

WYROBY PRZEMYSŁU CHEMICZNEGO	NORMA BRANŻOWA	BN-71
	Utwardzacz do tworzyw sztucznych Ketonox	6065-08
		Grupa katalogowa X 95 ¹⁾

1. WSTĘP

1.1. Przedmiot normy. Przedmiotem normy jest roztwór wodoronadtlenku metyloetyloketonu we ftalanie dwumetylu otrzymany przez utlenianie metyloetyloketonu o nazwie handlowej Ketonox.

1.2. Zakres stosowania przedmiotu normy. Ketonox stosuje się jako utwardzacz nienasyconych żywic poliestrowych łącznie z przyspieszaczami, np. naftenianem kobaltu.

1.3. Normy i dokumenty związane

PN-66/C-04004 Przetwory naftowe. Oznaczanie gęstości (masy właściwej)
 PN-67/C-04500 Produkty chemiczne. Wytyczne pobierania i przygotowywania próbek
 PN/C-04558 Woda do picia, do celów gospodarczych i przemysłowych. Oznaczanie barwy
 PN-68/C-04952 Analiza chemiczna. Oznaczanie współczynnika załamania światła produktów organicznych
 PN/C-60008 Chemiczne badania i próby. Przyrządy do pobierania próbek. Zgłębniki do produktów ciekłych
 PN-64/O-79021 System wymiarowy opakowań
 PN-67/O-79252 Produkty w opakowaniach transportowych. Znaki i znakowanie. Wymagania podstawowe
 Przepisy bezpieczeństwa ruchu przy przewozie materiałów niebezpiecznych na drogach publicznych (Dz.U.PRL nr 54, poz. 337 z dnia 27 grudnia 1965 r.) Klasa VII

2. OZNACZENIE

KETONOX BN-71/6065-08

SWW 1282-81

3. WYMAGANIA

3.1. Wymagania ogólne. Ketonox powinien być prawie bezbarwną, klarowaną, ruchliwą, jednorodną cieczą o specyficznym, ostrym zapachu, nierozpuszczalną w wodzie, dobrze rozpuszczalną w większości rozpuszczalników organicznych, bez zanieczyszczeń mechanicznych.

¹⁾Symbol wg SWW: 1282-81.**3.2. Wymagania fizyczne i chemiczne - wg tabl.1.**

Tablica 1

Wymagania	
a) Tlenu aktywnego, %	10,5±0,5
b) Gęstość $d_{4,20}^{20}$, g/cm ³	1,145±1,16
c) Barwa wg skali platynowo-kobaltowej, stopnie, nie więcej niż	150
d) Współczynnik załamania światła $n_{D,20}^{20}$	1,465±1,475
e) Przewodność właściwa, μScm^{-1} ($\mu\Omega^{-1}\text{cm}^{-1}$) nie więcej niż	1
f) Próba na obecność wody	wytrzymuje próbę wg 5.4.6

3.3. Trwałość. Ketonox przechowywany w warunkach podanych w rozdz. 4 powinien zachować swoje własności w ciągu 3 miesięcy od daty produkcji.

4. PAKOWANIE, PRZECHOWYWANIE I TRANSPORT

4.1. Pakowanie. Ketonox należy pakować w kanistry polietylenowe pojemności 2, 5, 10 lub 15 dm³ zgodnie z szeregiem wymiarowym wg PN-64/O-79021. Na każdym opakowaniu należy umieścić etykietę zawierającą:

- nazwę lub znak wytwórni,
- oznaczenie wg rozdz. 2,
- nr partii,
- wagę netto,
- datę produkcji,
- znak KJ,
- okres trwałości.

Na opakowaniach powinien być umieszczony znak niebezpieczeństwa wg PN-67/O-79252 p. 2.3.4.

4.2. Przechowywanie. Ketonox należy przechowywać w opakowaniach zgodnych z 4.1 w warunkach jak dla materiałów łatwopalnych i wybuchowych. Większe ilości (powyżej 100 kg) powinny być składowane w specjalnych budynkach (bunkrach) w odległości najmniej 10 + 15 m od innych budynków. Budynki te powinny być zbudowane z niepalnego materiału z

Centralny Związek Spółdzielczości Pracy
 Ustanowiona przez Dyrektora Zjednoczenia Przemysłu Tworzyw Sztucznych „ERG” dnia 15 września 1971 r.
 jako norma obowiązująca w zakresie produkcji od dnia 1 lipca 1972 r.
 (Mon. Pol. nr poz.)

opisuje się w rozdz. 3:

3.4. Wymagania higieniczne. Wyrób wymaga oceny higienicznej, w zakresie
możliwości stosowania w pomieszczeniach przeznaczonych na stały pobyt ludzi,
opiniowanej przez Państwowy Zakład Higieny lub Instytut Medycyny Morskiej i
Pielęgnacji dla danej receptury i technologii produkcji.

Po uzyskaniu oceny higienicznej producent powinien informować odbiorców
o zawartości substancji toksycznych w wydawanych świadectwach jakości
produktów.

(Biuletyn PKNMiJ nr 9—10/90 poz. 85)

