

331579

WYROBY PRZEMYSŁU CHEMICZNEGO	NORMA BRANŻOWA	BN-66
	Wypełniacz porów do drewna	6112-12
		Grupa katalogowa X 24

1. WSTĘP

1.1. Przedmiot normy. Przedmiotem normy jest wypełniacz porów do drewna pod wyroby lakierowe - zawieszona sproszkowanych substancji mineralnych w spoiwie olejno-żywnym z dodatkiem rozpuszczalników.

1.2. Zastosowanie. Wypełniacz porów do drewna stosuje się do wypełniania porów powierzchni różnych gatunków drewna w celu należytego jej przygotowania przed malowaniem lakierami bezbarwnymi nitrocelulozowymi, poliestrowymi, chemoutwardzalnymi.

1.3. Rodzaje. W zależności od koloru rozróżnia się trzy rodzaje wypełniacza porów do drewna: orzech jasny, orzech ciemny i mahoni.

1.4. Przykład oznaczenia wypełniacza porów do drewna rodzaju orzech ciemny:

WYPEŁNIACZ PORÓW DO DREWNA orzech ciemny <sup>1)</sup> BN-66/6112-12

1.5. Normy związane

- PN-62/C-81400 Wyroby lakierowe. Pakowanie, przechowywanie i transport
  - PN-53/C-81500 Wyroby lakierowe. Pobieranie próbek jednostkowych i przygotowanie średniej próbki laboratoryjnej
  - PN-65/C-81503 Wyroby lakierowe. Wstępne próby techniczne
  - PN-59/C-81514 Wyroby lakierowe. Sposoby otrzymywania powłok do badań
  - PN-62/C-96023 Benzyna do lakierów
  - BN-63/6114-03 Lakier nitrocelulozowy bezbarwny na drewno
  - BN-63/6114-08 Lakier nitrocelulozowy bezbarwny meblowy do mechanicznego wykańczania na połysk
  - PN-61/M-59107 Materiały ściernie. Wielkość ziarna
- Pozostałe normy związane podano w 2.1 w tablicy.

2. WYMAGANIA I BADANIA TECHNICZNE

2.1 Wymagania techniczne

Wymagania	Metody badań wg
a) Wstępne próby techniczne	zgodnie z 2.4
b) Konsystencja, sek: pod obciążeniem 5 kg pod obciążeniem 2,5 kg	6 ÷ 8 26 ÷ 40 PN-65/C-81506
c) Lepkość po dodaniu 10% benzyny do lakierów, mierzona kubkiem Forda, sek	60 ÷ 90 PN-64/C-81508

<sup>1)</sup> Dopuszcza się stosowanie symbolu wyrobu, zawartego w aktualnym cenniku wydanym przez Przedsiębiorstwo Obrotu Farbami i Lakierami "Chemifarb".

17916

Zjednoczenie Przemysłu Farb i Lakierów  
Ustanowiona przez Dyrektora ZPFIL dnia 9 marca 1966 r. jako norma obowiązująca  
w zakresie produkcji od dnia 1 października 1966 r.  
(Mon. Pol. nr                      poz.                      )

cd. tablicy

Wymagania		Metody badań wg
d) Pozostałość po przesiewie, %	1	PN-53/C-81505
e) Zawartość suchej pozostałości po odparowaniu, %, co najmniej	70	PN-57/C-81512
f) Czas schnięcia powłoki przy temperaturze $20 \pm 2^{\circ}\text{C}$ i wilgotności względnej powietrza $65 \pm 5\%$ do osiągnięcia stanu praktycznie całkowitego wyschnięcia, godz, najwyżej	16	PN-62/C-81502
g) Wygląd powłoki	powłoka bez spękań, pęcherzy, widocznych śladów substancji mineralnych i pigmentów, kolor zgodny z wzorcem	2.7
h) Odporność powłoki na szlifowanie	wytrzymuje próbę	2.8
i) Odporność powłoki na działanie lakieru nitrocelulozowego	wytrzymuje próbę	2.9

2.2. Trwałość. Wypełniacz porów do drewna powinien odpowiadać wymaganiom normy w czasie 3 miesięcy, licząc od daty produkcji. Dopuszcza się osadzenie i zgęstnienie wyrobu ustępujące po dodaniu 5% benzyny do lakierów wg PN-62/C-96023 i dokładnym wymieszaniu.

2.3. Wybór opakowań do pobierania próbek przeprowadzić zgodnie z PN-53/C-81500 p. 2.4.

2.4. Wstępne próby techniczne. Badany wypełniacz należy starannie wymieszać zgodnie z PN-65/C-81503 p. 2.2.2 i po stwierdzeniu nieuzbrojonym okiem braku mechanicznych zanieczyszczeń wetrzeć suchym skrawkiem tkaniny na powierzchnię drewna.

Wypełniacz powinien mieć zdolność wypełniania porów drewna. Po dodaniu 5% benzyny do lakierów wg PN-62/C-96023 i wymieszaniu wypełniacz porów powinien dawać jednorodną mieszaninę.

2.5. Pobieranie próbek jednostkowych i przygotowanie średniej próbki laboratoryjnej. Z opakowań wybranych wg 2.3 po wykonaniu prób wg 2.4 pobrać po jednej próbce jednostkowej i przygotować średnią próbkę laboratoryjną wg PN-53/C-81500.

#### 2.6. Przygotowanie powłok do badań

2.6.1. Przygotowanie powłok. Deseczkę z okleiną w kolorze wypełniacza pokryć badanym wypełniaczem przez wcieranie tamponem zrobionym z szorstkiej tkaniny. Po upływie  $1 \div 2$  min nadmiar wypełniacza zetrzeć z powierzchni płytki, po czym suszyć przez 16 godz przy temperaturze  $20 \pm 2^{\circ}\text{C}$  i wilgotności względnej  $65 \pm 5\%$ .

2.7. Wygląd powłoki ocenić nieuzbrojonym okiem w rozproszonym świetle dziennym.

2.8. Badanie odporności powłoki na szlifowanie. Powłokę przeszlifować papierem ściernym o wielkości ziarna 10 (120) wg PN-61/M-59107. Powierzchnia pokryta wypełniaczem porów nie powinna wałkować się i odstawać od podłoża, a po szlifowaniu powinna być gładka.

2.9. Badanie odporności powłoki na działanie lakieru nitrocelulozowego. Powłokę przeszlifowaną pokryć zgodnie z PN-59/C-81514 sposobem natrysku 2 razy krzyżowo z przerwą jednogodzinną między kolejnymi natryskami lakierem nitrocelulozowym do drewna wg BN-63/6114-03 lub wg BN-63/6114-08.

Po co najmniej jednogodzinnym schnięciu w temperaturze  $20 \pm 2^{\circ}\text{C}$  powłokę poddać obserwacji nieuzbrojonym okiem. Lakier nitro nie powinien uszkadzać (podnosić) nałożonego wypełniacza.

### 3. OPAKOWANIE, PRZECHOWYWANIE I TRANSPORT

3.1. Opakowanie. Wypełniacz porów do drewna pakuje się zgodnie z PN-62/C-81400 w bańki - transporterki lub hoboki z blachy ocynkowanej o pojemności 25 i 50 l lub opakowania mniejsze (na podstawie uzgodnienia z odbiorcą).

3.2. Przechowywanie i transport - zgodnie z PN-62/C-81400.

K O N I E C



400000000324531

**BIBLIOTEKA GŁÓWNA**  
Politechniki Warszawskiej

**BN. 001703**