

POLIGRAFIA	NORMA BRANŻOWA		BN-65
	Materiał zecerski Pakowanie, przechowywanie i transport		7442-02
			Grupa katalogowa XVII 94
Composing material Packing, stocking and transport	Matériaux à composer Embalage, conservation et transport	Наборный материал Упаковка, хранение и транспорт	Setzmaterial Verpackung, Aufbewahrung und Transport

1. WSTĘP

1.1. Przedmiot normy. Przedmiotem normy jest pakowanie, przechowywanie i transport materiału zecerskiego obejmującego czcionki, linie i justunek.

1.2. Normy związane

- PN-58/D-79601 Skrzynki i komplety skrzynkowe zbijane. Wymagania techniczne podstawowe
 PN-58/D-94000 Wełna drzewna
 PN-64/O-79021 System wymiarowy opakowań
 PN-58/P-96001 Wytwory papiernicze. Papier pakowy siarczynowy
 PN-58/P-96002 Wytwory papiernicze. Papier i karton pakowe natronowe

2. PAKOWANIE

2.1. Przygotowanie do pakowania. Materiał zecerski należy formować w kolumny o wymiarach 6×12 kw. (około 11×22 cm). W uzasadnionych przypadkach, np. w przypadku ostatniej niepełnej kolumny w komplecie, dopuszcza się formowanie kolumn krótszych.

Czcionki i justunek należy składać w wiersze, a następnie w kolumny, kolejno grupami według tych samych znaków i wielkości. Górny i dolny bok kolumny z czcionkami wielkości do 10 p. należy wzmocnić paskami tektury o szerokości równej wysokości kolumny (wysokość materiału).

W przypadku czcionek z nadlewami tylnymi (wychodzącymi poza tylną płaszczyznę słupka czcionki) poszczególne wiersze należy oddzielać od siebie przekładkami grubości równej wielkości nadlewu, praktycznie o grubości około 1 mm. Czcionki z nadlewami bocznymi należy przy formowaniu w wiersze oddzielać spacjami o odpowiednich wymiarach (grubościach).

Wiersze uformowane w kolumny należy $4 \div 5$ -krotnie obwiązać niemi lnianymi grubości $0,3 \div 0,5$ mm, dcokoła boków kolumny. Wiązanie powinno być spiralne.

2.2. Rodzaje opakowań

2.2.1. Paczki. Kolumny przygotowane wg 2.1 należy owinąć papierem tak, aby od strony oczka znajdowały się 4 warstwy papieru, a od strony spodniej 3 warstwy papieru. Do opakowania należy stosować:

- papier pakowy siarczynowy niebielony klasy III o gramaturze nie niższej niż 120 g/m^2 wg PN-58/P-96001,
- papier pakowy natronowy o gramaturze 100 g/m^2 wg PN-58/P-96002.

Centralne Laboratorium Poligraficzne

Ustanowiona przez Dyrektora Zjednoczenia Przemysłu Graficznego dnia 4 sierpnia 1965 r.
jako norma obowiązująca w zakresie produkcji i obrotu od dnia 1 kwietnia 1966 r.

(Mon. Pol. nr 67/1965 poz. 386)

2.2.2. Skrzynki do transportu poczta

2.2.2.1. Forma konstrukcyjna i wykonanie.

Kształt i konstrukcja skrzynki - wg rys. 1.

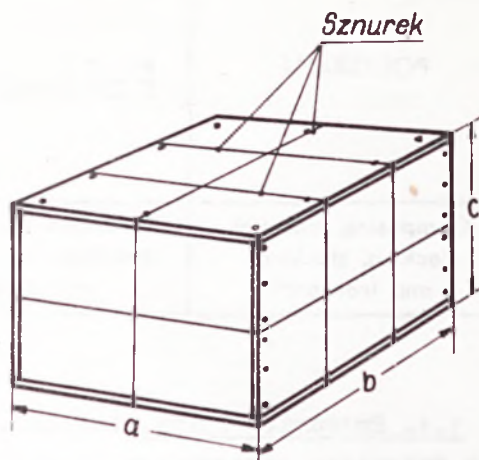
Boki skrzynek należy wykonać z tarcicy obrzynanej o grubości $19 \div 23$ mm, dno i wieko ze sklejki o grubości $3 \div 4$ mm. Boki należy zbijać gwoździami długości $50 \div 70$ mm, dno i wieko gwoździami długości $20 \div 30$ mm. Inne wymagania - wg PN-58/D-79601.

2.2.2.2. Wymiary wewnętrzne - wg PN-64/0-79021:

a - szerokość = 142 mm,

b - długość = 253 mm,

c - wysokość = 30, 60, 90 lub 120 mm, w zależności od wielkości przesyłki.



Rys. 1

2.2.2.3. Sposób pakowania. Paczki należy układać jedna na drugiej. Wolną przestrzeń należy wypełniać wełną drzewną Oz wg PN-58/D-94000 lub innym materiałem wypełniającym (np. makulaturą), w sposób zabezpieczający przed przesuwaniem się paczek. Skrzynki należy przewiązać dwustronnie sznurkiem grubości około 2 mm, w sposób pokazany na rys. 1.

2.2.3. Skrzynki do transportu koleją

2.2.3.1. Forma konstrukcyjna i wykonanie.

Kształt i konstrukcja skrzynki - wg rys. 2.

Skrzynki należy wykonać z tarcicy obrzynanej o grubości $19 \div 23$ mm, zbić gwoździami długości $50 \div 70$ mm, zabezpieczyć od spodu i wierzchu listwami drewnianymi. Inne wymagania - wg PN-58/D-79601.

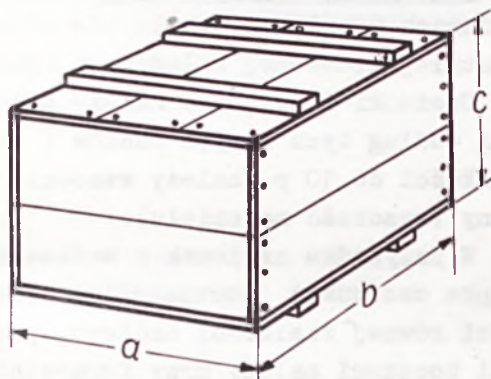
2.2.3.2. Wymiary wewnętrzne - wg EN-64/0-79021:

a - szerokość = 228 mm,

b - długość = 342 mm,

c - wysokość = 127 mm.

Listwy zabezpieczające o wymiarach $20 \times 40 \times 270$ mm.



Rys. 2

2.2.3.3. Sposób pakowania. Paczki należy układać jedna na drugiej i obok siebie. Wolną przestrzeń należy wypełnić wełną drzewną Oz wg PN-58/D-94000 lub innym materiałem, np. makulaturą, w sposób zabezpieczający przed przesuwaniem się paczek.

2.2.4. Karta kontrolna. Wewnątrz każdej skrzynki powinna być umieszczona karta kontrolna podająca co najmniej:

- a) nazwę lub znak producenta,
- b) oznaczenie wg normy przedmiotowej,
- c) znak KT,
- d) znak pakowacza,
- e) datę pakowania.

2.2.5. Napisy na opakowaniach. Na każdym opakowaniu należy umieścić napis podający:

- a) nazwę lub znak producenta,
- b) oznaczenie materiału zecerskiego według normy przedmiotowej,
- c) inne dane obowiązujące producenta lub w obrocie.

W przypadku kompletów czcionek składających się z kilku paczek należy na ich górnej powierzchni umieścić dodatkowo znak wskazujący liczbę paczek w komplecie (np. 18) oraz numer kolejny paczki w komplecie (np. 9).

Na każdej pierwszej paczce z kompletu paczek zawierających pojedynczy lub wielokrotny komplet czcionek, zestawy linii, lub inny jednorodny sortyment materiału zecerskiego należy podać także liczbę sztuk materiału zecerskiego w dostawie.

P r z y k ł a d o w e r o z w i ą z a n i e n a p i s u

O D L E W N I A C Z C I O N E K

W a r s z a w a , u l . R e j t a n a 1 6

Czcionki – Komplet 10 p. Półtawski c-z-pr

BN-65/7442-07

Komplet 18/9 Sztuk ok. Waga

3. PRZECHOWYWANIE

Materiał zecerski należy przechowywać w paczkach, w pomieszczeniach magazynowych zamkniętych, o wilgotności względnej do 65% i temperaturze $10 \div 30^{\circ}\text{C}$, wolnych od oparów kwasowych, w sposób zabezpieczający przed uszkodzeniem.

Materiał zecerski należy składować na półkach, z tym warunkiem, że liczba paczek materiału z oczkiem ustawionych jedna na drugiej nie będzie przekraczała sześciu.

4. TRANSPORT

Materiał zecerski należy przewozić w opakowaniu, środkami transportu zabezpieczającymi przed zniszczeniem lub uszkodzeniem.

K O N I E C



170000012

