

Wyroby ceramiczne	N O R M A B R A N Ź O W A		BN-70/7045-17
	Kamionkowe wyroby kwasoodporne Inżektory /smoczki/		zamiast:
			Symbol SWW 1622-429
			Grupa katalogowa VIII-15

1. Przedmiotem normy są inżektory /smoczki/ wykonane z kamionki kwasoodpornej, stosowane jako części aparatury chemicznej.

2. Normy związane

PN-68/C-60020 - "Kamionkowe wyroby kwasoodporne. Wymagania i badania".

3. Podział

3.1. Typy. Inżektory są produkowane w jednym typie.

Symbol grupy i typu podany jest w tabelicy 1.

Tablica 1

Grupa wyrobu		Typ wyrobu		Wielkość
Nazwa	Symbol	Nazwa	Symbol	
Aparatura chemiczna	08	Inżektory	03	Średnica D Wysokość H

3.2. Rodzaje i odmiany. Inżektory wykonywane są w rodzaju KN w odmianie A, C, według PN-68/C-60020.

3.3. Symbol klasyfikacyjny i wielkości - podane w tabelicy 6.

3.4. Gatunki - według PN-68/C-60020.

4. Oznaczenie inżektora o średnicy 85, wykonanego z kamionki kwasoodpornej normalnej, szklawionego, szlifowanego, w gatunku I.

0803-85KN-A, C I - BN-70/7045-17

5. Wymagania

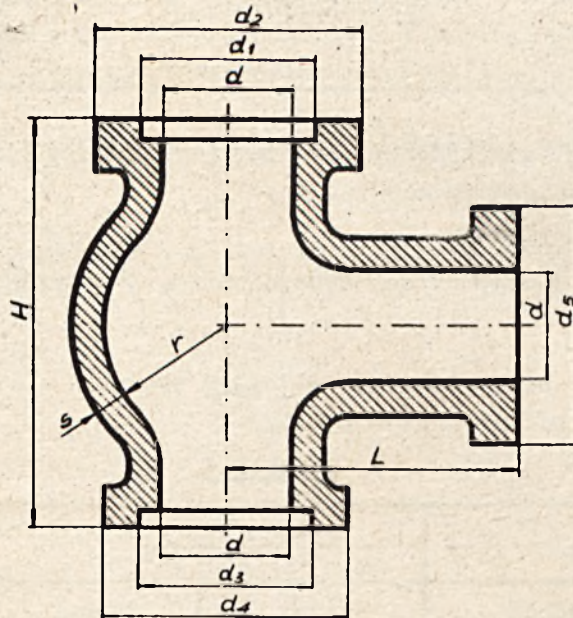
5.1. Kształty i wymiary

5.1.1. Kształt i wymiary części składowych inżektorów według rysunków 1 ÷ 4 i tabelicy 2 ÷ 5.

Zjednoczenie Przemysłu Ceramicznego

Ustanowiona przez Naczelnego Dyrektora dnia 2 października 1970 roku jako norma obowiązująca w zakresie produkcji od dnia 1 lipca 1971 roku.

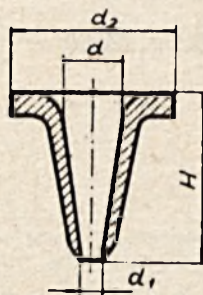
/Monitor Polski nr poz. /



Rys.1.

Tablica 2

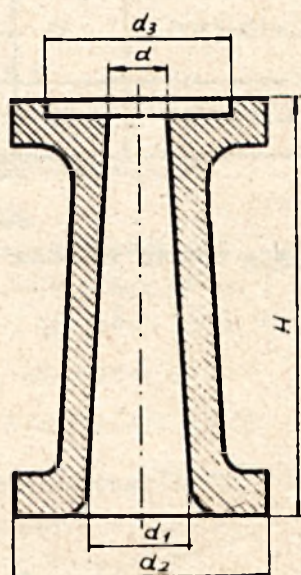
Symbol inżektora	d	d ₁	d ₂	d ₃	d ₄	d ₅	H	L	s	r
0803-80/100	20	55	90	60	86	85	140	100	12	40
0803-85/100	20	55	90	60	86	85	140	100	12	40
0803-105/85	40	60	82	55	75	74	105	85	12	40
0803-105/105	60	72	105	73	105	105	168	105	12	45
0803-125/125	84	98	132	80	110	110	195	125	12	45



Rys.2.

Tablica 3

Symbol inżektora	d	d ₁	d ₂	H
0803-80/100	18	7	52	58
0803-85/100	18	7	52	58
0803-105/85	24	8	48	40
0803-105/105	28	7	105	86
0803-125/125	70	20	94	90

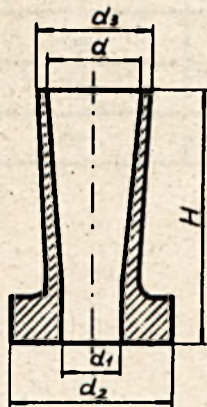


Rys. 3.

Tablica 4

Symbol inżektora	d	d ₁	d ₂	d ₃	H
0803-80/100	20	35	80	60	140
0803-85/100	20	35	85	60	140
0803-105/85	24	55	110	55	75
0803-105/105	25	45	105	72	175
0803-125/125	52	82	124	80	190

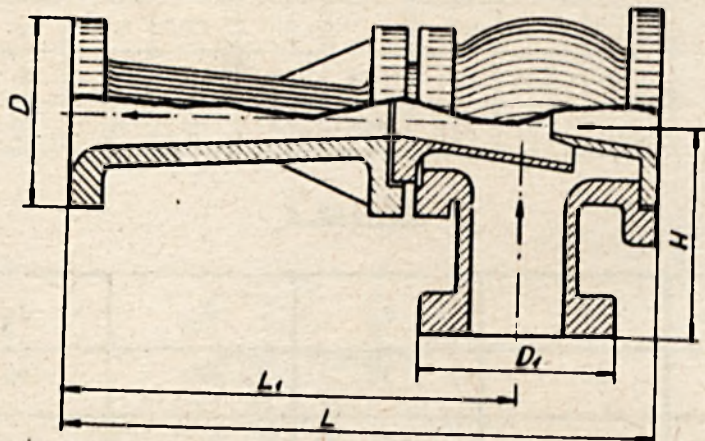
Tablica 5



Rys. 4.

Symbol inżektora	d	d ₁	d ₂	d ₃	H
0803-80/100	30	20	55	38	95
0803-85/100	30	20	55	38	95
0803-105/85	34	24	48	38	73
0803-105/105	35	25	70	60	98
0803-125/125	62	52	74	66	132

5.2. Kształt i wymiary inżektora według rysunku 5 i tablicy 6



Rys. 5.

Tablica 6

Symbol inżektora	D	D ₁	L	L ₁	H
0803-80/100	80	80	280	200	100
0803-85/100	85	85	285	215	100
0803-105/85	105	75	175	110	85
0803-105/105	105	105	350	265	105
0803-105/105	125	110	380	295	125

5.3. Cechowanie. Na wyrobie, w miejscu widocznym powinno być wykonane cechowanie zgodnie z PN-68/C-60020.

5.4. Odchyłki wymiarów:

- dla średnic do 55 .mm - 4 %
- dla średnic ponad 55 mm - 2 %
- dla długości \pm 5 mm

5.5. Rodzaje i rozmiary dopuszczalnych wad

5.5.1. Wyszczerbienie krawędzi

Wyszczerbienia o długości 3 mm i głębokości 2 mm nie uważane są za wady:

- dla gatunku I dopuszczalne o długości 20 mm i głębokości 5 mm
- dla gatunku II dopuszczalne o długości 30 mm i głębokości 5 mm

5.5.2. Pozostałe wady według PN-68/C-60020

5.6. Pozostałe wymagania według PN-68/C-60020

6. Pakowanie, przechowywanie i transport według PN-68/C-60020

7. Badania - według PN-68/C-60020

K O N I E C

Informacja dodatkowa do BN-70/7045-17

Inżektory rodzaju KN, odmiany AC odpowiadają następującym pozycjom cennika 165-Z/70:

0803 - 80/100	-	poz.	1831
0803 - 85/100	-	"	1832
0803 - 105/85	-	"	1830
0803 - 105/105	-	"	1833
0803 - 125/125	-	"	1834

BG PW

BN. 002807



40000000341162