

WYROBY LAKIEROWE	NORMA BRANŻOWA	<b>BN-76</b>
	<b>Emalia ftalowa karbamidowa ogólnego stosowania schnąca w temperaturze 110÷130°C khaki ciemna półmatowa</b>	<b>6115-37</b>
		Zamiast BN-66/6115-37
		Grupa katalogowa X 24



### 1. WSTĘP

**1.1. Przedmiot normy.** Przedmiotem normy jest emalia ftalowa karbamidowa ogólnego stosowania schnąca w temperaturze 110÷130°C khaki ciemna półmatowa — zawiesina pigmentów w żywicy aminowej i ftalowej z dodatkiem węglowodorów aromatycznych i alkoholi.

**1.2. Zakres stosowania przedmiotu normy.** Emalię ftalową karbamidową ogólnego stosowania schnącą w temperaturze 110÷130°C khaki ciemną półmatową stosuje się do malowania powierzchni stalowych, duraluminiowych i aluminiowych.

### 2. OZNACZENIE

EMALIA FTALOWA KARBAMIDOWA OGÓLNEGO STOSOWANIA SCHNĄCA W TEMPERATURZE 110÷130°C KHAKI CIEMNA PÓLMATOWA  
BN-76/6115-37 SWA 3461-364-452

### 3. WYMAGANIA I BADANIA

#### 3.1. Wymagania techniczne

Wymagania	Metody badań wg
a) Wstępne próby techniczne — pozostałość na sicie o boku oczka kwadratowego 0,063 mm, %, najwyżej	zgodnie z PN-72/C-81503 0,15 PN-72/C-81503
b) Lepkość wg kubka Forda średnicy 4 mm, s	60÷120 PN-75/C-81508
c) Gęstość, g/cm <sup>3</sup> , najwyżej	1,3 BN-64/6110-11
d) Rozlewność, stopień, co najmniej	5 PN-67/C-81507
e) Roztarcie pigmentów, μm, najwyżej	60 BN-72/6110-09
f) Krycie, g/cm <sup>2</sup> , najwyżej	70 PN-70/C-81536

cd. tablicy

Wymagania	Metody badań wg
g) Zawartość substancji lotnych, %, najwyżej	50 PN-75/C-81512
h) Czas schnięcia powłoki w temperaturze 120 ±5°C, do osiągnięcia 5 stopnia wyschnięcia, min, najwyżej	60 PN-69/C-81519
i) Wygląd powłoki	powłoka bez pomarszczeń, zacieków i chropowatości o połysku półmat., kolor zgodny z kartą kolorów 3.7
j) Twardość względna powłoki wg wahała Persoza, co najmniej	0,2 PN-73/C-81530
k) Elastyczność powłoki wg aparatu typ A	3 PN-69/C-81528
l) Odporność powłoki na uderzenie, cm spadku ciężarka	50 PN-54/C-81526
m) Przyczepność powłoki, stopień	1 PN-73/C-81531
n) Odporność powłoki na 24-godzinne działanie wody destylowanej	powłoka bez zmian PN-66/C-81521
o) Odporność powłoki na krwawienie	wytrzymuje próbę BN-67/6110-21

**3.2. Trwałość.** Emalia ftalowa karbamidowa ogólnego stosowania schnąca w temperaturze 110÷130°C khaki ciemna półmatowa powinna odpowiadać wymaganiom normy w ciągu 6 miesięcy, licząc od daty produkcji. Dopuszcza się wzrost lepkości wyrobu, który powinien ustąpić po dodaniu najwyżej 3% rozcieńczalnika do farb i emalii schnących w piecu RF-04 wg BN-67/6118-28.

Zgłoszona przez Zjednoczenie Przemysłu Farb i Lakierów

Ustanowiona przez Naczelnego Dyrektora ZPFiL dnia 8 stycznia 1976 r. jako norma obowiązująca w zakresie produkcji i obrotu od dnia 1 stycznia 1977 r. (Dz. Norm. i Miar nr 16/1976 poz. 56)

### 3.3. Program badań

**3.3.1. Badania pełne** polegają na sprawdzeniu zgodności ze wszystkimi wymaganiami ujętymi w 3.1. Badania te należy wykonywać co najmniej raz na kwartał oraz przy każdej zmianie stosowanych surowców i metod technologicznych mogących mieć wpływ na wyniki badań oraz w przypadku badań rozjemczych.

**3.3.2. Badania niepełne** polegają na sprawdzeniu zgodności z wymaganiami podanymi w 3.1 a) ÷ e), h, i), o).

Badania niepełne należy wykonywać dla każdej partii wyrobu.

**3.4. Pobieranie próbek i przygotowanie średniej próbki laboratoryjnej** wykonać wg PN-74/C-81500 po przeprowadzeniu prób wg PN-72/C-81503.

### 3.5. Przygotowanie powłok do badań

**3.5.1. Przygotowanie wyrobu.** Emalię starannie wymieszać i nastawić za pomocą rozcieńczalnika do farb i emalii schnących w piecu RF-04 wg BN-67/6118-28 na lepkość roboczą:

— do natrysku — 25 ÷ 35 s wg Forda mierzoną w temperaturze  $20 \pm 2^\circ\text{C}$ ,

— do polewania — 50 ÷ 55 s wg Forda mierzoną w temperaturze  $20 \pm 2^\circ\text{C}$ .

**3.5.2. Wykonanie powłok.** Płytki szklane i sta-

lowe przygotowane wg PN-74/C-81513 pomalować badaną emalią zgodnie z PN-70/C-81514 sposobem natrysku lub polewania i suszyć w temperaturze  $120 \pm 5^\circ\text{C}$ . Grubość powłok powinna wynosić 20 ÷ 30  $\mu\text{m}$ .

**3.5.3. Pomiar grubości powłok** wykonać przyrządem elektromagnetycznym wg PN-74/C-81515 lub innym gwarantującym dokładność pomiaru do 2  $\mu\text{m}$ .

**3.5.4. Aklimatyzacja powłok.** Powłoki przed wykonaniem badań aklimatyzować przez 2 godz w temperaturze  $20 \pm 2^\circ\text{C}$  i wilgotności względnej powietrza  $65 \pm 5\%$ .

**3.6. Ocena wyglądu powłoki.** Ocenę wyglądu powłoki wykonać nieuzbrojonym okiem w rozproszonym świetle dziennym.

## 4. PAKOWANIE, PRZECHOWYWANIE I TRANSPORT

**4.1. Pakowanie.** Emalię należy pakować zgodnie z PN-73/C-81400 w hoboki uniwersalne pojemności 25 i 50  $\text{dm}^3$ . Dopuszcza się stosowanie innych opakowań na podstawie uzgodnień z odbiorcą.

**4.2. Przechowywanie i transport** zgodnie z PN-73/C-81400.

KONIEC

## INFORMACJE DODATKOWE

**1. Instytucja opracowująca normę** — Wrocławska Fabryka Farb i Lakierów.

### 2. Istotne zmiany w stosunku do BN-66/6115-37

- a) wprowadzono aktualne metody badań dotyczące:
- wstępnych prób technicznych
  - rozlewności
  - roztarcia
  - czasu schnięcia
  - elastyczności
  - przyczepności
  - odporności powłoki na 24-godzinne działanie wody;
- b) wprowadzono dodatkowy parametr odporności powłoki na krwawienie,

c) zmieniono wielkość parametru gęstości oraz elastyczności,

d) wprowadzono podział badań na badania pełne i niepełne.

### 3. Normy i dokumenty związane

PN-73/C-81400 Wyroby lakierowe. Pakowanie, przechowywanie i transport

wywanie i transport

PN-74/C-81500 Wyroby lakierowe. Pobieranie próbek i przygotowanie średniej próbki laboratoryjnej

PN-72/C-81503 Wyroby lakierowe. Wstępne próby techniczne

PN-74/C-81513 Wyroby lakierowe. Płytki do badań

PN-70/C-81514 Wyroby lakierowe. Sposoby otrzymywania powłok do badań

PN-74/C-81515 Wyroby lakierowe. Nieniszczące pomiary grubości powłok

BN-67/6118-28 Rozcieńczalniki do ftalowych wyrobów lakierowych. Wymagania wspólne

Pozostałe normy związane podano w tablicy.

Karta kolorów nr 1 — załącznik do Katalogu Farb i Lakierów, wydanego przez Przedsiębiorstwo Obrotu Farbami i Lakierami „Chemifarb” w Gliwicach

**4. Autor projektu normy** — Genowefa Szymańska, Wrocławska Fabryka Farb i Lakierów.

BIBLIOTEKA GŁÓWNA  
Politechniki Warszawskiej

BN. 001927



40000000338825