

WYROBY GUMOWE	NORMA BRANŻOWA	BN-62
	Wyroby gumowe Rękawice kąpielowe porowate	6633-01
		Grupa katalogowa X 64

1. WSTĘP

1.1. Przedmiot normy. Przedmiotem normy są rękawice kąpielowe wykonane z gumy porowatej o porach otwartych.

1.2. Podział

1.2.1. Typy. Rękawice dzielą się na dwa typy:

Z - zwykłe,

S - ze szczotką gumową do masażu.

1.2.2. Gatunki. W zależności od ilości i rodzaju wad wykonania rozróżnia się dwa gatunki rękawic kąpielowych, oznaczone cyframi rzymskimi:

I - gatunek pierwszy,

II - gatunek drugi.

1.3. Przykład oznaczenia rękawicy kąpielowej zwykłej gatunku pierwszego:

RĘKAWICA KĄPIELOWA ZWYKŁA - Z-I BN-62/6633-01

1.4. Normy związane

PN-65/C-04206 Guma. Oznaczanie własności mechanicznych przy rozciąganiu
 PN-63/C-04216 Guma. Oznaczanie odporności na starzenie metodą Geera
 PN-64/C-04238 Guma. Pomiar twardości metodą Shore'a
 PN-54/C-04257 Guma. Oznaczanie pozornego ciężaru właściwego gumy porowatej
 PN-59/C-94099 Wyroby gumowe. Wytyczne przechowywania i konserwacji

2. WYMAGANIA TECHNICZNE

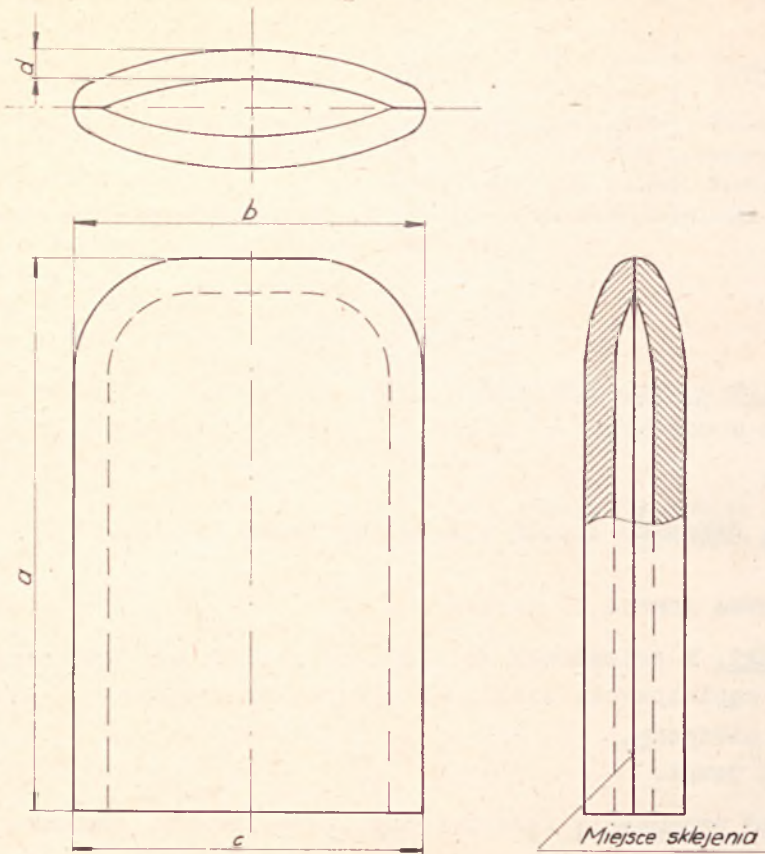
2.1. Wymagania ogólne. Rękawice kąpielowe powinny być wykonane z gumy porowatej o równomiernej strukturze takiej, aby różnice między wielkościami porów nie czyniły w masie wrażenia nierównomierności pogarszającej wygląd estetyczny. Sklejenia powinny być równe i dokładne.

2.2. Kształt i wymiary rękawicy zwykłej powinny być zgodne z rys. 1 i tabl. 1, rękawicy ze szczotką gumową do masażu - z rys. 2 i tabl. 1.

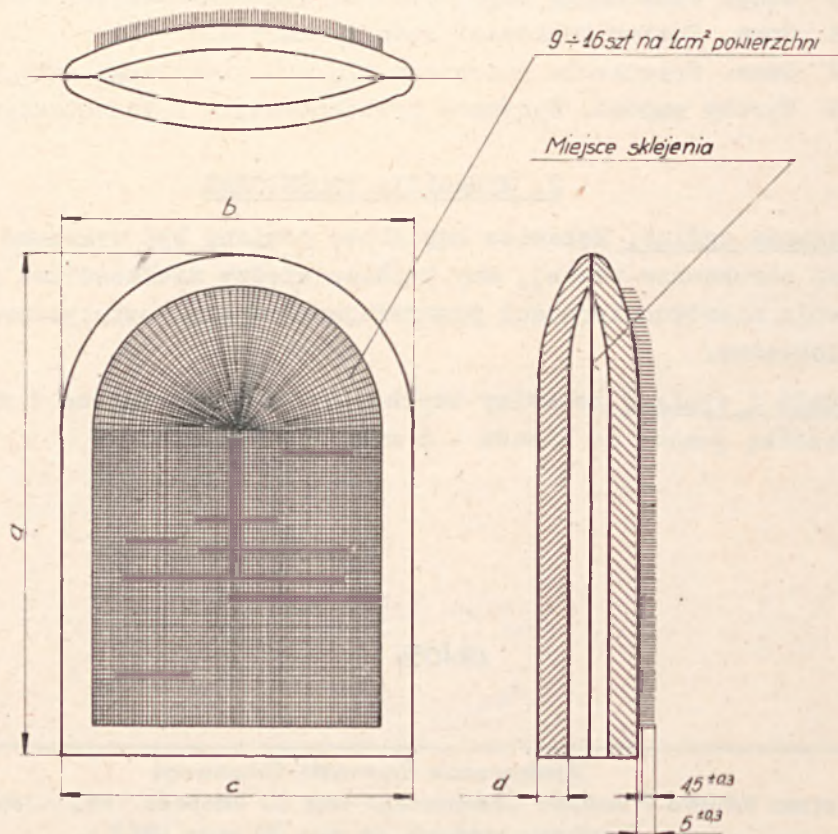


Nakład wznowiony, uwzględnia zmiany i poprawki wprowadzone do dnia 6.VI.1966 r. (Wyd. II)

Zjednoczenie Przemysłu Gumowego
 Ustanowiona przez Ministra Przemysłu Chemicznego dnia 30 listopada 1962 r. jako norma obowiązująca
 w zakresie produkcji od dnia 30 maja 1963 r.
 (Mon. Pol. nr 44/63 poz. 223)



Rys. 1



Rys. 2

Tablica 1

Rys.	Wymiar	a	b	c	d
		mm			
1	Rękawica zwykła	215 ±5	150 ±3	145 ±3	10 ± ₁ ²
		140 ±3	90 ±3	85 ±3	10 ± ₁ ²
2	Rękawica ze szczotką	215 ±5	135 ±3	130 ±3	10 ± ₁ ²

2.3. Materiał. Własności fizyko-mechaniczne gumy porowatej o porach otwartych na rękawice:

- a) pozorny ciężar właściwy maks. 0,26 G/cm³,
 b) twardość oznaczona aparatem Schiltknechta 25 ÷ 40°Sch.

Własności fizyko-mechaniczne gumy nieporowatej na szczotki:

- a) wytrzymałość na rozerwanie min. 30 kG/cm²,
 b) twardość maks. 60°Sh,
 c) odporność na starzenie wg metody Geera w temperaturze 70°C/144 godz

SC_{Rr}, %, najmniej 70

SC_{Er}, %, najmniej 50

Wytwórca gwarantuje własności fizyko-mechaniczne wyrobu na podstawie badań wykonanych w toku produkcji.

2.4. Dopuszczalne wady powierzchniowe podano w tabl. 2.

Tablica 2

Rodzaj wady	Wielkość wady	
	Gatunek I	Gatunek II
Ślady po cięciu piłą	nieznaczne, widoczne tylko przy odpowiednim ustawieniu wyrobu do kierunku padania światła w warunkach normalnego oświetlenia	znaczne, widoczne niezależnie od kierunku padania światła w warunkach normalnego oświetlenia
Wgłębienia	rękawica nie może mieć więcej jak 2 wgłębienia po jednym na każdej powierzchni	rękawica nie może mieć więcej jak 4 wgłębienia
Rozrzedzenia porów	nie dopuszcza się	dopuszcza się o powierzchni max 100 mm ² na każdej stronie rękawicy
Nierówność obrzeża szczotki	nie dopuszcza się	do 3 mm
Brak "szpilek" w szczotce	nie dopuszcza się	5 sztuk na całej powierzchni nie obok siebie

3. OPAKOWANIE, PRZECHOWYWANIE I TRANSPORT

3.1. Opakowanie. Rękawice kąpielowe powinny być pakowane w kartony lub papier pakowy. Na każdym opakowaniu zbiorczym oraz przy każdej partii wyrobów w opakowaniu powinny znajdować się świadectwa kontroli technicznej zawierające co najmniej:

- a) nazwę lub znak wytwórcy,
 b) oznaczenie wg 1.3,
 c) wymiary,
 d) datę produkcji (miesiąc, rok),

- e) znak kontroli technicznej,
- f) liczbę rękawic w opakowaniu.

3.2. Przechowywanie. Rękawice powinny być przechowywane zgodnie z PN-59/C-94099.

3.3. Transport. Rękawice kąpielowe należy przewozić krytymi środkami transportu.

4. BADANIA TECHNICZNE

4.1. Rodzaje badań. Dla stwierdzenia zgodności rękawic z wymaganiami normy należy przeprowadzić następujące badania:

- a) oględziny zewnętrzne,
- b) sprawdzenie wymiarów.

4.2. Wielkość i skład partii. Wielkość partii nie powinna przekraczać 6300 sztuk. Partia powinna składać się z rękawic kąpielowych porowatych jednego gatunku.

4.3. Pobieranie próbek. Z każdej partii w zależności od jej liczności należy pobrać do badań próbki rękawic porowatych kąpielowych wg tabl. 3.

Tablica 3

Liczność partii sztuk	Liczność próbki sztuk	Dopuszczalna liczba sztuk niedobrych w próbce
do 160	5	0
161 ÷ 400	10	1
401 ÷ 630	15	1
631 ÷ 1000	15	2
1001 ÷ 2500	25	2
2501 ÷ 6300	40	3

4.4. Opis badań

4.4.1. Oględziny zewnętrzne należy przeprowadzać nieuzbrojonym okiem.

4.4.2. Wymiary należy sprawdzać z następującą dokładnością: długość i szerokość z dokładnością do 1 mm, grubość - 0,5 mm.

4.4.3. Pozorny ciężar właściwy należy sprawdzać wg PN-54/C-04257.

4.4.4. Oznaczanie twardości gumy porowatej o porach otwartych aparatem Schiltknechta (rysunek w załączniku). Pomiar twardości gumy porowatej o porach otwartych metodą Schiltknechta polega na wciskaniu w gumę iglicy przyrządu pomiarowego oraz na odczytaniu po upływie określonego czasu wielkości wgłębienia tej iglicy w gumę, wyrażonego w jednostkach umownych zwanych stopniami Schiltknechta. Próbki powinny mieć kształt krążków o promieniu nie mniejszym niż 35 mm. Dopuszczalne są próbki o innym kształcie, ale spełniające następujący warunek: cała powierzchnia dolna korpusu twardościomierza powinna spoczywać na próbce. Minimalna grubość próbki powinna wynosić 15 mm (grubość tę można uzyskać przez nałożenie kilku cieńszych próbek na siebie). Twardościomierz umieścić na próbce swobodnie, nie dociskając go ręką. Iglicę pomiarową zagłębia się w próbkę mocniej niż korpus aparatu. Różnica wysokości między powierzchnią iglicy i powierzchnią korpusu jest miarą twardości odczytaną bezpośrednio na zegarze pomiarowym.

Jako wynik przyjmuje się średnią arytmetyczną z pomiaru twardości trzech próbek z tej samej mieszanki.

4.5. Ocena wyników badań. Partię rękawic kąpielowych porowatych należy uznać za odpowiadającą wymaganiom normy, jeżeli wyniki badań wg 4.1 będą dodatnie. W przypadku uzyskania niezadawalającego wyniku jakiegokolwiek z przeprowadzonych badań należy badanie to powtórzyć na podwójnej liczbie próbek. Gdy powtórzone badanie da wynik ujemny, partię należy odrzucić.

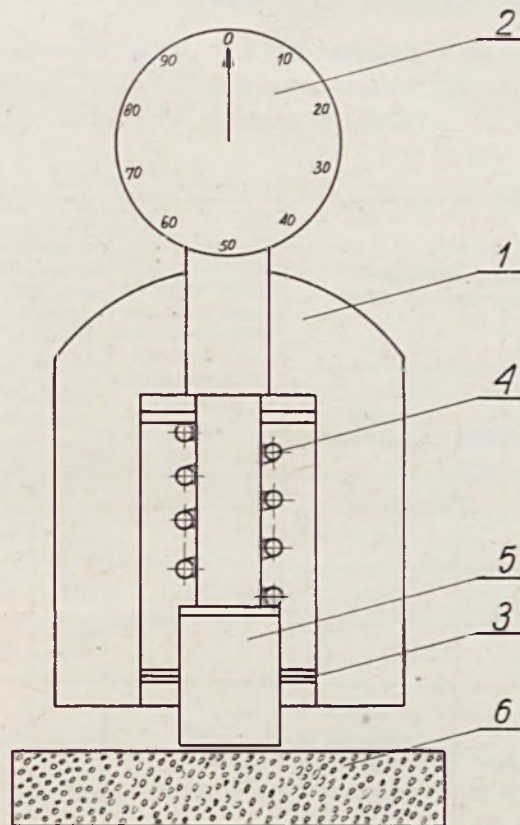
4.6. Zaświadczenie o jakości. Wytwórca powinien dołączyć do każdej partii zaświadczenie stwierdzające zgodność partii z normą.

K O N I E C

Załącznik

do EN-62/6633-01

Aparat Schiltnknehta
do badania twardości gumy porowatej



1 - korpus
2 - zegar pomiarowy
3 - śruba

4 - sprężyna
5 - iglica pomiarowa
6 - próbka badana

BG PW

BN. 004669



40000000343024