

WYROBY GUMOWE	NORMA BRANŻOWA	BN-63
	Wyroby gumowe Sanitarny podkład gumowy	6614-05
		Grupa katalogowa X 64

### 1. WSTĘP

**1.1. Przedmiot normy.** Przedmiotem normy jest sanitarny podkład gumowy stosowany przy pielęgnacji chorych.

**1.2. Wielkości.** Rozróżnia się 2 wielkości sanitarnych podkładów gumowych, oznaczone literami A i B.

**1.3. Przykład oznaczenia** sanitarnego podkładu gumowego wielkości A:

SANITARNY PODKŁAD GUMOWY A BN-63/6614-05

**1.4. Cechowanie.** Na każdym podkładzie powinny być co najmniej następujące dane:

- nazwa lub znak wytwórni,
- dwie ostatnie cyfry roku produkcji,
- numer normy.

**1.5. Normy związane**

- PN-65/C-04206 Guma. Oznaczanie własności mechanicznych przy rozciąganiu  
 PN-63/C-04216 Oznaczanie odporności na starzenie według metody Geera  
 PN-61/C-04237 Guma. Metody wykrywania i oznaczania zawartości nieorganicznych substancji toksycznych  
 PN-59/C-94099 Wyroby gumowe. Wytyczne przechowywania i konserwacji

### 2. WYMAGANIA TECHNICZNE

**2.1. Wygląd zewnętrzny.** Barwa podkładu powinna być biała.

**2.2. Wymiary podkładu** powinny być zgodne z podanymi w tabl. 1.

Tablica 1

Wielkość	Długość	Szerokość	Grubość
	mm		
A	1000 ±20	800 ±20	0,7 +0,2
B	1200 ±20		



Zjednoczenie Przemysłu Gumowego

Ustanowiona przez Dyrektora Zjednoczenia Przemysłu Gumowego dnia 5 czerwca 1963 r.  
jako norma obowiązująca w zakresie produkcji od dnia 1 września 1963 r.

(Mon. Pol. nr 62/1963 poz. 316)

### 2.3. Materiał

2.3.1. Własności fizyko-mechaniczne. Guma podkładu powinna mieć własności fizyko-mechaniczne podane w tabl. 2.

Tablica 2

Wymagania		Metody badań wg
Wytrzymałość na rozciąganie, $\text{kg/cm}^2$ , co najmniej	50	PN-65/C-04206
Wydłużenie względne przy zerwaniu, %, co najmniej	400	
Trwałe wydłużenie względne po zerwaniu, %, najwyżej	40	
Odporność na starzenie wg metody Geera w $70^\circ\text{C}/96$ godz, %, co najmniej		PN-63/C-04216
$SC_{R_r}$	80	
$SC_{\epsilon_r}$	80	

Zgodność własności gumy z 2.3.1 gwarantuje wytwórca na podstawie badań przeprowadzonych w toku produkcji.

2.3.2. Własności chemiczne. Guma podkładów powinna być odporna na działanie moczu, gorącej wody, 20-procentowych roztworów mydła oraz na przemywanie spirytusem i lizolem.

Odporność na działanie moczu gwarantuje wytwórca na podstawie badań przeprowadzonych w toku produkcji.

Guma podkładów nie powinna zawierać składników działających szkodliwie na organizm ludzki: rozpuszczalnych związków baru, ołowiu, arsenu, rtęci i antymonu.

2.4. Wykonanie. Rozróżnia się wady wykonania podane w tabl. 3.

Tablica 3

Wady	
a) Dziury	- nie dopuszcza się
b) Naddarcia i nacięcia brzegów	nie dopuszcza się
c) Nie wypadające wtrącenia o średnicy do 0,5 mm przy głębokości do $\frac{1}{3}$ grubości podkładu	dopuszcza się najwyżej 3
d) Smugi	dopuszcza się na powierzchni nie większej niż $\frac{1}{8}$ powierzchni podkładu
e) Odgniecenia od pudru	dopuszcza się najwyżej na pasie szerokości 10 cm od brzegu podkładu
f) Sfałdowania powierzchni	dopuszcza się jedno długości do 5 cm, najdalej 15 cm od brzegu podkładu

### 3. OPAKOWANIE I PRZECHOWYWANIE

Podkłady gumowe jednakowej wielkości należy przesypać talkiem i związać w rulony po 10 sztuk. Pakować należy w papier pakowy i przewiązać sznurkiem.

Do każdego rulonu należy dołączyć etykietę podającą co najmniej następujące dane:

- nazwę artykułu,
- oznaczenie wg 1.3,
- liczbę sztuk.

Po 20 rulonów podkładów należy pakować do skrzyń drewnianych o wadze brutto maksimum 220 kg. Na każdej skrzyni powinny być co najmniej następujące oznaczenia:

- nazwa wytwórcy,
- adres odbiorcy.

Podkłady należy przechowywać zgodnie z PN-59/C-94099.



4. BADANIA TECHNICZNE4.1. Rodzaje badań

- a) oględziny zewnętrzne,
- b) sprawdzenie wymiarów,
- c) sprawdzenie odporności na działanie gorącej wody, mydła oraz na zmywanie spirytusem i lizolem,
- d) sprawdzenie nieobecności substancji toksycznych.

4.2. Wielkość partii. Partia powinna liczyć 200 ÷ 500 sztuk podkładów.

4.3. Pobieranie próbek. Próbkę do badań pobiera się zgodnie z tabl. 4.

Tablica 4

Rodzaj badania	Liczność próbki w sztukach	Dopuszczalna liczba sztuk niedobrych w próbce
Oględziny zewnętrzne	20	2
Sprawdzenie wymiarów	5	1
Sprawdzenie odporności na działanie gorącej wody, mydła, zmywanie spirytusem i lizolem oraz nieobecności substancji toksycznych	2	0

4.4. Opis badań

4.4.1. Oględziny zewnętrzne na zgodność z 2.1, 2.4, rozdz. 3 dokonuje się okiem nieuzbrojonym.

4.4.2. Sprawdzenie wymiarów. Długość i szerokość sprawdza się z dokładnością do 1 mm, grubość z dokładnością do 0,1 mm.

4.4.3. Odporność na działanie gorącej wody (nie niżej niż 80°C) i 20-procentowych roztworów mydła sprawdza się przez pranie paska podkładu (20x10 cm) w roztworze mydła twardego i 3-4-krotne płukanie gorącą wodą. Nie powinny zajść żadne zmiany powierzchniowe.

4.4.4. Odporność na zmywanie spirytusem i 5-procentowym roztworem lizolu sprawdza się przez szybkie, kolejne 3-krotne zmycie podkładu tymi odkażalnikami; nie powinny zajść żadne zmiany powierzchniowe.

4.4.5. Nieobecność substancji toksycznych sprawdza się wg PN-61/C-04237.

4.5. Ocena wyników badań. Partię należy uznać za odpowiadającą wymaganiom normy, jeżeli liczba sztuk niedobrych w próbce nie przekroczy odpowiedniej liczby podanej w tabl. 4.

Partię należy uznać za nie odpowiadającą wymaganiom normy, jeżeli liczba sztuk niedobrych w próbce będzie większa od liczby podanej w tabl. 4.

K O N I E C



*[The following text is extremely faint and appears to be bleed-through from the reverse side of the page. It is largely illegible but contains several numbered sections.]*

1.1.1. *[Illegible text]*

1.1.2. *[Illegible text]*

1.1.3. *[Illegible text]*

1.1.4. *[Illegible text]*

1.1.5. *[Illegible text]*

1.1.6. *[Illegible text]*

1.1.7. *[Illegible text]*

1.1.8. *[Illegible text]*

1.1.9. *[Illegible text]*

1.1.10. *[Illegible text]*

1.1.11. *[Illegible text]*

1.1.12. *[Illegible text]*

1.1.13. *[Illegible text]*

1.1.14. *[Illegible text]*

1.1.15. *[Illegible text]*

1.1.16. *[Illegible text]*

1.1.17. *[Illegible text]*

1.1.18. *[Illegible text]*

1.1.19. *[Illegible text]*

1.1.20. *[Illegible text]*

1.1.21. *[Illegible text]*

1.1.22. *[Illegible text]*

1.1.23. *[Illegible text]*

1.1.24. *[Illegible text]*

1.1.25. *[Illegible text]*

1.1.26. *[Illegible text]*

1.1.27. *[Illegible text]*

1.1.28. *[Illegible text]*

1.1.29. *[Illegible text]*

1.1.30. *[Illegible text]*

1.1.31. *[Illegible text]*

1.1.32. *[Illegible text]*

1.1.33. *[Illegible text]*

1.1.34. *[Illegible text]*

1.1.35. *[Illegible text]*

1.1.36. *[Illegible text]*

1.1.37. *[Illegible text]*

1.1.38. *[Illegible text]*

1.1.39. *[Illegible text]*

1.1.40. *[Illegible text]*

1.1.41. *[Illegible text]*

1.1.42. *[Illegible text]*

1.1.43. *[Illegible text]*

1.1.44. *[Illegible text]*

1.1.45. *[Illegible text]*

1.1.46. *[Illegible text]*

1.1.47. *[Illegible text]*

1.1.48. *[Illegible text]*

1.1.49. *[Illegible text]*

1.1.50. *[Illegible text]*