

FARBY GRAFICZNE	NORMA BRANŻOWA	<b>BN-75</b>
	<b>Farby typograficzne, na maszyny zwojowe kolorowe.</b>	<b>7463-02</b> Arkusz 06
		Zamiast BN-72/7463-02/06
		Grupa katalogowa XVII-96

1. **Przedmiot normy.** Przedmiotem normy są kolorowe farby typograficzne przeznaczone na maszyny zwojowe (rolowe), na papier gazetowy, do prędkości drukowania 15 000 obr/godz.

2. **Przykład oznaczenia farby typograficznej na maszyny zwojowe, na papier gazetowy, do prędkości drukowania 15 000 obr/godz niebieskiej:**

FARBA TYPOGRAFICZNA NA MASZYNIE ZWOJOWE  
NA PAPIER GAZETOWY DO PRĘDKOŚCI  
DRUKOWANIA 15 000 obr/godz NIEBIESKA  
BN-75/7463-02/06

### 3. Charakterystyka techniczna

Lp.	Wyszczególnienie właściwości	Wymagania	Sposób sprawdzenia <sup>1)</sup> wg
1	Postać	póćiekła	BN-67/7469-15
2	Wygląd zewnętrzny	zgodny z BN-67/7469-15	BN-67/7469-15
3	Gęstość, g/cm <sup>3</sup>	1,00 do 1,15	BN-73/7469-03
4	Wskaźnik rozlewu pod obciążeniem, w temperaturze 25 ± 0,2°C, mm	13 ± 4	BN-66/7469-07
5	Lepkość dynamiczna w temperaturze 25 ± 0,2°C, mN·s/m <sup>2</sup>	5500 ± 1500	BN-78/7469-09
6	Utarcie, μm, najwyżej	12,5	BN-66/7469-10
7	Czas utrwalania, h, najwyżej <sup>2)</sup>	6	BN-73/7469-27
8	Intensywność barwy w stosunku do wzorca, %	100 ± 5	BN-66/7469-08
9	Transparentowość, %, najwyżej	85	BN-74/7469-14
10	Odcień barwy	praktycznie zgodny z wzorcem	BN-67/7469-13
11	Odporność na ścieranie	dostateczna	BN-70/7469-26 p. 2.5a)

cd. tablicy

Lp.	Wyszczególnienie właściwości	Wymagania	Sposób sprawdzenia <sup>1)</sup> wg
12	Skłonność do migracji, stopnie szarej skali	4	BN-68/7469-20
13	Odbijanie, %, najwyżej	5	BN-69/7469-24
14	Pylenie przy prędkości obwodowej 1,25 m/s, stopnie szarej skali	1 do 2	BN-73/7469-22
15	Okres gwarancji	farby powinny odpowiadać wymaganiom normy w okresie 6 miesięcy od daty produkcji	

<sup>1)</sup> Pobieranie próbek wg BN-73/7469-02.  
<sup>2)</sup> Odbitki do badań wykonać na papierze gazetowym wg PN-64/P-50402.

### 4. Program badań

a) badania pełne polegające na sprawdzeniu zgodności ze wszystkimi wymaganiami wg 3 należy wykonywać przy każdej zmianie stosowanych surowców lub receptury, mogących mieć wpływ na wyniki badań, a także w przypadku badań rozjemczych,

b) badania niepełne polegające na sprawdzeniu zgodności z wymaganiami wg tablicy lp. 1, 2, 5, 6, 8, 10 i 14 należy wykonywać dla każdej partii wyrobu.

5. **Pakowanie, przechowywanie i transport** — zgodnie z BN-72/7468-01 z tym, że farbę należy pakować do pudełek z zakrywką wg BN-73/5043-04 pojemności 5 do 15 dm<sup>3</sup> lub do hoboków uniwersalnych wg BN-65/5043-01 pojemności 25 i 50 dm<sup>3</sup> oraz do innych opakowań uzgodnionych z odbiorcą.

KONIEC

Informacje dodatkowe

Zgłoszona przez Zjednoczenie Przemysłu Farb i Lakierów  
Ustanowiona przez Naczelnego Dyrektora ZPFiL dnia 24 września 1975 r. jako norma obowiązująca w zakresie produkcji i obrotu od dnia 1 kwietnia 1977 r. (Dz. Norm. i Miar nr 25/1976 poz. 106)



INFORMACJE DODATKOWE

1. Instytucja opracowująca normę — Toruńska Fabryka Farb Graficznych POLIFARB, Instytut Farb i Lakierów Zakład Farb Graficznych.

2. Istotne zmiany w stosunku do BN-72/7463-02/06

- a) wprowadzono parametr pylenia,
- b) wprowadzono podział badań na pełne i niepełne.

3. Normy związane

BN-65/5043-01 Hoboki uniwersalne

BN-73/5043-04 Opakowania jednostkowe metalowe. Pu-  
delko z zakrywką

BN-72/7468-01 Farby graficzne. Pakowanie, przechowy-  
wanie i transport

Pozostałe normy związane podano w tablicy.

4. Autorzy projektu normy

mgr Kazimierz Orchołski, Toruńska Fabryka Farb  
Graficznych POLIFARB,

inż. Halina Suda, Instytut Farb i Lakierów Zakład  
Farb Graficznych.

№	Wymagowanie	Wskazanie	Norma
1	Łożyska	obrotowa	BN-72/7463-02
2	Wysokość zawieszki	zawieszki	BN-72/7463-02
3	Opaska gumowa	opaska gumowa	BN-72/7463-02
4	Wskaznik różnicy	Wskaznik różnicy	BN-72/7463-02
5	Łożysko dynamiczne	Łożysko dynamiczne	BN-72/7463-02
6	Opaska gumowa	Opaska gumowa	BN-72/7463-02
7	Opaska gumowa	Opaska gumowa	BN-72/7463-02
8	Opaska gumowa	Opaska gumowa	BN-72/7463-02
9	Opaska gumowa	Opaska gumowa	BN-72/7463-02
10	Opaska gumowa	Opaska gumowa	BN-72/7463-02
11	Opaska gumowa	Opaska gumowa	BN-72/7463-02

1. Program badań

a) badania pełne polegające na sprawdzeniu zgodności ze wszystkimi wymaganiami w tym: na-  
leży wykonywać przy każdej zmianie składow-  
nych surowców lub receptur, mojących mieć  
wpływ na wyniki badań a także w przypadku  
badań porównawczych.

b) badania niepełne polegające na sprawdzeniu  
zgodności z wymaganiami w zakresie: 1. 2. 3. 4.  
5. 6. 10 i 11 należy wykonywać dla każdej partii  
wyników.

2. Pakowanie, przechowywanie i transport —  
rodzina z BN-72/7463-01 z tym, że także należy  
pobrać do próbek z każdego z rodzajów wg BN-72/7463-01  
5013-04 pojemność 5 do 15 dni; lub do hoberów  
głównych wg BN-65/5043-01 pojemność 25  
; 50 dni; oraz do innych opakowań zgodnych z  
z odnośnymi.

WZNIK

Informacje dodatkowe

Wydawca: Instytut Techniczny Szkół Mistrzów  
Przemysłowych, ul. Włocławek 10, 85-000 Włocławek  
Wydawca: Instytut Techniczny Szkół Mistrzów  
Przemysłowych, ul. Włocławek 10, 85-000 Włocławek