	NORMA BRANŻOWA		BN-75
	Regały zecerskie podstawowe Listwy do łamania składu Charakterystyka użytkowa		7481-06
			Zamiast BN-65/7481-06
			Grupa katalogowa XVII 98
Basic composing racks Border ledges for making-up Utilization characteristic	Tablettes des compositeurs générales Lieux pour mettre en page Caractéristique de utilisation	Основные наборные реалы Упоры (планки) для верстки набора Эксплуатационная характеристика	Grundsatzregale Satzumbruchslisten Anwendungscharakteristik

1. WSTĘP

Przedmiotem normy jest charakterystyka użytkowa listew do łamania składu i podtrzymywania kaszt w pozycji pochylej, nakładane na blat regału.

2. PODZIAŁ I OZNACZENIE

2.1. Podstawowy podział i oznaczenie — wg SWW 0796-49, przy czym oznaczenie należy uzupełnić po kresce ukośnej symbolami wynikającymi z dalszego podziału w zależności od typu.

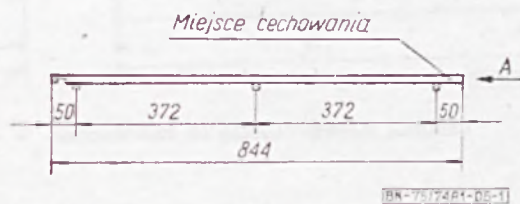
2.2. Typy. W zależności od miejsca zamocowania rozróżnia się następujące typy listew do łamania składu: typ 1 — listwa do łamania składu przednia (rys. 1), typ 2 — listwa do łamania składu boczna (rys. 2).

2.3. Przykład oznaczenia — wg SWW (0796-49) listwy do łamania składu przedniej (1):

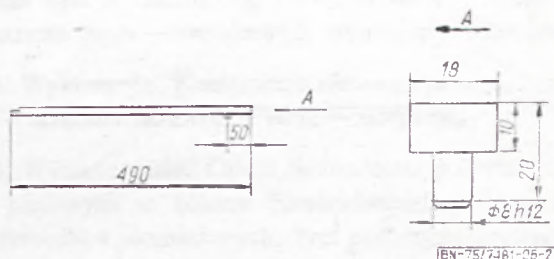
LISTWA DO ŁAMANIA SKŁADU 0796-49 1 BN-75/7481-06

3. WYMAGANIA

3.1. Główne wymiary w mm — wg rys. 1 i 2.



Rys. 1. Listwa do łamania składu przednia



Rys. 2. Listwa do łamania składu tylna

3.2. Materiał. Stal węglowa konstrukcyjna zwykłej jakości wg PN-72/H-84020 lub inna nie pogarszająca parametrów wytrzymałościowych listew.

3.3. Wykonanie. Kołki ustalające — wciskane w listwy. Krawędzie listew — zatępione.

Odchyłka prostopadłości między listwami przednią i boczną umocowanymi na blacie powinna wynosić ± 2 mm na długości 490 mm. Listwy powinny przylegać całą płaszczyzną dolną do blatu regału.

3.4. Wykończenie. Powierzchnia listew powinna być pokryta matową powłoką ochronną miedziowo-chromową lub inną o podobnych właściwościach o łącznej grubości co najmniej 30 μ m.

Powierzchnia listew przed pokryciem oraz stan powłoki ochronnej powinny być zgodne z wymaganiami wg PN-72/H-97006.

3.5. Cechowanie. Na listwie, w miejscu oznaczonym na rys. 1, powinny być umieszczone w sposób trwały co najmniej następujące dane:

- nazwa lub znak wytwórni,
- oznaczenie wg 2.3,
- rok produkcji.

KONIEC

Informacje dodatkowe

Zgłoszona przez Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Przemysłu Poligraficznego
Ustanowiona przez Naczelnego Dyrektora Zjednoczenia Przemysłu Poligraficznego dnia 31 grudnia 1975 r.
jako norma obowiązująca w zakresie produkcji i obrotu od dnia 1 lipca 1976 r.
(Dz. Norm. i Miar nr 7/1976 poz. 23)



4000000343132

INFORMACJE DODATKOWE

1. Instytucja opracowująca normę — Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Przemysłu Poligraficznego, Warszawa ul. Mińska 69.

2. Istotne zmiany w stosunku do BN-65/7481-01

- a) wprowadzono nowy rodzaj listew do łamania składu do regałów zecerskich opracowanych na podstawie produkcji Spółdzielni pracy „Metalsprzet” w Rzeszowie,
- b) zmieniono zakres normy.

3. Normy i dokumenty związane

PN-72/H-84020 Stal węglowa konstrukcyjna zwykłej jakości ogólnego przeznaczenia. Gatunki

PN-72/H-97006 Ochrona przed korozją. Elektrolityczne powłoki Ni, Ni-Cr, Cu-Ni-Cr. Wymagania i badania Systematyczny Wykaz Wyrobów. T.1. GUS. Warszawa. Wydawnictwo Katalogów i Cenników 1968

4. Autor projektu normy — Jerzy Krukowski, Zakład Normalizacji Ośrodka Badawczo-Rozwojowego Przemysłu Poligraficznego, Warszawa.

5. Producent regałów. Producentem regałów jest Spółdzielnia Pracy „Metalsprzet” w Rzeszowie, dystrybutorem — Centrala Zaopatrzenia Przemysłu Poligraficznego „Technograf”.