

WYROBY LAKIEROWE	NORMA BRANŻOWA	<b>BN-78</b>
	<b>Farba ftalowa nawierzchniowa dla taboru kolejowego do wagonów osobowych khaki jasna</b>	<b>6113-40</b>
		Zamiast BN-69/6113-40
		Grupa katalogowa X 24

## 1. WSTĘP

**1.1. Przedmiot normy.** Przedmiotem normy jest farba ftalowa nawierzchniowa dla taboru kolejowego do wagonów osobowych khaki jasna — zawiesina pigmentów w roztworze żywicy ftalowej w rozpuszczalnikach organicznych z dodatkiem środków pomocniczych i sykatyw.

**1.2. Zakres stosowania przedmiotu normy.** Farbę ftalową nawierzchniową dla taboru kolejowego do wagonów osobowych khaki jasną stosuje się jako międzywarstwę na powłokę farby gruntowej lub farby gruntowej i szpachłówki pod powłokę emalii ftalowej.

## 2. OZNACZENIE

FARBA FTALOWA NAWIERZCHNIOWA DLA TABORU  
KOLEJOWEGO DO WAGONÓW OSOBOWYCH  
KHAKI JASNA  
BN-78/6113-40 SWA 3153-114-440

## 3. WYMAGANIA I BADANIA

## 3.1. Zestawienie wymagań i metody badań

Wymagania		Metody badań wg
1	2	3
a) Wstępne próby techniczne — pozostałość na sicie o boku oczka kwadratowego 0,063 mm, %, najwyżej	zgodnie z PN-72/C-81503	PN-75/ C-81505
b) Czas wypływu (lepkość umowna) mierzony kubkiem typu Forda, s	90 ÷ 140	PN-75/ C-81508
c) Rozlewność, stopień, co najmniej	8	PN-67/ C-81507
d) Roztarcie pigmentów, μm, najwyżej	60	BN-72/ 6110-09

cd. tablicy

Wymagania		Metody badań wg
1	2	3
e) Gęstość, g cm <sup>3</sup> , najwyżej	1,4	BN-64/ 6110-11
f) Krycie jakościowe	I	PN-70/ C-81536
g) Czas schnięcia powłoki w temperaturze 20. ±2°C i wilgotności względnej powietrza 65 ±5%, h, najwyżej		PN-69/ C-81519
— stopień 1	5	
— stopień 3	12	
h) Wygląd i barwa powłoki	powłoka bez pomarszczeń, zacieków i chropowatości, barwa zgodna z wzorcem	3.5
i) Połysk powłoki, stopień, co najmniej	5	BN-66/ 6110-18
j) Zawartość substancji lotnych, %, najwyżej	37	PN-75/ C-81512
k) Elastyczność powłoki	3	PN-76/ C-81528 metoda A
l) Odporność powłoki na uderzenie, cm spadku ciężarka	50	PN-54/ C-81526
m) Przyczepność, stopień	2	PN-73/ C-81531
n) Odporność powłoki na spęcherzenie pod wpływem 24 h działania wody	brak pęcherzy	PN-76/ C-81521 metoda A

Zgłoszona przez Zjednoczenie Przemysłu Tworzyw i Farb

Ustanowiona przez Naczelnego Dyrektora Zjednoczenia Przemysłu Tworzyw i Farb dnia 15 grudnia 1978 r. jako norma obowiązująca od dnia 1 października 1979 r. (Dz. Norm. i Miar nr 11/1979 poz. 60)

**3.2. Trwałość.** Farba powinna odpowiadać wymaganiom normy w ciągu 12 miesięcy, licząc od daty produkcji. Dopuszczalny w tym czasie wzrost lepkości powinien ustąpić po dodaniu najwyżej 5% benzyny do lakierów wg PN-66/C-96023.

### 3.3. Program badań

**3.3.1. Badania pełne.** Badania pełne polegają na sprawdzeniu zgodności z wszystkimi wymaganiami wymienionymi w 3.1. Należy je wykonywać co najmniej raz na kwartał oraz przy każdej zmianie stosowanych surowców, metod technologicznych, a także w przypadku badań rozjemczych.

**3.3.2. Badania niepełne.** Badania niepełne polegają na sprawdzeniu zgodności z wymaganiami wymienionymi w 3.1, z wyjątkiem 3.1j) ÷ n).

**3.3.3. Pobieranie próbek i przygotowanie średniej próbki laboratoryjnej** należy wykonać wg PN-74/C-81500 po przeprowadzeniu badań wg PN-72/C-81503.

### 3.4. Przygotowanie powłok do badań

**3.4.1. Wykonanie powłok.** Płytki szklane i stalowe przygotowane wg PN-74/C-81513 należy pomalować jednorazowo badaną farbą pędzlem lub aplikatorem zgodnie z PN-70/C-81514 i suszyć w temperaturze  $20 \pm 2^\circ\text{C}$  i wilgotności względnej powietrza  $65 \pm 5\%$  aż do osiągnięcia 3 stopnia wyschnięcia.

Powłoka powinna mieć grubość  $25 \div 30 \mu\text{m}$ .

Odporność powłoki na spęcherzenie pod wpływem działania wody należy oceniać na płytkach szklanych.

**3.4.2. Pomiar grubości powłok** należy wykonać zgodnie z PN-74/C-81515 przyrządem elektromagnetycznym lub innym umożliwiającym dokładność pomiaru do 10%.

**3.4.3. Aklimatyzacja powłok.** Powłoki przeznaczone do badania elastyczności należy aklimatyzować 72 h w temperaturze  $20 \pm 2^\circ\text{C}$  i wilgotności względnej powietrza  $65 \pm 5\%$ . Powłoki przeznaczone do badania odporności na spęcherzenie pod wpływem działania wody należy aklimatyzować 6 h w temperaturze  $60 \pm 2^\circ\text{C}$  i następnie 48 h w temperaturze  $20 \pm 2^\circ\text{C}$  wilgotności względnej powietrza  $65 \pm 5\%$ . Czas aklimatyzacji powłok liczony jest od chwili osiągnięcia przez powłokę 3 stopnia wyschnięcia.

**3.5. Wygląd i barwa powłoki.** Ocenę należy wykonać po obserwacji co najmniej 3 wymalowań na płytkach szklanych wg 3.4.1 i porównać z ustalonym wzorcem uzgodnionym między producentem i odbiorcą. Powłoki należy obserwować gołym okiem w rozproszonym świetle dziennym. Powłoka powinna odpowiadać wymaganiom wg 3.1h).

**3.6. Zaświadczenie wytwórcy o wynikach badań.** Producent jest obowiązany przedstawić odbiorcy orzeczenie kontroli o jakości wyrobu.

## 4. PAKOWANIE, PRZECHOWYWANIE I TRANSPORT

**4.1. Pakowanie.** Farbę należy pakować zgodnie z PN-73/C-81400 w opakowania uzgodnione pomiędzy producentem i odbiorcą i zabezpieczające produkt w sposób właściwy.

**4.2. Przechowywanie i transport** — wg PN-73/C-81400.

**BIBLIOTEKA GŁÓWNA**  
Politechniki Warszawskiej

**BN. 001924**

KONIEC



40000000338822

### INFORMACJE DODATKOWE

1. Instytucja opracowująca normę — POLIFARB Kieleckie Zakłady Farb i Lakierów, Bliżyn.

2. Istotne zmiany w stosunku do BN-69/6113-40

a) wprowadzono aktualne metody badań dotyczące czasu schnięcia, roztarcia, przyczepności,

b) wprowadzono podział badań na pełne i niepełne,

c) wprowadzono wymaganie dotyczące połysku powłoki,

d) zaniechano badania zawartości substancji błonotwórczej, gdyż te sprawy reguluje receptura obowiązująca,

e) przedłużono okres gwarancji z 10 miesięcy do 12 miesięcy,

f) zawężono granice lepkości do  $90 \div 140 \text{ s}$ .

3. Normy związane

PN-73/C-81490 Wyroby lakierowe. Pakowanie, przechowywanie i transport

PN-74/C-81500 Wyroby lakierowe. Pobieranie próbek i przygotowanie średniej próbki laboratoryjnej

PN-72/C-81503 Wyroby lakierowe. Wstępne próby techniczne

PN-74/C-81513 Wyroby lakierowe. Płytki do badań

PN-70/C-81514 Wyroby lakierowe. Sposoby otrzymywania powłok do badań

PN-74/C-81515 Wyroby lakierowe. Nieniszczące pomiary grubości powłok

PN-66/C-96023 Przetwory naftowe. Benzyna do lakierów

Pozostałe normy związane podano w tablicy.

4. Symbol wg SWW — 1313-153.

5. Autorzy projektu normy — Regina Fornal, Józef Wargacki, Kieleckie Zakłady Farb i Lakierów, Bliżyn.