

WYROBY PRZEMYSŁU CHEMICZNEGO	NORMA BRANŻOWA	BN-66
	Wyroby lakierowe Określanie połysku powłok lakierowych	6110-18
		Grupa katalogowa X 29

1. WSTĘP

1.1. Przedmiot normy. Przedmiotem normy jest określanie połysku lustrzanego powłok lakierowych metodą wizualną.

1.2. Zakres stosowania. Powłoki otrzymane z wyrobów lakierowych w warunkach laboratoryjnych i produkcyjnych.

1.3. Normy związane

PN-64/C-81513 Wyroby lakierowe. Płytki do badań

2. METODA BADANIA

2.1. Zasada badania polega na odbiciu obrazu wzorcowej płytki cyfrowej w badanej powłoce, który obserwuje się nieuzbrojonym okiem, oraz na dokonaniu oceny stopnia połysku wg skali podanej w tablicy. Tablica zawiera skalę ocen stopnia połysku w zakresie od 1 (mat) do 10 (wysoki połysk).

Skala ocen

Cyfra (litera)	Odbicie obrazu cyfry w badanej powłoce	Stopień połysku	Ocena słowna połysku
0	wyraźne	10	wysoki połysk
0	niewyraźne	9	połysk
8	wyraźne	8	
S	wyraźne	7	
6	wyraźne	6	
5	wyraźne	5	półpołysk
4	wyraźne	4	półmat.
3	wyraźne	3	
3	część obrazu cyfry jest jeszcze dostrzegalna	2	
3	brak odbicia	1	mat.

2.2. Przygotowanie powłok do badań

2.2.1. Płytki do badań. Do oznaczania połysku przeznaczają się płytki o powierzchniach płaskich i wymiarach co najmniej 90×75 mm, przygotowane według PN-64/C-81513. Rodzaj płytek ustala norma przedmiotowa.

2.2.2. Wykonanie powłok przeprowadzić zgodnie z wytycznymi normy przedmiotowej.

2.2.3. Aklimatyzacja powłok. Przed wykonaniem oznaczania połysku powłoka powinna być aklimatyzowana w temperaturze $20 \pm 5^{\circ}\text{C}$ i wilgotności względnej powietrza $65 \pm 5\%$ w ciągu 24 godz, jeśli normy przedmiotowe nie ustalą inaczej.

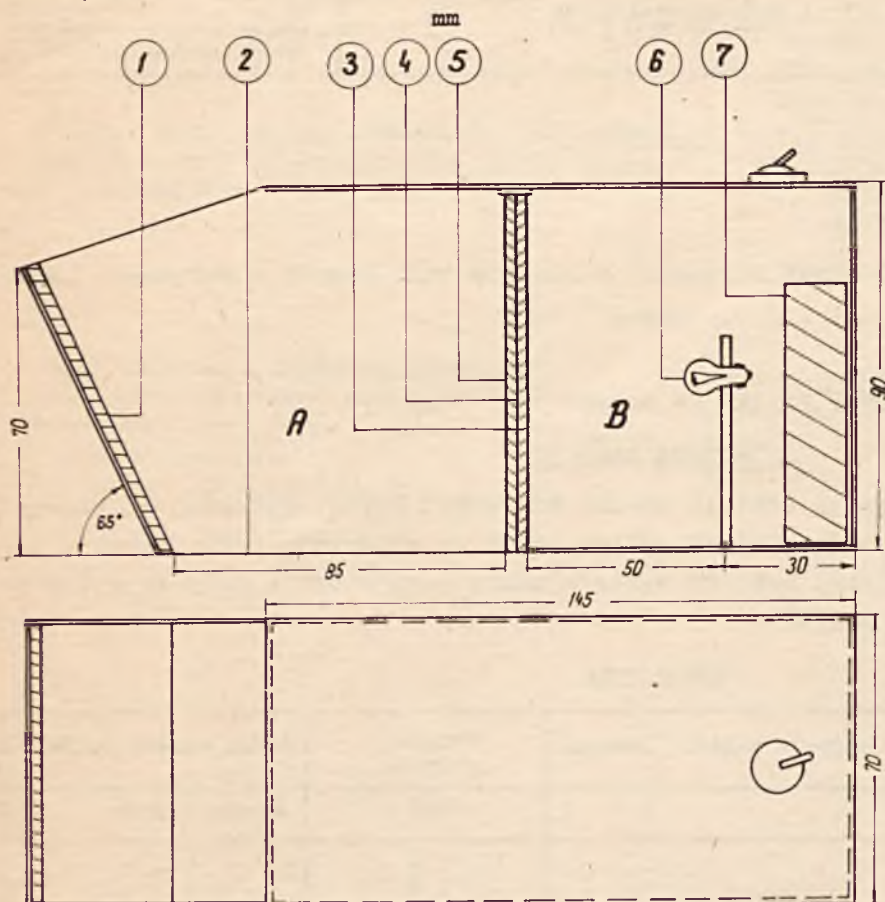
17931

Zjednoczenie Przemysłu Forb i Lakierów
Ustanowiona przez Dyrektora ZPFiL dnia 16 marca 1966 r. jako norma obowiązująca
w zakresie metod badań od dnia 1 października 1966 r.

(Mon. Pol. nr poz.)

2.3. Przyrząd do badań i wykonanie wzorcowej płytki cyfrowej

2.3.1. Przyrząd do pomiaru połysku wykonany wg rys. 1 i pokazany na rys. 2, zasilany jest baterią 4,5 V. Najniższą dopuszczalną granicę zużycia baterii ustala się do 3,5 V.



Rys. 1. Schemat przyrządu do oznaczania połysku: 1 - lustro, 2 - przestrzeń otwarta do zakładania badanych powierzchni, 3 - matówka, 4 - skala cyfrowa (negatyw), 5 - szyba lustrzana, 6 - żarówka 3,5 V, 7 - bateria sucha 4,5 V. Materiał - blacha stalowa. Przestrzeń A pomalowana farbą czarną matową, przestrzeń B - farbą białą o wysokim połysku

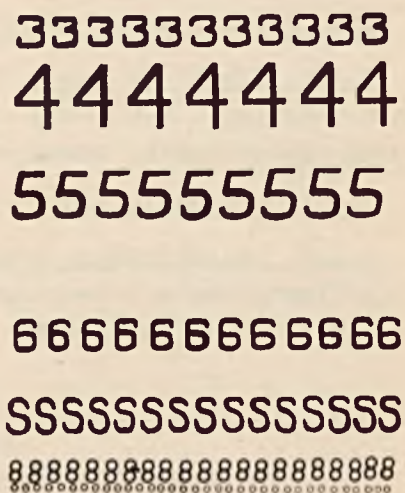


Rys. 2. Przyrząd do pomiaru połysku

2.3.2. Wzorcowa płytki cyfrowa. Zasadniczym elementem pomiarowym przyrządu wymienionego w 2.3.1 jest wzorcowa płytki cyfrowa.

W celu wykonania wzorcowej płytki cyfrowej należy rys. 3 przerysować czarnym tuszem na bristol, zachowując podane proporcje i sfotografować. Negatyw wykonać na błonie fotograficznej gatunku "printon" o czułości 10^0 DIN naświetlając błonę światłem o mocy 1000 W w czasie 4 sek. Naświetloną błonę wywoływać przez 5 min w wywoływaczu kontrastowym, a następnie przepłukać wodą. Negatyw utrzymywać w czasie 15 min, po czym płukać w wodzie bieżącej przez 1 godz. Negatyw otrzymany na błonie fotograficznej o wymiarach: 85×70 mm umieścić pomiędzy płytkami szklanymi w sposób podany na rys. 1, a krawędzie płytek skleić ze sobą np. klejem epoksydowym.

2.4. Wykonanie oznaczania. Przyrząd do pomiaru połysku ustawić na badanej powłoce, włączyć oświe-



Rys. 3

tlenie wzorcowej płytki cyfrowej. Obserwować przez wziernik przyrządu nieuzbrojonym okiem obraz wzorcowej płytki cyfrowej na powierzchni badanej powłoki za pomocą lustra umieszczonego w przyrządzie.

Z ostrości odbicia obrazu wzorcowej płytki cyfrowej w powłoce, ocenić stopień połysku zgodnie ze skalą ocen, podaną w 2.1. Oznaczanie należy wykonać na 3 jednocześnie przygotowanych powłokach lakierowych.

Za wynik należy przyjąć stopień połysku jednakowy dla co najmniej 2 powłok lakierowych.

Przykładowy sposób interpretacji stopnia połysku powłok podano na rys. 4 i 5.



Rys. 4. Stopień połysku 5



Rys. 5. Stopień połysku 7

2.5. Protokół powinien zawierać co najmniej:

- a) nazwę wyrobu lakierowego,
- b) rodzaj podłoża,
- c) sposób przygotowania powierzchni podłoża,
- d) sposób i warunki nanoszenia, suszenia i aklimatyzacji powłok,
- e) ocenę połysku.

K O N I E C



400000000324524

BIBLIOTEKA GŁÓWNA
Politechniki Warszawskiej

BN. 001696