



POLIGRAFIA	NORMA BRANŻOWA		BN-75
	Regały zecerskie podstawowe		7481-13
	Blaty		
	Charakterystyka użytkowa		Grupa katalogowa XVII 98
Basic composing racks Tops of racks Utilisation characteristic	Tablettes des compositeurs générales Table de tablettes Caractéristique de utilisation	Основные наборные реалы Верхняя плита Эксплуатационная характеристика	Grundsatzregale Regalplatten Anwendungscharakteristik

**1. WSTĘP**

Przedmiotem normy są blaty do regałów zecerskich podstawowych.

**2. PODZIAŁ I OZNACZENIE**

**2.1. Podstawowy podział i oznaczenie** — wg SWW 0796-49, przy czym oznaczenie należy uzupełnić po kresce ukośnej symbolami wynikającymi z dalszego podziału w zależności od typu.

**2.2. Typy.** W zależności od długości rozróżnia się następujące typy blatów:

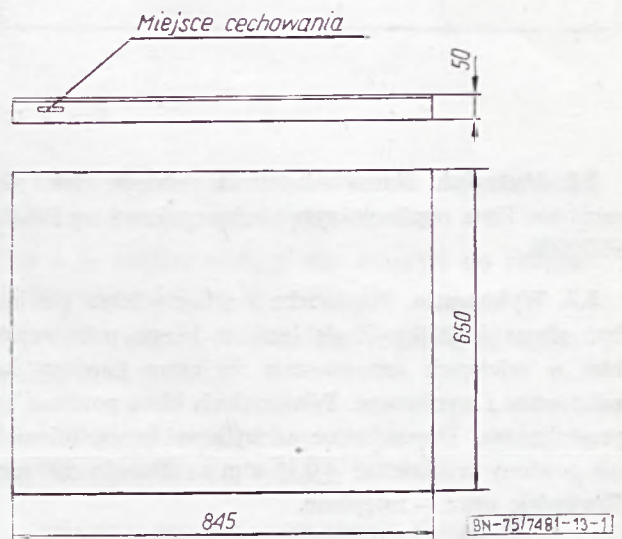
- typ 1 — blat jednoregałowy (rys. 1),
- typ 2 — blat dwuregałowy (rys. 2),
- typ 3 — blat trzyregałowy (rys. 3).

**2.3. Przykład oznaczenia** — wg SWW (0796-49) blatu dwuregałowego (2):

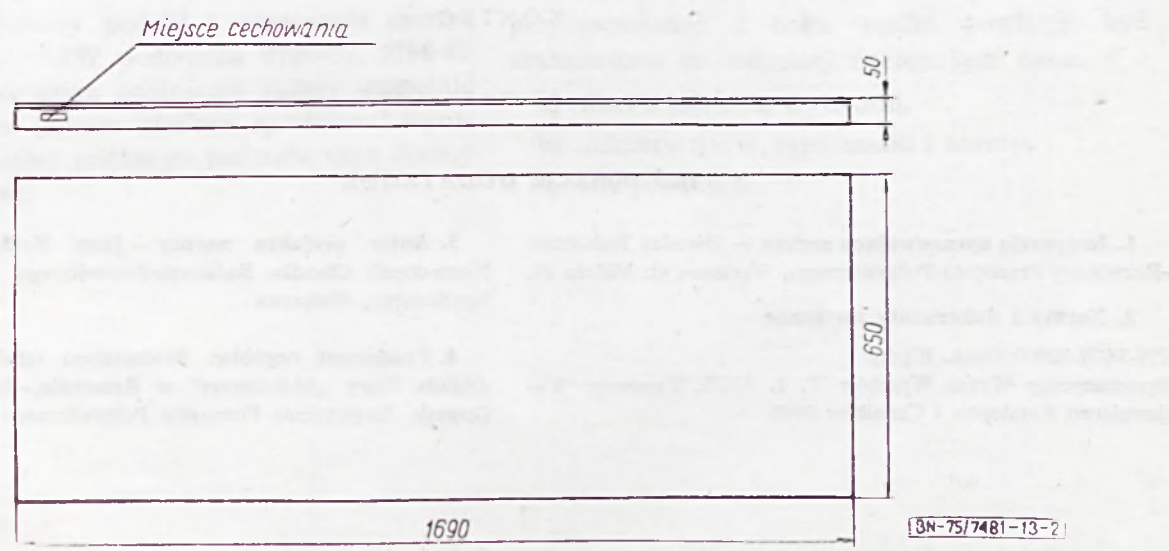
BLAT 0796-49 2 BN-75/7481-13

**3. WYMAGANIA**

**3.1. Główne wymiary w mm — wg rys. 1÷3.**

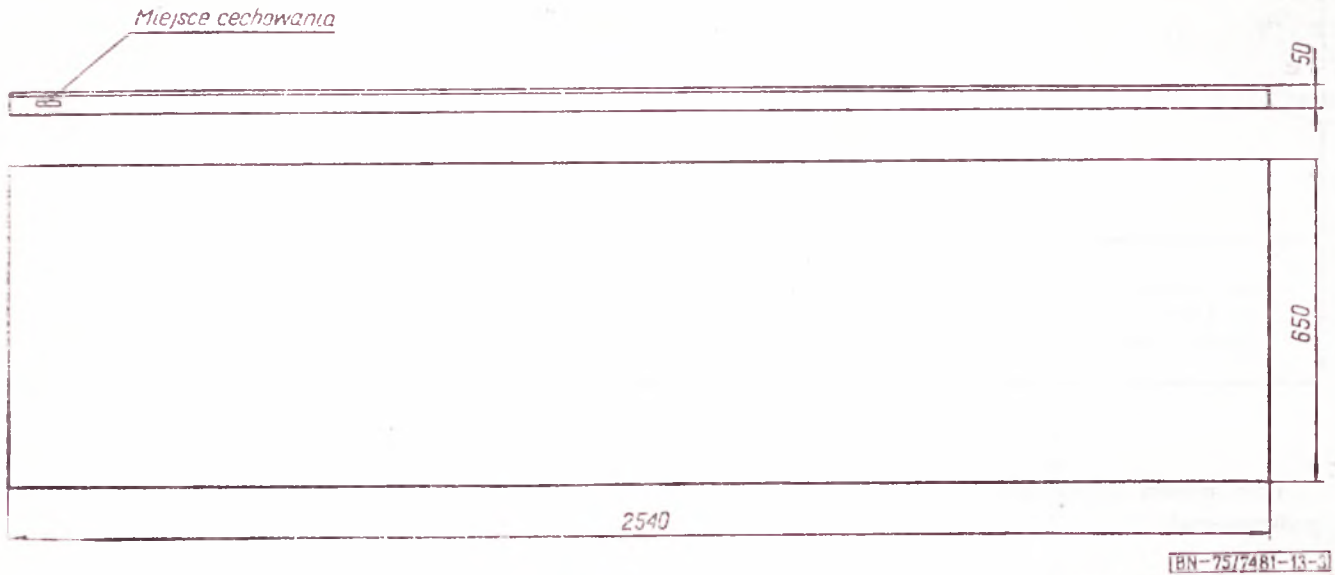


Rys. 1. Blat jednoregałowy



Rys. 2. Blat dwuregałowy

Zgłoszona przez Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Przemysłu Poligraficznego  
 Ustanowiona przez Naczelnego Dyrektora Zjednoczenia Przemysłu Poligraficznego dnia 31 grudnia 1975 r.  
 jako norma obowiązująca w zakresie produkcji i obrotu od dnia 1 lipca 1976 r.  
 (Dz. Norm. i Miar nr 7/1976 poz. 23)



Rys. 3. Błat trzyregalowy

**3.2. Materiał.** Rama — kątowniki stalowe lub aluminiowe. Płyta regału pokryta blachą cynkową wg PN-74/H-92900.

**3.3. Wykonanie.** Powierzchnia robocza blatu powinna być równa i gładka. Zagłębienia w blasze pokrywającej blat w miejscach zamocowania do ramy powinny być zalutowane i wyrównane. Powierzchnia blatu powinna być prostoliniowa. Dopuszczalne odchyłki od prostoliniowości nie powinny przekraczać  $\pm 0,15$  mm na długości 500 mm. Krawędzie ostre — zatepione.

**3.4. Wykończenie.** Całość, z wyjątkiem płaszczyzny roboczej blatu, powinna być pokryta lakierem piecowym.

**3.5. Cechowanie.** Na blacie, w miejscu oznaczonym na rys. 1, 2 i 3, powinny być umieszczone w sposób trwały co najmniej następujące dane:

- a) nazwa lub znak wytwórni,
- b) oznaczenie wg 2.3,
- c) rok produkcji.

KONIEC

BG PW  
BN. 004803



#### INFORMACJE DODATKOWE

**1. Instytucja opracowująca normę** — Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Przemysłu Poligraficznego, Warszawa ul. Mińska 69.

**2. Normy i dokumenty związane**

PN-74/H-92900 Cynk. Blachy  
Systematyczny Wykaz Wyrobów T. 1. GUS. Warszawa: Wydawnictwo Katalogów i Cenników 1968

**3. Autor projektu normy** — Jerzy Krukowski, Zakład Normalizacji Ośrodka Badawczo-Rozwojowego Przemysłu Poligraficznego, Warszawa

**4. Producent regałów.** Producentem regałów jest Spółdzielnia Pracy „Metalsprzet” w Rzeszowie, dystrybutorem — Centrala Zaopatrzenia Przemysłu Poligraficznego „Technograf”.