — 1361-611-20-30-1-6,

Tkanina lamówkowa — 1361-611-41-01-1-8,

Tkanina lamówkowa II — 1361-611-41-06-1-7,

Ryps powlekany — 1361-611-55-02-1-0

4. Dotychczasowe normy. Niniejsza norma zastępuje ZN-79/MPCh/TF-1703 Tkaniny powlekane uplastycznionym poli(chlorkiem winylu). Tkanina lamówkowa II oraz ZN-77/MPCh/TS-7034 Tkaniny powlekane uplastycznionym poli(chlorkiem winylu). Tkanina galanteryjna AT-1260.

5. Istotne zmiany w stosunku do BN-66/6355-05

a) zmieniono tytuł normy ze „Sztuczne skóry“ na „Tkaniny galanteryjne“,

b) poszerzono normę o następujące wyroby:

— tkanina galanteryjna

— tkanina lamówkowa II

c) wyeliminowano następujące wyroby nie produkowane:

— winigal,

— tkanina walizkowa,

— winikon,

— tkanina JD powlekana,

— granitol gładki.

d) wyeliminowano badanie odporności na światło dzienne, wprowadzając przyspieszone badanie odporności powłoki na światło sztuczne,

e) wyeliminowano badanie udarności powłoki na działanie temperatury 70 °C

f) wyeliminowano przylepność powłoki

g) uzupełniono badaniem wytrzymałości połączeń powłoki z tkaniną.

6. Autor projektu normy — mgr Marianna Nocoń.