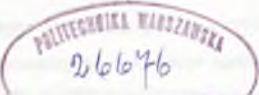


WYROBY LAKIEROWE  	NORMA BRANŻOWA	<b>BN-77</b> <b>6113-56</b>
	<b>Farba chlorokauczukowa nawierzchniowa dla okrętownictwa do pokładów przeciwślizgowa</b>	
	Grupa katalogowa X 24	

**1. WSTĘP****2. OZNACZENIE**

**1.1. Przedmiot normy.** Przedmiotem normy jest farba chlorokauczukowa nawierzchniowa dla okrętownictwa do pokładów przeciwślizgowa, której składnik I stanowi zawieszoną pigmentów i obciążników w roztworze żywicy chlorokauczukowej i plastyfikatora w rozpuszczalnikach organicznych, a składnik II stanowi elektrokorund nr 100.

**1.2. Zakres stosowania przedmiotu normy.** Farba przeznaczona jest do ostatecznego malowania pokładów na statkach.

**Przykład oznaczenia** farby chlorokauczukowej nawierzchniowej dla okrętownictwa do pokładów przeciwślizgowej czerwonej tlenkowej,

- składnik I:

FARBA CHLOROKAUCZUKOWA NAWIERZCHNIOWA DLA OKRĘTOWNICTWA DO POKŁADÓW PRZECIWSŁIZGOWA CZERWONA TLENKOWA SKŁADNIK I BN-77/6113-56

SWA 7253-058-250

- składnik II:

FARBA CHLOROKAUCZUKOWA NAWIERZCHNIOWA DLA OKRĘTOWNICTWA DO POKŁADÓW PRZECIWSŁIZGOWA CZERWONA TLENKOWA SKŁADNIK II BN-77/6113-56

SWA 7253-058-250

Zgłoszona przez Zjednoczenie Przemysłu Tworzyw i Farb  
Ustanowiona przez Naczelnego Dyrektora Zjednoczenia Przemysłu Tworzyw i Farb dnia 13 września 1977 r.  
jako norma obowiązująca w zakresie produkcji i obrotu od dnia 1 kwietnia 1978 r.  
(Dz. Norm. i Miar nr 1/1978 poz. 3)

## 3. WYMAGANIA I BADANIA

Wymagania		Metody badań wg
<u>Składnik I</u>		
a) wstępne próby techniczne (z pominięciem badań pozostałości na sicie)	zgodnie z PN-72/C-81503	
b) Gęstość, g/cm <sup>3</sup>	1,2 ± 1,4	BN-64/6110-11
c) Lepkość umowna mierzona kubkiem Forda, s	80 ± 120	PN-75/C-81508
d) Roztarcie pigmentów, μm, najwyżej	70	BN-72/6110-09
e) Zawartość substancji lotnych, %, najwyżej	45	PN-75/C-81512
f) Temperatura zapłonu, °C, co najmniej	23	PN-C-04007
g) Krycie jakościowe, stopień	1	PN-70/C-81536
h) Czas schnięcia powłoki w temperaturze 20 ± 2°C i wilgotności względnej powietrza 65 ± 5%, godz. najwyżej		
- stopień 1	1	PN-69/C-81519
- stopień 4	3	
i) Przyczepność powłoki, stopień	2	PN-73/C-81531
<u>Składnik II</u>		
j) Skład granulometryczny elektrokorundu nr 100	zgodnie z PN-71/M-59115	
<u>Mieszanka składników. Badanie powłok</u>		
k) Wygląd powłoki	bez pomarszczeń, o specyficznej chropowatości, barwa zgodna z wzorcem karty kolorów	3.6.1
l) Elastyczność powłoki wg przyrządu A	5	PN-69/C-81528
l) Odporność powłoki na działanie mgły solnej w ciągu 192 godz (8 cykli)	wygląd powłoki bez zmian, dopuszczalne nieznaczne zmatowienie powłoki znikające w ciągu 2 godz	PN-61/C-81523
m) Odporność powłoki na działanie wody morskiej	wygląd powłoki bez zmian; dopuszczalne nieznaczne zmatowienie powłoki znikające w ciągu 2 godz	BN-64/6110-02
n) Odporność powłoki na działanie oleju napędowego	wygląd powłoki bez zmian; dopuszczalne nieznaczne zmatowienie powłoki i nieznaczna zmiana odcienia	3.6.2

## 3.1. Zestawienie wymagań i metody badań

3.2. Trwałość. Składniki farby chlorokauczukowej nawierzchniowej dla okrętownictwa do pokładów przeciwlizgowej powinny odpowiadać wymaganiom normy w ciągu 6 miesięcy, licząc od daty produkcji. Dopuszczalne w tym czasie zgęstnienie składnika I powinno ustąpić po dodaniu najwyżej 5% ksylenu wg BN-73/0517-11.

## 3.3. Program badań

3.3.1. Badania pełne polegają na sprawdzeniu zgodności ze wszystkimi wymaganiami wymienionymi w 3.1. Należy je wykonywać co najmniej raz na 6 miesięcy. Należy je wykonywać również przy każdej zmianie stosowanych surowców i metod technologicznych mogących mieć wpływ na własności wyrobu oraz w przypadku badań rozjemczych.

Jeżeli badana partia nie odpowiada wymaganiom normy, trzy następne kolejne partie wyrobu należy poddać badaniom pełnym.

3.3.2. Badania niepełne polegają na sprawdzeniu zgodności z 3.1 następujących wymagań:

- wstępnych prób technicznych,
- gęstości,
- lepkości,
- roztarcia pigmentów,
- krycia jakościowego,
- czasu schnięcia,
- wyglądu powłoki,
- elastyczności.

Badaniom niepełnym należy poddać każdą partię wyprodukowanego wyrobu.



3.4. Pobieranie próbek i przygotowanie średniej próbki laboratoryjnej dla składnika I wykonywać wg PN-74/C-81500, a dla składnika II wg PN-75/C-04400. Za wielkość partii należy uważać ilość wyrobu oznaczonego tym samym numerem partii produkcyjnej i datą produkcji uwi-docznioną na etykiecie opakowania.

### 3.5. Przygotowanie powłok do badań

3.5.1. Przygotowanie farby. Przed przystąpieniem do malowania należy zmieszać składniki farby w stosunku na 100 cz. wag., składnika I 25 cz. wag. składnika II.

3.5.2. Wykonanie powłok. Płytki stalowe wg PN-74/C-81513 należy pomalować jednorazowo farbą przygotowaną wg 3.5.1 za pomocą pędzla w sposób podany w PN-70/C-81514, po czym suszyć w temperaturze  $20 \pm 2^{\circ}\text{C}$  i wilgotności względnej powietrza  $65 \pm 5\%$  w ciągu 3 godz. Grubość powłoki powinna wynosić  $100 \pm 120 \mu\text{m}$ . Do badania czasu schnięcia i przyczepności powłoki płytki stalowe należy pomalować jednorazowo składnikiem I (farba bez elektrokorundu). Grubość powłoki powinna wynosić  $25 \pm 35 \mu\text{m}$ .

Do badania odporności powłok na działanie wody morskiej i mgły solnej płytki stalowe należy pomalować obustronnie jednorazowo farbą chlorokauczkową do gruntowania dla okrętownictwa chromianowa, a następnie po 24 godz suszenia w temperaturze  $20 \pm 2^{\circ}\text{C}$  i wilgotności względnej powietrza  $65 \pm 5\%$  jednorazowo farbą przygotowaną wg 3.5.1. Brzegi wymalowanych płytek należy zabezpieczyć przez zanurzenie w parafinie o temperaturze  $80^{\circ}\text{C}$  na głębokość 5 mm. Grubość pokrycia powinna wynosić  $125 \pm 155 \mu\text{m}$ .

3.5.3. Aklimatyzacja powłok do badań. Powłoki do badań należy aklimatyzować w temperaturze  $20 \pm 2^{\circ}\text{C}$  i wilgotności względnej powietrza  $65 \pm 5\%$  w ciągu 72 godz. Czas

aklimatyzacji należy liczyć od chwili osiągnięcia przez powłokę 4 stopnia wyschnięcia.

3.5.4. Pomiar grubości powłok należy wykonać wg PN-74/C-81515 przyrządem elektromagnetycznym lub innym gwarantującym dokładność pomiaru do 10% grubości, przy czym należy mierzyć grubość łącznie z wystającymi z powłoki ziarnami elektrokorundu.

### 3.6. Opis badań

3.6.1. Określenie wyglądu powłoki należy wykonać nieuzbrojonym okiem w rozproszonym świetle dziennym co najmniej na 3 powłokach przygotowanych zgodnie z 3.5.1.

3.6.2. Badanie odporności powłoki na działanie oleju napędowego. Powłokę przygotowaną wg 3.5 zanurzyć na 24 godz do  $2/3$  długości w oleju napędowym wg PN-67/C-96048, o temperaturze  $50 \pm 5^{\circ}\text{C}$ . Wygląd powłoki należy ocenić przez porównanie nieuzbrojonym okiem w rozproszonym świetle dziennym z powłoką przygotowaną w ten sam sposób i nie poddaną działaniu oleju napędowego.

3.7. Zaświadczenie wytwórcy o wynikach badań. Wytwórca jest obowiązany dostarczyć odbiorcy orzeczenie kontroli o jakości wyrobu.

## 4. PAKOWANIE, PRZECHOWYWANIE I TRANSPORT

4.1. Pakowanie. Składnik I farby chlorokauczkowej nawierzchniowej dla okrętownictwa do pokładów przeciwślizgowej należy pakować zgodnie z PN-73/C-81400 w hoboki uniwersalne pojemności 25 i  $50 \text{ dm}^3$ , a składnik II należy pakować w worki papierowe wielowarstwowe wg PN-70/P-79005 pojemności 50 lub 35 kg.

4.2. Przechowywanie i transport - zgodnie z PN-73/C-81400.

K O N I E C

## INFORMACJE DODATKOWE

1. Instytucja opracowująca normę - POLIFARB OLIWA Zakłady Farb, Gdynia.

### 2. Normy i dokumenty związane

PN-75/C-04400 Pigmenty. Pobieranie i przygotowanie próbek

PN-73/C-81400 Wyroby lakierowe. Pakowanie, przechowywanie i transport

PN-74/C-81500 Wyroby lakierowe. Pobieranie próbek i przygotowanie średniej próbki laboratoryjnej

PN-72/C-81503 Wyroby lakierowe. Wstępne próby techniczne

PN-74/C-81513 Wyroby lakierowe. Płytki do badań

PN-70/C-81514 Wyroby lakierowe. Sposoby otrzymywania powłok do badań

PN-74/C-81515 Wyroby lakierowe. Nieniszczące pomiary grubości powłok

PN-67/C-96048 Przetwory naftowe. Oleje napędowe

PN-70/P-79005 Opakowania transportowe. Worki papierowe

BN-73/0517-11 Ksylen

Karta Kolorów Farb Okrętowych "Oliva"

Pozostałe normy związane podano w tablicy.

3. Roztarcie pigmentów - wg BN-72/6110-09 p. 2.1b) wynosi  $30 \mu\text{m}$ .

4. Wymagania dotyczące farby chlorokauczkowej do gruntowania dla okrętownictwa, chromianowej wg ZN-76/MPCh-FL-120

5. Autor projektu normy - mgr inż. Maria Januszewska.

BN. 001894



400000000323326