

Tablica 1 - wymiary krystalizatorów

Pojemność cm ³	mm			
	D	H	r	s
20	40 ± 1	25	4	1,2 - 2,5
40	50 ± 1	30		
60	60 ± 1	35		
115	70 ± 1	40	5	1,5 - 2,5
150	80 ± 1	45		
300	95 ± 1	55		
500	115 ± 2	65		2,0 - 3,0
900	140 ± 2	75	6	2,0 - 3,5
2000	190 ± 2	90		
3500	230 ± 2	100		

6. Szkło. Krystalizatory powinny być wykonane ze szkła sodowo-wapniowego lub boro-krzemowego wg PN-61/C-13003.

7. Wykonanie. Krystalizatory powinny być odprężone. Powierzchnia krystalizatorów powinna być gładka. Brzeg krystalizatora powinien być obcięty prostopadle do osi, oszlifowany lub zatopiony. Dziobek powinien być prawidłowo uformowany. Dno powinno zapewniać krystalizatorom równą stałą. Owalność krystalizatora powinna się mieścić w granicach tolerancji średnic.

8. Wady dopuszczalne. W krystalizatorach dopuszcza się następujące wady:

- smugi i nici bezbarwne
- pęcherzyki niepękające nie występujące w skupieniu wg tablicy 2:

Tablica 2

Pojemność krystalizatorów cm ³	Wymiary pęcherzyków w milimetrach	
	do 1,0	ponad 1,0 do 2,0
	liczba pęcherzyków	
1	2	3
20	3	-
40		
60		
115		
150		

1	2	3
300		
500	6	1
900		
2000	8	2
3500		

9. Pozostałe wymagania techniczne - wg PN-61/C-13003.

10. Cechowanie. Na każdym krystalizatorze w miejscu oznaczonym na rysunku powinny być wykonane trwałe i wyraźne znaki:

- a/ wytwórni,
- b/ wartość liczbowa pojemności,
- c/ znak lub nazwa laboratoryjnej masy szklanej.

Znak lub nazwa laboratoryjnej masy szklanej oraz znak wytwórni mogą stanowić jeden znak złożony.

11. Pakowanie, przechowywanie i transport powinny być zgodne z PN-61/C-13003.

12. Badania techniczne - wg PN-61/C-13003.

K O N I E C

BG PW

BN. 004819



4000000343174