

WYROBY Z GUMY PEŁNEJ	NORMA BRANŻOWA	BN-74
	Niewulkanizowane płyty antykorozyjne Charakterystyka techniczna płyty rodzaju EWA-673	6616-15 Arkusz 08
		Grupa katalogowa X 63 ¹⁾



1. Przedmiot normy. Przedmiotem normy jest charakterystyka techniczna płyty ebonitowej rodzaju EWA-673, stosowanej jako płyta nakładowa, odporna na działanie środowisk chemicznych w temperaturze do 90°C. Płyta jest nieodporna na działanie rozpuszczalników organicznych i olejów mineralnych, oraz nie nadaje się do kontaktu z żywnością.

2. Przykład oznaczenia płyty antykorozyjnej ebonitowej z kauczuku naturalnego wg specjalnych ustaleń o symbolu EWA-673 i grubości 2 mm:

PLYTA ANTYKOROZYJNA EBONITOWA EWA-673 2 BN-74/6616-15
ar. 08
SWW 1373-33

3. Wymagania fizyczne - wg tabl. 1.

Tablica 1

Wymagania	Wskaźnik
a) Plastyczność w temperaturze 80°C, Defo, najwyżej	900
b) Twardość, °Sh D	80 ± 5
c) Udarność, (kg·cm/cm ²)(N·m/m ²), co najmniej	196·10 ² (2) 2·10 ² (5-10 ²)
d) Wytrzymałość na zginanie, (kg/cm ²)(MN·m/m ²), co najmniej	53,9(550) 550(53,9)
e) Punkt mięknięcia wg Vicata, °C, co najmniej	100
f) Skurcz liniowy, mm/m, najwyżej	20

Wymagania wg b) + f) sprawdza się na próbkach zwulkanizowanych w prasie.

4. Odporność chemiczna - wg tabl. 2.

Tablica 2

Środowisko chemiczne	Temperatura, °C	Określenie odporności
Woda destylowana	20	bardzo odporna
	50	odporna
	90	nieodporna

¹⁾ Symbol wg SWW: 1373-33.

cd. tabl. 2

Środowisko chemiczne	Temperatura, °C	Określenie odporności	
Kwas siarkowy	roztwór 5-procentowy	90	odporna
	roztwór 20-procentowy	90	odporna
	roztwór 50-procentowy	90	średnioodporna
	roztwór 50-procentowy	20	odporna
Kwas solny	roztwór 5-procentowy	90	odporna
	roztwór 20-procentowy	90	średnioodporna
	roztwór 35-procentowy	90	nieodporna
	roztwór 5-procentowy	20	bardzo odporna
	roztwór 20-procentowy	20	odporna
Kwas azotowy	roztwór 5-procentowy	20	odporna
	roztwór 10-procentowy	20	średnioodporna
Kwas fosforowy	roztwór 60-procentowy	20	bardzo odporna
Ług sodowy	roztwór 5-procentowy	20	bardzo odporna
	roztwór 20-procentowy	20	bardzo odporna
	roztwór 50-procentowy	20	odporna
	roztwór 5-procentowy	90	odporna
	roztwór 20-procentowy	90	odporna
Kwas mlekowy	roztwór 50-procentowy	90	średnioodporna
	roztwór 5-procentowy	90	odporna
	roztwór 50-procentowy	90	średnioodporna
Kwas octowy	roztwór 5-procentowy	90	średnioodporna
	roztwór 50-procentowy	90	średnioodporna

5. Okres przechowywania nie powinien przekraczać 3 tygodni, przy przestrzeganiu wymagań wg PN-68/C-94099.

K O N I E C

Informacje dodatkowe

Zjednoczenie Przemysłu Gumowego STOMIL
Ustanowiona przez Naczelnego Dyrektora Zjednoczenia Przemysłu Gumowego STOMIL dnia 21 lutego 1974 r.
jako norma obowiązująca w zakresie produkcji i obrotu od dnia 1 października 1974 r.
(Dz. Norm. i Miar nr 17 / 1974 poz. 57)

1. Istotne zmiany w stosunku do PN-64/C-94050 w zakresie charakterystyki technicznej płyt ebonitowych

a) podano jednoznacznie określone badania fizyczne oraz odporności chemiczne płyt,

b) określono czas przechowywania płyt.

Dotychczas obowiązująca PN-64/C-94050 zostaje unieważniona z dniem 1 października 1974 r. w zakresie charakterystyki technicznej płyt ebonitowych.

2. Dotychczasowy symbol płyty - TK-96.

3. Wskazówki dla użytkowników. Jako warstwę podkładową można stosować dowolną płytę podkładową. Płytę EWA-673 można stosować jako wykładzinę samodzielną, bez warstwy podkładowej,

4. Właściwości elektryczne sprawdzane na próbkach wulkanizowanych w prasie

a) oporność właściwa skrośna $2 \cdot 10^{16} \Omega \cdot \text{mm}$,

b) wytrzymałość dielektryczna 20 kV/mm.

BG PW
BN. 004675



40000000343030

Właściwości elektryczne	
Oporność właściwa skrośna	$2 \cdot 10^{16} \Omega \cdot \text{mm}$
Wytrzymałość dielektryczna	20 kV/mm

Właściwość	Wartość
Oporność właściwa skrośna	$2 \cdot 10^{16} \Omega \cdot \text{mm}$
Wytrzymałość dielektryczna	20 kV/mm