

POLIGRAFIA	NORMA BRANŻOWA		BN-71
	Regały zecerskie Regał do justunku długiego		7442-12
			Grupa katalogowa XVII 98 ¹⁾
Composing racks Justification rack	Étagères du compositeur d'imprimerie Étagère pour une longue justification	Наборные реалы Реал для крупного пробельного материала	Setzregale Regale für lange Justierung

1. Przedmiot normy. Przedmiotem normy są regały przeznaczone do przechowywania justunku długiego.

2. Określenia

a) Justunek długi - wg BN-71/7401-04.

b) Regał do justunku długiego - regał zecerski służący do przechowywania justunku długiego.

3. Normy i dokumenty związane

PN-61/H-84020 Stal węglowa konstrukcyjna zwykłej jakości ogólnego przeznaczenia. Gatunki
BN-71/7401-04 Technika drukowania wypukłego. Zecerstwo. Nazwy i określenia
Systematyczny Wykaz Wyrobów Tom I. GUS. Wydawnictwo Katalogów i Cenników, Warszawa 1968

4. Podział i oznaczenie. Podstawowy podział i oznaczenie asortymentu wg SWW podbranza 0796-78, przy czym oznaczenie należy uzupełnić po przedział-

ce (kresce ukośnej) symbolami wynikającymi z niżej podanego podziału oraz numerem normy przedmiotowej.

W zależności od konstrukcji i liczby przegródek rozróżnia się dwa typy regałów:

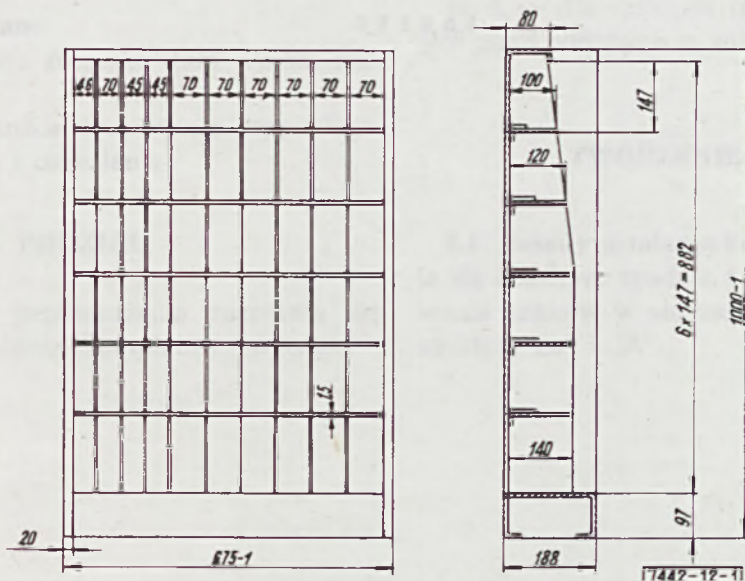
typ I - regał do przechowywania justunku długiego w stopniach 1 ÷ 16 p. o długości 2 ÷ 7 kw. (rys. 1),

typ II - regał do przechowywania justunku długiego w stopniach 20 ÷ 48 p. o długości 2 ÷ 7 kw. (rys. 2).

Przykład oznaczenia regału do justunku długiego 0796-78 typ I:

REGAŁ JUSTUNKOWY 0796-78/I BN-71/7442-12

5. Kształt i wymiary w mm dla typu I pokazano na rys. 1, dla typu II pokazano na rys. 2.



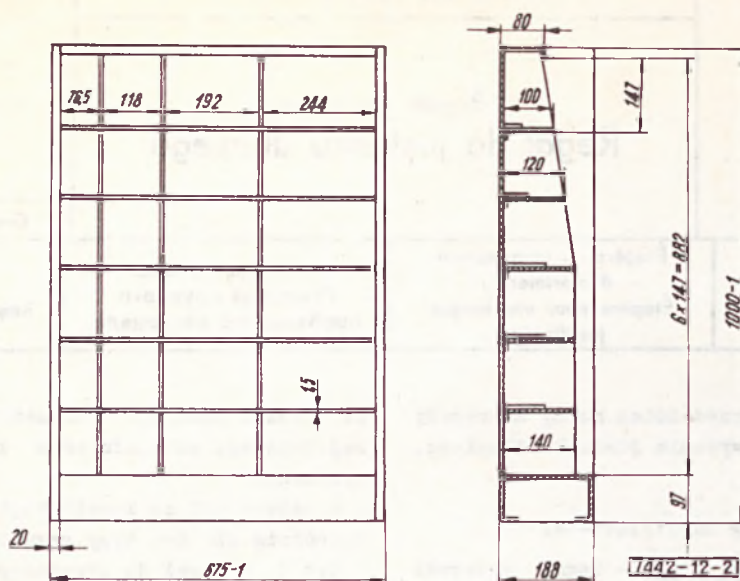
Rys. 1

¹⁾ Symbol wg SWW: 0796-78.

Centralne Laboratorium Poligraficzne
Ustanowiona przez Naczelnego Dyrektora Zjednoczenia Przemysłu Poligraficznego dnia 30 grudnia 1971 r.
jako norma obowiązująca w zakresie produkcji i obrotu od dnia 1 lipca 1973 r.
(Dz. Norm. i Miar nr 3/1972 poz. 4 i nr 28/1972 poz. 63)



4000000343120



Rys. 2

6. Materiał. Blacha stalowa. Zalecana blacha ze stali St3SX wg PN-61/H-84020.

7. Wykonanie. Całość regału - spawana. Krawędzie ostre - zatępione.

8. Wykończenie. Całość pokryta emalią.

9. Sztywność konstrukcji. Konstrukcja przegródek w regale powinna zapewniać wytrzymałość oko-

ło 5 kg dla każdej przegródki.

10. Cechowanie. Na tablicy znamionowej przymocowanej z boku regałów powinny być umieszczone co najmniej następujące dane:

- nazwa lub znak wytwórcy,
- numer SWW, typu regału i normy,
- rok produkcji.

K O N I E C

