

N 5068018

KD 615.836:615.475

Instalacje przemysłowe	N O R M A B R A N Ż O W A	BN-72
	Urządzenia tlenowe szpitalne	8868 - 03
	Punkty poboru	Gr.kat. VII-22



1. WSTĘP

1.1. Przedmiot normy. Przedmiotem normy są punkty poboru tlenu i innych gazów dla potrzeb medycznych stosowane w centralnych urządzeniach tlenowych w zakładach służby zdrowia.

1.2. Normy związane

- PN-63/H-74586 - Miedź. Rury
- PN-64/H-74600 - Mosiądz. Rury ogólnego przeznaczenia
- PN-62/H-82102 - Miedź. Gatunki
- PN-61/H-84020 - Stal węglowa konstrukcyjna zwykłej jakości ogólnego przeznaczenia. Gatunki
- PN-67/H-87025 - Mosiądz do przeróbki plastycznej. Gatunki
- PN-69/H-92131 - Blacha cienka ze stali węglowej konstrukcyjnej zwykłej jakości
- PN-64/H-92744 - Aluminium i stopy aluminium. Blachy walcowane na gorąco
- PN-66/M-02139 - Odchyłki warsztatowe wymiarów swobodnych

2. PODZIAŁ I OZNACZENIA

2.1. Rodzaje. W zależności od konstrukcji połączenia punktu poboru z urządzeniem czerpalnym rozróżnia się:

- PPZ_g - punkt poboru zatrzaskowy w obudowie z blachy stalowej, przystosowany do złączy gładkich,
- PPZ_p - punkt poboru zatrzaskowy w obudowie z tworzyw sztucznych, przystosowany do złączy gładkich,
- PPS - punkt poboru śrubowy, przystosowany do złączy z gwintem.

2.2. Cdmiany. W zależności od liczby i profilu gniazd w jednej obudowie rozróżnia się punkty poboru:

- 1 - punkt poboru pojedynczy, do poboru tlenu /O₂/,
- 2 - punkt poboru podwójny, do poboru tlenu /O₂/ i jednego innego gazu dla celów medycznych /sprężone powietrze - Sp, lub próżnia - V lub podtlenek azotu - N₂O/,

CENTRALNY OŚRODEK BADAWCZO-ROZWOJOWY TECHNIKI INSTALACYJNEJ

"I N S T A L"

Ustanowiona przez Dyrektora Zjednoczenia Przedsiębiorstw Instalacji Przemysłowych "Instal" dnia 30 marca 1972 r. jako norma obowiązująca w zakresie produkcji od dnia 1.X.1972 r. /Mon.Pol.nr.....poz...../

Druk i rozpowszechnianie Zakład Reprodukcyjny i WDB, Warszawa, ul. Królewska 27 - tel. 27-66-39. Zamówienie nr 760 z dnia 25 kwietnia 1972 r. Nakład 100+20 egz. Cena zł. 7,50 Ark.druk. 1,25

3 - punkt poboru potrójny, do poboru tlenu i dwóch innych gazów /np. O_2 , Sp, V lub O_2 , N_2O , N_2 /.

2.3. Budowa oznaczenia. Oznaczenie punktu poboru powinno zawierać kolejno:

- symbol rodzaju,
- symbol odmiany,
- symbole pobieranych gazów,
- numer normy.

2.4. Przykład oznaczenia

a/ punktu poboru tlenu zatrzaskowego w obudowie stalowej /PPZ_B/ pojedynczego/1/:

PPZ_B - 1 - / O_2 / BN-72/8868-03

b/ punktu poboru śrubowego /PPS/ potrójnego /3/ dla poboru tlenu / O_2 /, sprężonego powietrza /Sp/ i próżni /V/:

PPS - 3 - / O_2 , Sp, V/ BN-72/8868-03

3. WYMAGANIA

3.1. Główne wymiary punktów poboru podane są na rysunkach Nr 1 + 5.

3.2. Dopuszczalne odchyłki wymiarów nietolerowanych zgodne z I6 klasą dokładności wg PN-66/M-02139.

3.3. Wyszczególnienie części wg rysunków

3.3.1. Punkt poboru zatrzaskowy PPZ_B Rys.nr 1

<u>Nr części</u>	<u>Nazwa części</u>
1	Korpus
2	Gniazdo
3	Grzybek
4	Uszczelka
5	Tulejka
6	O-ringi
7	Sprężyna
8	Skrzynka
9	Pokrywa
10	Suwak
11	Urządzenie zatrzaskowe
12	Rurka
13	Sprężyna

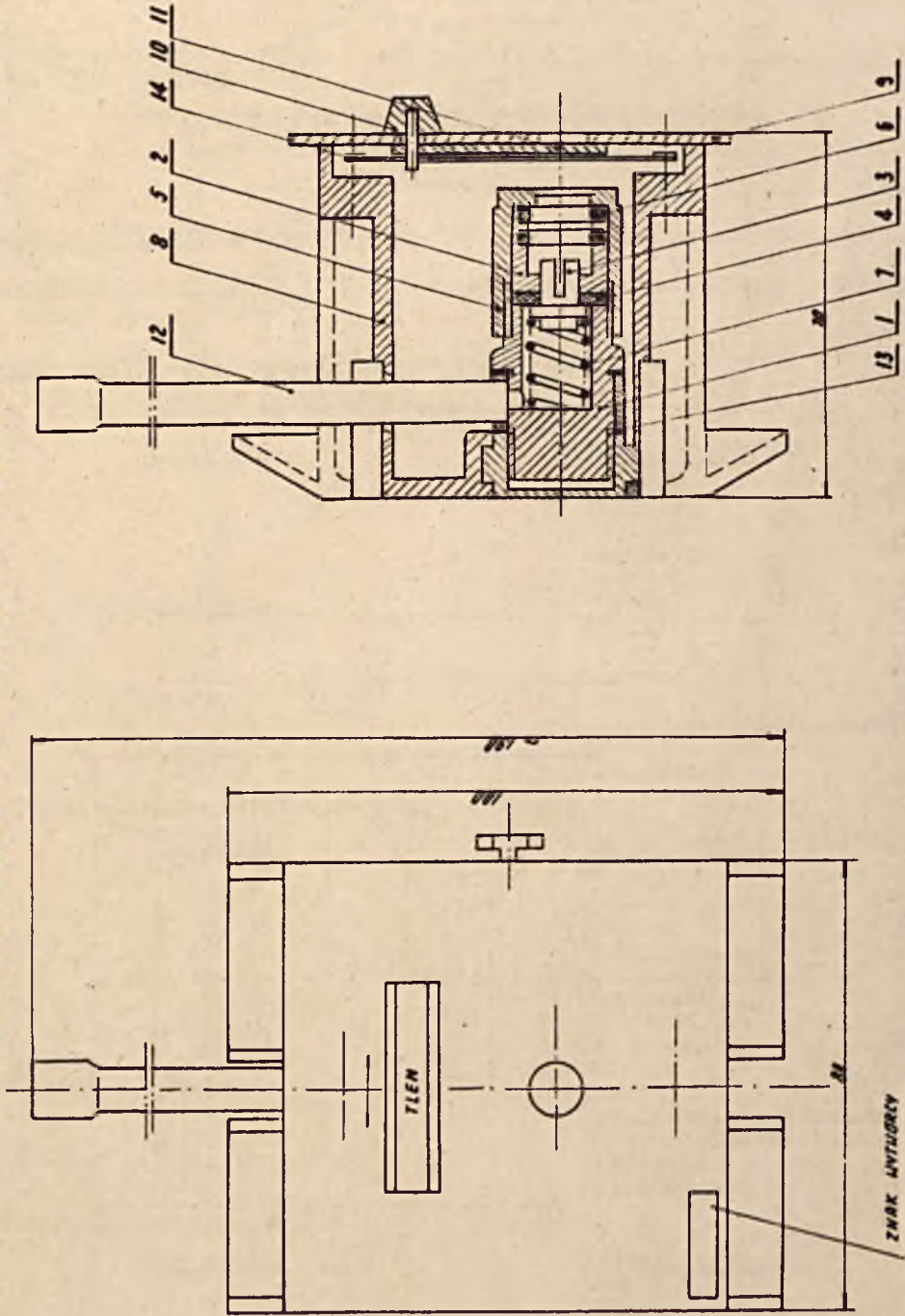
3.3.2. Punkt poboru zatrzaskowy PPZ_P Rys.nr 2

<u>Nr części</u>	<u>Nazwa części</u>
1	Korpus
2	Gniazdo
3	Grzybek
4	Uszczelka
5	Tulejka
6	O-ringi
7	Sprężyna
8	Skrzynka
9	Pokrywa
10	Suwak
11	Urządzenia zatrzaskowe
12	Rurka z pierścieniem
13	Uszczelki
14	Sprężyna

3.3.3. Punkt poboru śrubowy PPS Rys.nr 3

<u>Nr części</u>	<u>Nazwa części</u>
1	Korpus
2	Grzybek
3	Uszczelka
4	Gniazdo
5	Uszczelka
6	Sprężyna
7	Nakrętka
8	Skrzynka
9	Pokrywa
10	Rurka

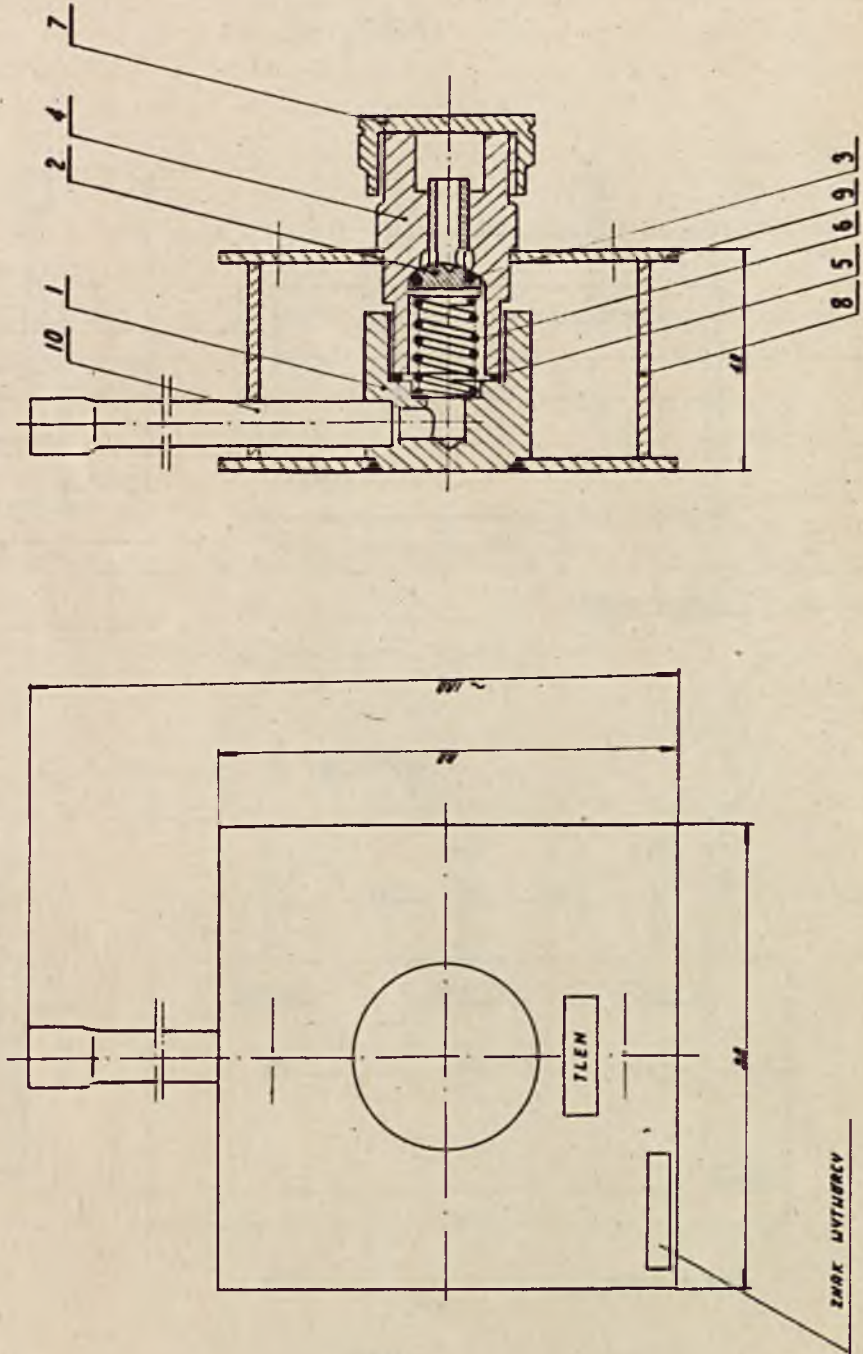
PPZ_p-1-O₂
PUNKT POBORU ZATRZASKOWY I OBUDOWIE Z TWRZYNY SZTUCZNYCH



KONSTRUKCJA PRZYKŁADOWA

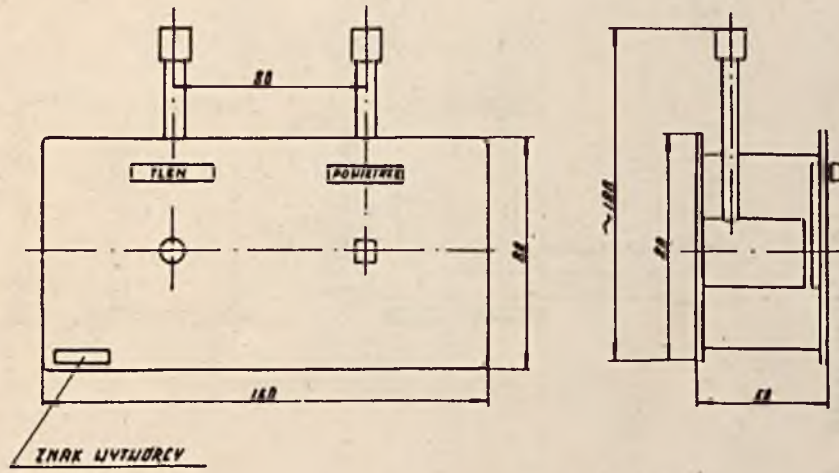
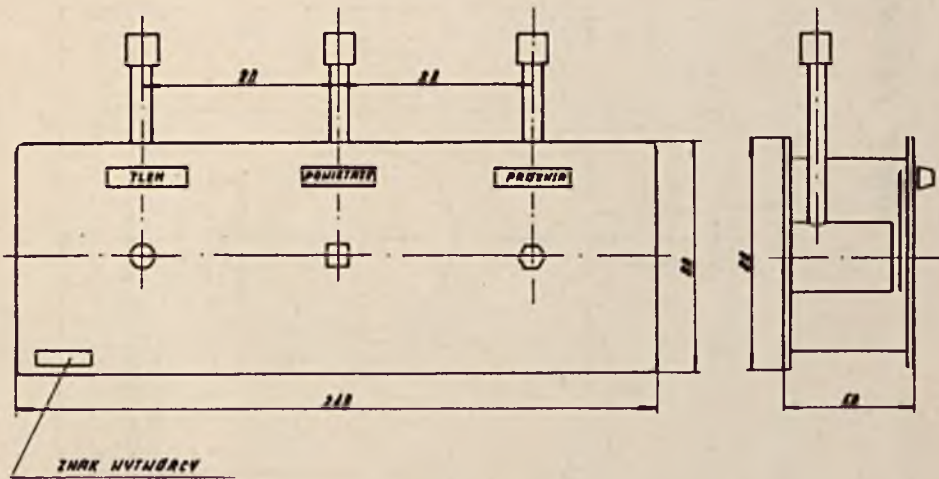
RYS. 2

PPS-1-0₂
PUNKT POBORU ŚRUBOWY POJEDYŃCZY

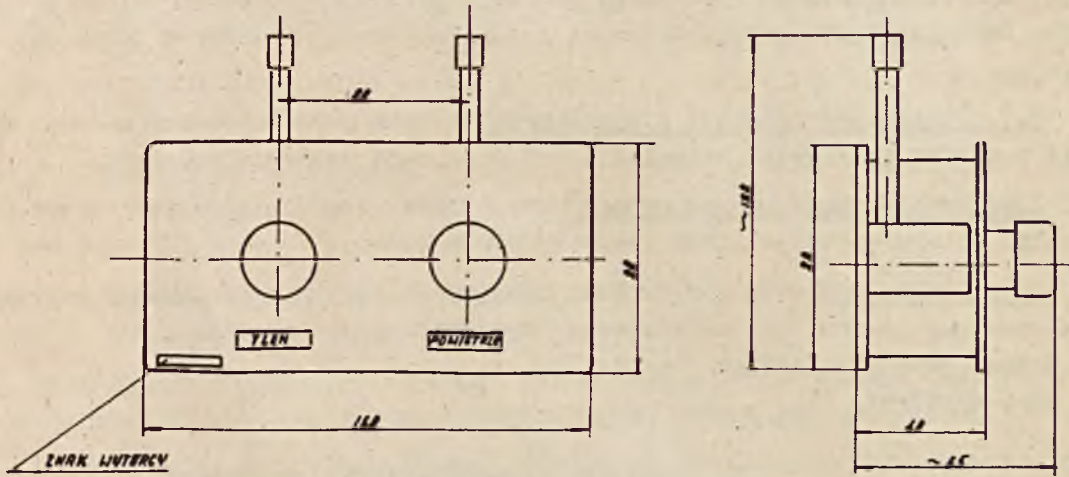


KONSTRUKCJA PRZYKŁADOWA

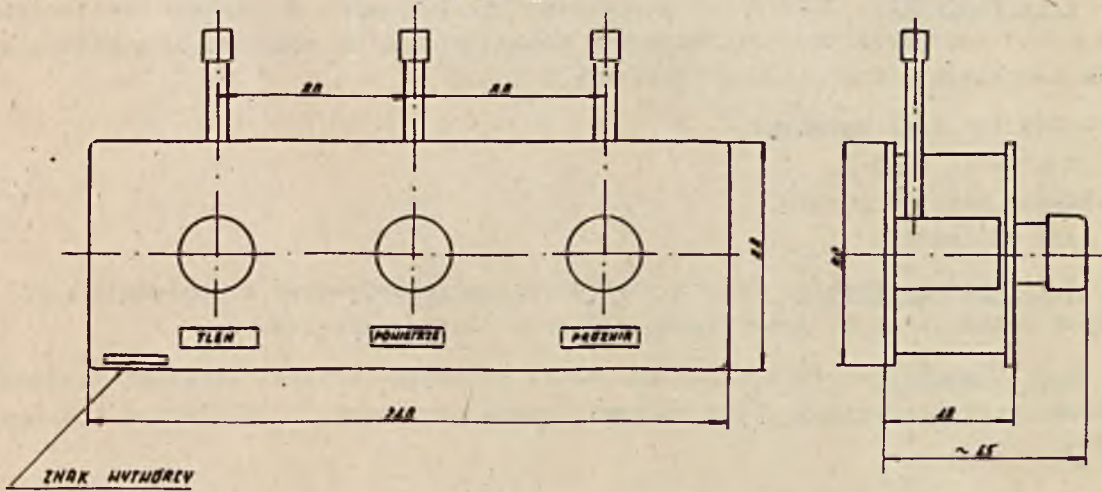
RYS. 3

PPZ_s-2**PPZ_s-3****RYS. 4**

PPS-2



PPS-3



RYS.5

3.4. Materiał. Gniazdo, korpus i grzybek zaworu - z mosiądzu M-58 wg PN-67/H-87025. Skrzynka - z blachy stalowej wg PN-69/H-92131 w gatunku StO wg PN-61/H-84020 lub z tworzyw sztucznych. Pokrywa dekoracyjna - z blachy stalowej chromowanej lub z blachy aluminiowej wg PN-64/H-92744, anodowanej. Uszczelki - guma odporna na tlen. Rurka przyłączeniowa - miedziana M3 wg PN-63/H-74586 i PN-62/H-82120 lub mosiężna M63 wg PN-64/H-74600.

3.5. Wykonanie. Punkt poboru powinien być wykonany zgodnie z dokumentacją techniczną.

3.6. Wykończenie. Powierzchnie obudowy i poszczególnych części zaworu powinny być czyste, bez śladów tłuszczów, smarów i olejów oraz zabezpieczone przed korozją. Rodzaje powłok antykorozyjnych i dekoracyjnych - zgodne z dokumentacją techniczną.

3.7. Szczelność połączeń i zamknięcia. Punkt poboru poddany badaniu wg 5.2.3. nie powinien wykazywać nieszczelności w postaci pęcherzy powietrza.

3.8. Przelotowość punktu poboru. Przy podłączonym urządzeniu czerpalnym do punktu poboru przepływ tlenu powinien być swobodny.

3.9. Cechowanie. Na powierzchni pokrywy dekoracyjnej, w miejscach oznaczonych na rysunku, powinny być umieszczone wyraźne napisy określające:

- rodzaj gazu dla każdego gniazda,
- znak wytwórni.

4. PAKOWANIE, PRZECHOWYWANIE, TRANSPORT

4.1. Pakowanie. Punkty poboru powinny być pakowane w sposób zabezpieczający przed zabrudzeniem i uszkodzeniem mechanicznym. Na opakowaniu powinien być napis zawierający następujące dane:

- nazwę lub znak wytwórni,
- oznaczenie wg 2.3,
- liczba punktów poboru,
- data pakowania.

4.2. Przechowywanie. Punkty poboru należy przechowywać w pomieszczeniach suchych zabezpieczając przed uszkodzeniem i zatłuszczeniem.

4.3. Transport. Punkty poboru należy przewozić krytymi środkami transportu w sposób zabezpieczający przed wpływami atmosferycznymi, uszkodzeniem i zatłuszczeniem.

5. BADANIA

5.1. Rodzaje badań. Badania punktów poboru obejmują:

- a/ sprawdzenie wymiarów /3.1, 3.2/,
- b/ oględziny zewnętrzne /3.3, 3.5, 3.9/,
- c/ sprawdzenie szczelności połączeń i zamknięcia /3.7/,
- d/ sprawdzenie odtłuszczenia /3.6/,
- e/ sprawdzenie przelotowości /3.8/,
- f/ sprawdzenie wykończenia /3.6/,
- g/ sprawdzenie materiałów /3.4/.

Badaniem wg 5.1.a/ + f/ należy poddać każdy punkt poboru. Badanie wg 5.1.g/ przeprowadza się dla całej partii punktów poboru.

5.2. Opis badań

5.2.1. Sprawdzenie wymiarów należy przeprowadzić za pomocą przyrządów pomiarowych, posiadających ważne cechy legalizacji oraz za pomocą sprawdzianów.

5.2.2. Oględziny zewnętrzne należy przeprowadzić okiem nieuzbrojonym.

5.2.3. Sprawdzenie szczelności połączeń i zamknięcia należy przeprowadzić za pomocą sprężonego powietrza o ciśnieniu 150 kg/cm^2 zanurzając punkt poboru w wodzie lub smarując miejsca połączeń wodą mydlaną. Podczas próby nie powinno być widoczne uchodzenie powietrza w postaci pęcherzy.

5.2.4. Sprawdzenie przelotowości punktu poboru należy przeprowadzić za pomocą azotu o ciśnieniu 15 kg/cm^2 przy otwartym zaworze i podłączonej końcówce urządzenia czerpalnego. Wynik badania uważa się za dodatni, jeżeli na wylocie odczuwa się dmuchanie oraz słychać gwizd wylatującego gazu.

5.2.5. Sprawdzenie odtłuszczenia. Celem sprawdzenia odtłuszczenia punkt poboru należy zanurzyć w benzynie aptecznej i po wyjęciu przetrzeć białą bibułą. Bibułka po wysuszeniu nie powinna wykazywać plam.

5.2.6. Sprawdzenie wykończenia polega na sprawdzeniu przez oględziny jakości i ilości powłok ochronnych zgodnie z dokumentacją.

5.2.7. Sprawdzenie materiałów należy przeprowadzić na podstawie zaświadczeń stwierdzających zgodność użytych materiałów i części z wymaganiami wg.3.4.

5.3. Ocena wyników badań. Punkt poboru należy uznać za zgodny z wymaganiami normy, jeżeli wszystkie badania wg 5.1. dadzą wynik dodatni.

K O N I E C

BG PW

BN. 003309



40000000341664