Wyroby ceramiczne	NORMA BRANŻOWA	BN-68 7045 - 11
	Kamionkowe wyroby kwasoodporne Naczynia akumulatorowe	Gr.kat.VIII-15

1. WSTĘP

1.1. Przedmiot normy. Przedmiotem normy są naczynia akumulatorowe z kamionki kwasoodpornej, przeznaczone do ogniw akumulatorowych stacyjnych.

1.2. Określenia według PN-59/C-60020.

1.3. Normy związane

PN-59/C-60020 - Kamionkowe wyroby kwasoodporne. Wspólne wymagania i badania
PN-58/D-94000 - Wełna drzewna
PN-63/E-83004 - Akumulatory kwasowe stacyjne
PN-60/N-79002 - Znaki i znakowanie opakowań transportowych

2. PODZIAŁ I OZNACZENIE

2.1. Wielkości kamionkowych kwasoodpornych naczyń akumulatorowych podano w tablicy.

2.2. Jakość /gatunki/ według PN-59/C-60020.

2.3. Przykład oznaczenia kamionkowego kwasoodpornego naczynia akumulatorowego, przeznaczone dla budowy ogniwa typu IC112, w jakości /gatunku/ I:

KSA-20/23 - I - BN - 68/7045-11

Zjednoczenie Przemysłu Ceramicznego

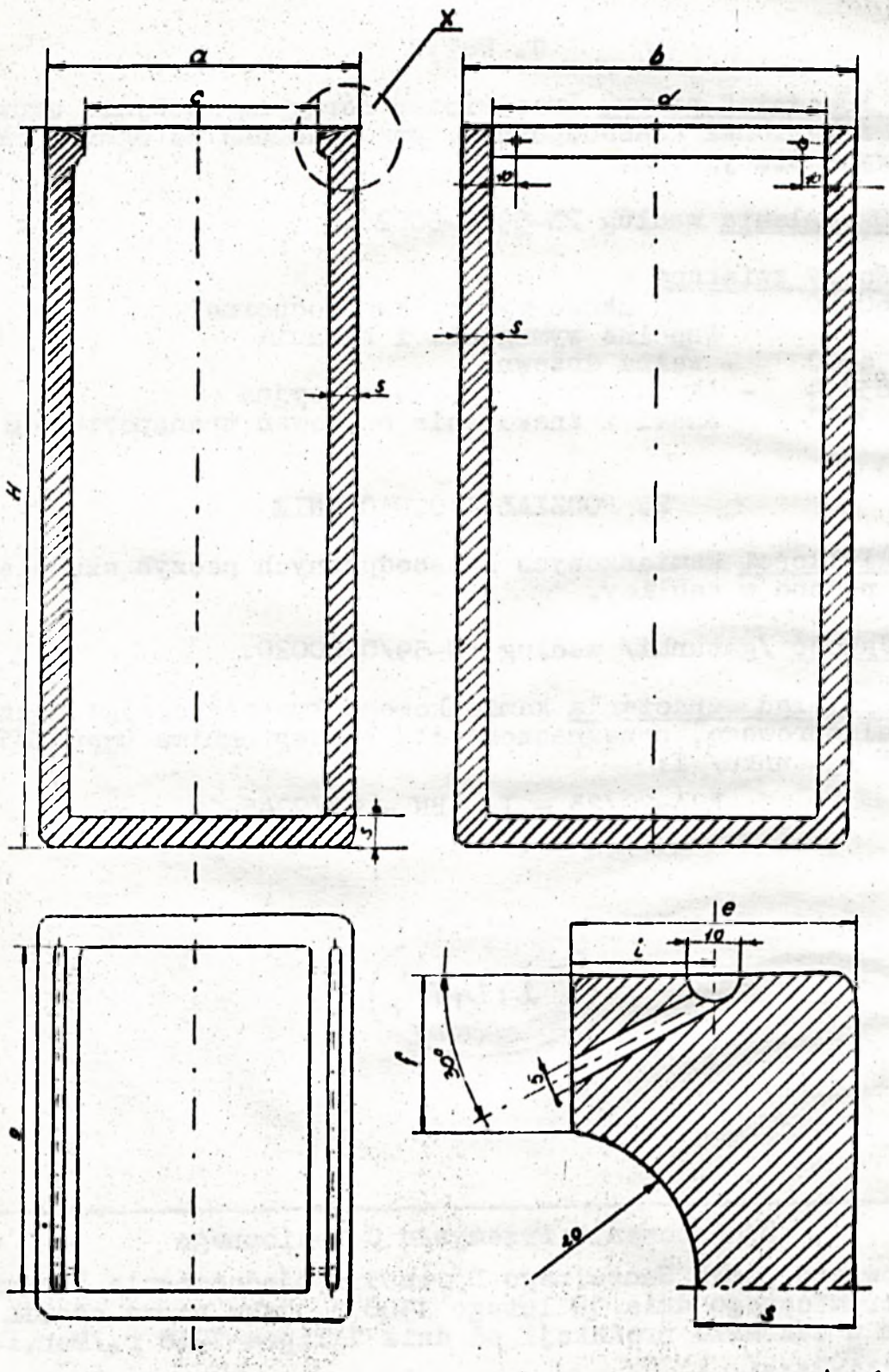
Ustanowiona przez Naczelnego Dyrektora Zjednoczenia Przemysłu Ceramicznego dnia 12 lutego 1968 r. jako norma obowiązująca w zakresie produkcji od dnia 1 lipca 1968 r./Mon.Pol. Nr.....Poz.../

Druk i rozpowszechnianie ZRIWDB W-wa,ul.Królewska 27, telefon 27-72-81 wewn.281. Zamówienie nr 895 z dnia 12.7.68r. Nakład 100+30 egz. Ark. druk.0,75
Cena zł 4,50

3. WYMAGANIA

3.1. Kształt i główne wymiary naczyń według rysunku i tablicy

mm



Tablica

Symbol klasyfikacyjny	Wymiary w mm										Zastosowanie
	a	b	c	d	e	f	g	s	H	i	Typ ogniwa wg PN-63/E-83004
KSA-20/01		335		275			275				JC24
KSA-20/02		370		310			310				JC28
KSA-20/03		405		345			345				JC32
KSA-20/04		445		385			385				JC36
KSA-20/05		480		420			420				JC40
KSA-20/06		515		455			455				JC44
KSA-20/07		555		495			495				JC48
KSA-20/08		590		530			530				JC52
KSA-20/09		630		570			570				JC56
KSA-20/10		665		605			605				JC60
KSA-20/11		700		640			640				JC64
KSA-20/12		740		680			680				JC68
KSA-20/13	+10 465 − 5	775	+10 365 − 5	715	50	30	715	30	580 + 10	25	JC72
KSA-20/14		815		755			755				JC76
KSA-20/15		850		790			790				JC80
KSA-20/16		885		825			825				JC84
KSA-20/17		925		865			865				JC88
KSA-20/18		960		900			900				JC92
KSA-20/19		1000		940			940				JC96
KSA-20/20		1035		975			975				JC100
KSA-20/21		1070		1010			1010				JC104
KSA-20/22		1110		1050			1050				JC108
KSA-20/23		1145		1085			1085				JC112
KSA-20/24		1185		1125			1125				JC116
KSA-20/25		1220		1160			1160				JC120
KSA-20/26		1255		1195			1195				JC124
KSA-20/27		560		490			490				JD184
KSA-20/28		610		540			540				—
KSA-20/29	+10 485 − 5	690	+10 375 − 5	610	55	40	610	35	1120 + 10	27,5	JD112
KSA-20/30		760		680			680				JD128
KSA-20/31		800		720			720				JD136
KSA-20/32		840		760			760				JD144
KSA-20/33		880		800			800				JD152

Symbol klasyfikacyjny	Wymiary w mm										Zastosowanie Typ ogniwa wg PN-63/E-83004
	a	b	c	d	e	f	g	s	H	i	
KSA-20/34	485 +10 -5	920	375 +10 -5	840	55	40	840	35	1120 + 10	27,5	JD160
KSA-20/35		960		880			880				JD168
KSA-20/36		1000		920			920				JD176
KSA-20/37		1040		960			960				JD184
KSA-20/38		1080		1000			1000				JD192
KSA-20/39		1120		1040			1040				JD200

Tolerancja dla wymiarów: b i d wynosi + 5 mm

3.2. Prostopadłościan ścian bocznych do dna naczynia nie może przekraczać odchylenia większego niż 15 mm.

3.3. Miejsca nieszkliwione oznaczono na rysunku linią punktową /.-.-.-.-.-.-.-.-/.

3.4. Nasiakliwość nie więcej niż 1,5%.

3.5. Pozostałe wymagania według PN-59/C-60020.

3.6. Cechowanie. Na każdym naczyniu powinny być wytłoczone na powierzchni w miejscu widocznym trwałe znaki, podając co najmniej:

a/ znak wytwórni,
b/ miesiąc i dwie ostatnie cyfry roku produkcji,
c/ symbol klasyfikacyjny,
d/ BN-68/7045-11

Znaki wytłoczone powinny mieć głębokość nie większą niż 4 mm.

Ponadto, na każdym naczyniu należy oznaczyć jego gatunek farbą olejną, cyframi rzymskimi I lub II.

4. PAKOWANIE, PRZECHOWYWANIE I TRANSPORT

4.1. Pakowanie. Przy przesyłkach drobnicowych naczynia należy pakować w klatki drewniane zaopatrzone w uchwyty do przenoszenia oraz w poprzeczki, w celu zabezpieczenia naczyń przed przesuwaniem się w czasie transportu.

Wolną przestrzeń pomiędzy klatką, a naczyniem należy wypełnić wełną drzewną lub innym materiałem wyściółkowym. Wełnę drzewną należy stosować wg PN-58/D-94000.

Na każdej klatce należy umieścić następujące dane:

a/ nazwę wytwórni,
b/ ilość naczyń i ich wielkość,
c/ ciężar brutto,
d/ datę pakowania,
e/ znaki ostrzegawcze wg PN-60/N-79002,
f/ na osobnej nalepce adres odbiorcy.

W przypadku przesyłek pełnowagonowych naczyń nie pakuje się.

4.2. Przechowywanie. Naczynia powinny być przechowywane w magazynach krytych lub na przestrzeni otwartej.

4.3. Transport. Przesyłki drobnicowe i pełnowagonowe należy przewozić w wagonach krytych.

Przy przesyłkach pełnowagonowych naczynia należy ustawić obok siebie, a wolne przestrzenie pomiędzy naczyniami i ścianami wagonu należy zabezpieczyć materiałem wyściółkowym o grubości po ściśnięciu 3 cm.

Niezależnie od powyższego, naczynia należy zabezpieczyć drewnianymi poprzeczkami uniemożliwiającymi przesuwanie się naczyń w czasie transportu.

Na czołowych zewnętrznych ścianach wagonu należy umieścić nalepki o towarze łatwo tłukącym się.

5. BADANIA

Badania według PN-59/C-60020.

K O N I E C