

WYROBY LAKIEROWE	NORMA BRANŻOWA	BN-75
	Farba chlorokauczukowa do gruntowania odporna na paliwa płynne i wodę morską	6113-45
		Zamiast BN-70/6113-45
		Grupa katalogowa X 24



1. WSTEP

1.1. Przedmiot normy. Przedmiotem normy jest farba chlorokauczukowa do gruntowania odporna na paliwa płynne i wodę morską żółta jasna - jednorodna zawiesina żółcieni cynkowej obojętnej w roztworze żywic syntetycznych w rozpuszczalnikach organicznych.

1.2. Zakres stosowania przedmiotu normy. Farbę chlorokauczukową do gruntowania odporną na paliwa płynne i wodę morską stosuje się do pierwszego malowania wewnętrznych powierzchni zbiorników stalowych napełnianych na przemian paliwami płynnymi i wodą morską pod emalie chlorokauczukowe odporne na paliwa płynne i wodę morską.

2. OZNACZENIE

FARBA CHLOROKAUCZUKOWA DO GRUNTOWANIA ODPORNA NA PALIWA PŁYNNIE I WODĘ MORSKĄ,

ŻÓŁTA JASNA

BN-75/6113-45 SWA 7229-659-110

Zgłoszona przez Zjednoczenie Przemysłu Farb i Lakierów
Ustanowiona przez Naczelnego Dyrektora Zjednoczenia Przemysłu Farb i Lakierów
dnia 25 września 1975 r.

jako norma obowiązująca w zakresie produkcji i obrotu od dnia 1 lipca 1976 r.

(Dz. Norm. i Miar nr 5/1976 poz. 14)

3. WYMAGANIA I BADANIA

3.1. Zestawienie wymagań i metody badania

Wymagania	Metody badań, wg	
a) Wstępne próby techniczne - pozostałość na sicie o boku oczka kwadratowego 0,063 mm, %, najwyżej	zgodnie z 0,3	PN-72/C-81503 PN-72/C-81503
b) Lepkość wyrobu mierzona kubkiem Forda, s	50 ÷ 70	PN-75/C-81508
c) Gęstość, g/cm ³ , najwyżej	1,25	BN-64/6110-11
d) Zawartość substancji lotnych, %, najwyżej	50	PN-75/C-81512
e) Temperatura zapłonu, °C, co najmniej	30	PN/C-04007
f) Roztarcie pigmentów, μm, najwyżej	55	BN-72/6110-09
g) Rozlewność, stopień, co najmniej	8	PN-67/C-81507
h) Czas schnięcia powłoki w temperaturze 20±2°C i wilgotności względnej 65±5%, h, najwyżej:		PN-69/C-81519
- stopień 1	3	
- stopień 7	10	
i) Wygląd powłoki	powłoka powinna być bez pomarszczeń, zacieńków i chropowatości	3.6
j) Połysk powłoki, stopień	3	BN-66/6110-18
k) Odporność powłoki na uderzenie, cm spadku ciężarka	50	PN-54/C-81526
l) Elastyczność powłoki wg przyrządu typu A	3	PN-69/C-81528
m) Przyczepność powłoki, stopień	1	PN-73/C-81531

3.2. Trwałość. Farba chlorokauczukowa do gruntowania odporna na paliwa płynne i wodę morską powinna odpowiadać wymaganiom normy w ciągu 6, licząc od daty produkcji.

Dopuszczalne w tym czasie zgęstnienie wyrobu powinno ustąpić po dodaniu nie więcej niż 5% rozcieńczalnika do wyrobów poliwinylowych i chlorokauczukowych ogólnego stosowania wg BN-75/6118-03.

3.3. Pobieranie próbek i przygotowanie średniej próbki laboratoryjnej należy wykonać zgodnie z PN-74/C-81500 po przeprowadzeniu badań wg PN-72/C-81503.

3.4. Rodzaje badań

3.4.1. Badania pełne polegają na sprawdzeniu zgodności ze wszystkimi wymaganiami wymienionymi w 3.1. Badania te należy wykonywać co pół roku, lecz nie rzadziej niż co piątą partię oraz przy każdej zmianie stosowanych surowców i metod technologicznych. Badania pełne przeprowadza się także w przypadku badań rozjemczych.

Jeżeli badana partia nie odpowiada wymaganiom normy badania pełne należy przeprowadzać na trzech następujących kolejnych partiach.

3.4.2. Badania niepełne polegają na sprawdzeniu zgodności z wymaganiami wymienionymi w 3.1 a) ÷ o), f) ÷ i).

Badaniom tym należy poddać każdą partię wyprodukowanego wyrobu.

3.5. Przygotowanie powłok do badań

3.5.1. Wykonanie powłok. Płytki stalowe i szklane (do badania polysku) przygotowane wg PN-74/C-81513 należy pomalować jednokrotnie badaną farbą za pomocą pędzla zgodnie z PN-70/C-81514 i wysuszyć zgodnie z 3.1 h) do osiągnięcia 7 stopnia wyschnięcia.

Powłoki powinny mieć grubość $25 \div 35 \mu\text{m}$.

3.5.2. Aklimatyzacja powłok. Powłoki przed wykonaniem badań należy aklimatyzować zgodnie z PN-66/C-81510 w ciągu 48 godz w temperaturze $20 \pm 2^{\circ}\text{C}$.

3.5.3. Pomiar grubości powłok należy wykonać przyrządem elektromagnetycznym wg PN-74/C-81515 lub innym zapewniającym dokładność do 2 μm .

3.6. Ocena wyglądu powłoki. Ocena wyglądu powłoki należy wykonać nieuzbrojonym okiem w rozproszonym świetle dziennym.

3.7. Zaświadczenie wytwórcy o wynikach badań. Wytwórca jest obowiązany dostarczyć odbiorcy orzeczenie kontroli o jakości wyrobu.

4. PAKOWANIE, PRZECHOWYWANIE I TRANSPORT

4.1. Pakowanie. Farbę chlorokauczukową do gruntowania odporną na paliwa płynne i wodę morską należy pakować zgodnie z PN-73/C-81400 w hoboki uniwersalne pojemności 25 i 50 dm^3 lub inne opakowania w uzgodnieniu między producentem i odbiorcą.

4.2. Przechowywanie i transport - wg PN-73/C-81400.

K O N I E C

INFORMACJE DODATKOWE

1. Instytucja opracowująca normę - Łódzka Wytwórnia Farb i Lakierów.

2. Istotne zmiany w stosunku do BN-70/6113-45. Wprowadzono aktualne metody badań dotyczące wstępnych prób technicznych i przyczepności.

3. Normy związane

PN-73/C-81400 Wyroby lakierowe. Pakowanie, przechowywanie i transport

PN-74/C-81500 Wyroby lakierowe. Pobieranie próbek i przygotowanie średniej próbki laboratoryjnej

PN-72/C-81503 Wyroby lakierowe. Wstępne próby techniczne

PN-74/C-81513 Wyroby lakierowe. Płytki do badań

PN-70/C-81514 Wyroby lakierowe. Sposoby otrzymywania powłok, do badań

PN-66/C-81510 Wyroby lakierowe. Warunki aklimatyzacji powłok do badań

PN-74/C-81515 Wyroby lakierowe. Nieniszczące pomiary grubości powłok

PN-75/6118-03 Rozcieńczalnik do wyrobów poliwinylowych i chlorokauczukowych ogólnego stosowania.

Pozostałe normy związane podano w tablicy.

4. Autor projektu normy - mgr inż. B. Stępka - Łódzka Wytwórnia Farb i Lakierów.

BIBLIOTEKA GŁÓWNA
Politechniki Warszawskiej

BN. 001891



40000000323323