

PESTYCYDY	NORMA BRANŻOWA	BN-76
	Zoocydy	6053-35
	Blattosep zawieszinowy 75	Grupa katalogowa X 16

26669/77

1. WSTĘP

1.1. **Przedmiot normy.** Przedmiotem normy jest środek owadobójczy o nazwie handlowej Blattosep zawieszinowy 75 zawierający jako substancję czynną N-metylokarbaminian 2-izopropoksyfenylu o nazwie zwyczajowej propoksur oraz nośnik mineralny i środki powierzchniowo czynne.

1.2. **Zakres stosowania przedmiotu normy.** Blattosep zawieszinowy 75 stosuje się do zwalczania karaczanów, mrówek, pcheł i pluskw.

2. OZNACZENIE

BLATTOSEP ZAWIESINOWY 75 BN-76/6053-35

3. WYMAGANIA

3.1. **Wymagania ogólne.** Blattosep zawieszinowy 75 powinien być jednorodnym proszkiem o barwie kremowoszarej, dającym po wymieszaniu z wodą jednolitą zawiesinę.

3.2. **Wymagania fizyczne i chemiczne** — wg tabl. 1.

Tablica 1

Wymagania	
a) Propoksur, %	75 ± 2
b) Pozostałość na sicie o wymiarze boku oczka kwadratowego 0,075 mm, %, nie więcej niż	2
c) Trwałość zawiesiny wodnej po 30 min, %, nie mniej niż	60
d) pH zawiesiny wodnej	6 ÷ 8

3.3. **Trwałość.** Blattosep zawieszinowy 75 opakowany i przechowywany wg rozdz. 4 powinien odpowiadać wymaganiom 3.1 i 3.2 w ciągu 2 lat od daty wyprodukowania.

4. PAKOWANIE, PRZECHOWYWANIE I TRANSPORT

4.1. **Pakowanie.** Blattosep zawieszinowy 75 należy pakować po 0,5 i 1 kg do toreb zgrzewanych formowanych z folii polietylenowej 3NŻnC gatunek I wg BN-74/6365-01 o wymiarach odpowiednio 340×0,08 mm oraz 413×0,08 mm.

Każdą torbę z produktem należy szczelnie zamknąć przez zgrzewanie.

Torby z produktem należy umieszczać w pudełkach kartonowych o symbolu 1822-132/S-K-T2-R2-07 wg PN-73/O-79401 o wymiarach odpowiednio 122×65×185 mm i 122×87×248 mm.

Opakowania jednostkowe należy wkładać w pudła transportowe tekturowe o symbolu 1822-133/S-K-T2-R2-1 o wymiarach 380×285×253 mm wg PN-73/O-79402.

Zamknięcie pudeł należy wykonać przez oklejanie klap taśmą papierową powleconą klejem wg PN-75/P-50551.

Do pakowania Blattosep zawieszinowego 75 po 5 kg należy stosować torby papierowe krzyżowe trzywarstwowe wg PN-72/P-79004, o symbolu wg SWW 1822-333, wielkości 10, wykonane z papieru workowego symbol Z-76 (2 warstwy) oraz AP-1000 wg BN-68/7326-10, z naklejką denną z papieru workowego symbol Z-76, z wkładką w kształcie torby z folii polietylenowej wg BN-74/6365-01 o wymiarach 600×320 mm i grubości folii 0,06, 0,08 lub 0,10 mm.

Wkładki należy zamykać wiązadłami tworzywymi lub sznurkiem a torby należy zamykać sposobem szycia.

Do pakowania Blattosep zawieszinowego 75 po 10 i 25 kg należy stosować worki papierowe OK-2 + 1 AS i OK-3 + 1 AS wg PN-76/P-79005, o symbolu wg SWW 1822-21, wielkości odpowiednio 1 i 5 wg PN-68/O-79027, z wkładką w kształcie worka z folii polietylenowej wg BN-74/6365-01 o grubości folii 0,06, 0,08 lub 0,10 mm o wymiarach 700×400 mm i 1100×500 mm.

Zgłoszona przez Zjednoczenie Przemysłu Organicznego ORGANIKA
Ustanowiona przez Naczelnego Dyrektora Zjednoczenia Przemysłu Organicznego ORGANIKA
dnia 20 grudnia 1976 r. jako norma obowiązująca w zakresie produkcji i obrotu
od dnia 1 października 1977 r. (Dz. Norm. i Miar nr 3/1977 poz. 8)

Wkładki należy zamykać wiązadłami tworzywowymi lub sznurkiem, a worki należy zamykać sposobem szycia.

Dopuszcza się równoczesne zaszywanie wkładki polietylenowej wraz z workiem papierowym pod warunkiem zastosowania taśm uszczelniających papierowych lub tworzywowych.

Na każdym opakowaniu jednostkowym umieścić oznakowanie wg PN-76/O-79251 zawierające co najmniej:

- a) nazwę i znak wytwórni,
- b) Ostrzeżenie: „Trucizna” i znak niebezpieczeństwa trupiej czaszki, zgodnie z PN-76/O-79252 p. 2.3.5, „Przechowywać z dala od produktów spożywczych, pasz i naczyń na żywność, w miejscach niedostępnych dla dzieci”,
- c) oznaczenie wg 2,
- d) numer rejestracyjny nadany przez Ministerstwo Zdrowia i Opieki Społecznej,
- e) procentową zawartość składnika czynnego oraz jego nazwę zwyczajową,
- f) krótką charakterystykę preparatu,
- g) zastosowanie i sposób użycia,
- h) okres trwałości,
- i) opis sposobu magazynowania,
- j) środki ostrożności (w tym sposób postępowania z opróżnionym opakowaniem),
- k) objawy zatrucia i pierwsza pomoc,
- l) znak KJ, numer partii i datę produkcji,
- m) masę netto,
- n) cenę detaliczną.

Na opakowaniach transportowych umieścić oznakowanie jak na opakowaniu jednostkowym zawierające dodatkowo numer pakowaczki, liczbę sztuk opakowań jednostkowych i masę brutto zgodnie z PN-76/O-79252.

4.2. Formowanie jednostek ładunkowych. W przypadku stosowania paletyzacji, jednostki ładunkowe powinny być formowane na paletach wg PN-75/M-78216. Ładunek na palecie należy zabezpieczyć przed przemieszczaniem się i deformacją.

4.3. Przechowywanie. Blattosep zawieszinowy 75 w opakowaniu wg 4.1 należy przechowywać w suchych i przewiewnych magazynach z dala od artykułów spożywczych, pasz i naczyń na żywność, w miejscach niedostępnych dla dzieci.

4.4. Transport. Blattosep zawieszinowy 75 należy przewozić w opakowaniach transportowych wg 4.1 dowolnymi krytymi środkami transportu zabezpieczającymi produkt przed wpływami atmosferycznymi oraz czynnikami mechanicznymi mogącymi spowodować uszkodzenie opakowań.

Przy przewozie koleją należy zachować przepisy kolejowe dla przewozu materiałów niebezpiecznych.

Przy przewozie innymi środkami transportu należy zachowywać przepisy przewidziane dla przewozu materiałów niebezpiecznych na drogach publicznych.

5. BADANIA

5.1. Rodzaje badań

- a) sprawdzenie wymagań ogólnych (3.1),
- b) oznaczanie zawartości propoksuru (3.2 a),
- c) oznaczanie pozostałości na sicie (3.2 b),
- d) oznaczanie trwałości zawiesiny wodnej po 30 min (3.2 c),
- e) oznaczanie pH (3.2 d).

5.2. Wielkość partii powinna wynosić najwyżej 2000 kg.

5.3. Pobieranie próbek. Próbkę do badań należy pobierać zgodnie z zasadami podanymi w PN-67/C-04500.

Z każdej partii podlegającej odbiorowi wybrać w sposób losowy, w zależności od liczności partii, następujące liczby opakowań jednostkowych podane w tabl. 2.

Tablica 2

Liczba opakowań jednostkowych w partii	Liczba opakowań jednostkowych, którą należy wybrać do pobierania próbek
do 5	wszystkie
6 ÷ 15	6
16 ÷ 25	9
26 ÷ 63	12
64 ÷ 160	14
161 ÷ 250	15
powyżej 250	16

Przy wybieraniu do próbek opakowań jednostkowych należy pobrać pudełka co najmniej z 3 opakowań transportowych, a przy mniejszej liczbie niż 3 opakowania transportowe należy pobrać pudełka z każdego opakowania transportowego.

Z każdego wylosowanego opakowania jednostkowego należy pobrać próbkę pierwotną o masie 100 g.

Próbki pierwotne z worków należy pobierać próbkiem 15 wg PN-74/C-60008, wprowadzając go co najmniej do $\frac{3}{4}$ głębokości worka, a w przypadku pobrania próbki z toreb przez odsypywanie.

Pobrane próbki pierwotne zsypać razem, dokładnie wymieszać i utworzyć próbkę ogólną. Z próbki ogólnej wydzielić średnią próbkę laboratoryjną o masie co najmniej 500 g.

Próbkę do analizy rozjemczej należy przechowywać przez 3 miesiące, a w przypadku eksportu 12 miesięcy od daty wysyłki danej partii produktu z zakładu.

5.4. Opis badań

5.4.1. Sprawdzenie wymagań ogólnych wykonać organoleptycznie.

Uregulować szybkość przepływu azotu fleometrem na $80 \div 90 \text{ cm}^3/\text{min}$, podłączyć kolbę do zestawu destylacyjnego, wstawić rurkę doprowadzającą azot do kolby oraz rurkę pochłaniacza do odbieralnika i włączyć ogrzewanie.

W ciągu $6 \div 8 \text{ min}$ należy doprowadzić zawartość kolby do wrzenia i utrzymywać ją w stanie słabego wrzenia w ciągu 1 godz. Wydzielona metyloamina pochłaniana w roztworze kwasu borowego zmienia jego zabarwienie ze zgnięzielonego na niebieskie. Po zakończeniu hydrolizy, przepuszczając w dalszym ciągu azot, usunąć odbieralnik, przerwać ogrzewanie a następnie dopływ azotu. Ewentualne resztki metyloaminy z rurki pochłaniacza spłukać roztworem kwasu borowego do roztworu w odbieralniku. Całość roztworu w odbieralniku miareczkować $0,1 \text{ N}$ roztworem kwasu solnego do zmiany barwy z niebieskiej na zgnięzieloną, odpowiadającej zabarwieniu roztworu wyjściowego.

Równolegle wykonać próbę kontrolną z odczynnikami bez substancji oznaczanej wg poprzednio podanego sposobu postępowania.

Zawartość propoksuru (X) obliczyć w procentach wg wzoru

$$X = \frac{(V - V_1) N \cdot 209,2}{m \cdot 10}$$

w którym:

V — objętość mianowanego roztworu kwasu solnego użytego do miareczkowania badanej próbki, cm^3 ,

V_1 — objętość mianowanego roztworu kwasu solnego użytego do miareczkowania próby kontrolnej, cm^3 ,

N — normalność roztworu kwasu solnego, 209,2 — masa cząsteczkowa propoksuru, g,

m — odważka badanej substancji, g.

5.4.2.5. Wynik końcowy oznaczania. Za wynik należy przyjąć średnią arytmetyczną wyników

co najmniej dwóch oznaczeń różniących się między sobą nie więcej niż o $0,5\%$.

5.4.3. Oznaczanie pozostałości na sicie przeprowadzić metodą moką wg PN-71/C-04501 p. 4.4, biorąc do oznaczania 10 g badanego Blattosepu zawiesinowego 75 odważonego z dokładnością do 0,1 g.

Sito z pozostałością suszyć w temperaturze $100 \div 105^\circ\text{C}$ do stałej masy.

Za wynik oznaczania należy przyjąć średnią arytmetyczną co najmniej dwóch oznaczeń nie różniących się między sobą więcej niż 0,02 g, z których żaden nie może być większy od wymagań przewidzianych w normie.

5.4.4. Oznaczanie trwałości zawiesiny wodnej wykonać wg PN-70/C-04654 z pominięciem p. 2.4.2.1, biorąc do badań 12,5 g Blattosepu zawiesinowego 75 odważonego z dokładnością do 0,0002 g. Pozostałość w cylindrze 0,1 objętości zawiesiny przenieść ilościowo do parownicy i odparować do sucha, a następnie przenieść ilościowo do kolby pomiarowej pojemności 100 cm^3 przy pomocy acetonu, dokładnie wymieszać i uzupełnić do kreski acetonem.

Oznaczanie zawartości propoksuru wykonać wg 5.4.2, biorąc do analizy 10 cm^3 sporządzonego roztworu.

5.4.5. Oznaczanie pH zawiesiny wodnej. Sporządzić 5-procentową zawiesinę wodną i oznaczyć jej pH za pomocą pehametru.

5.5. Zaokrąglanie i zapisywanie liczb dotyczących końcowych wyników oznaczeń parametrów wg 3.2 należy dokonać wg zasad podanych w PN-70/N-02120 p. 3.3.2.

5.6. Ocena wyników badań. Dana partia produktu jest uznana za dobrą, jeżeli wyniki badań średniej próbki laboratoryjnej reprezentującej tę partię są zgodne z wymaganiami wg rozdz. 3.

5.7. Zaświadczenie o wynikach badań stwierdzające zgodność z wymaganiami dołączyć do każdej przesyłki produktu.

KONIEC

INFORMACJE DODATKOWE

1. Instytucja opracowująca normę — Zakłady Chemiczne ORGANIKA-AZOT w Jaworznie.

2. Dotychczasowe normy. Niniejsza norma zastępuje ZN-72/MPCh/0-3389 Blattosep zawiesinowy 75

3. Normy i dokumenty związane

PN-67/C-04500 Produkty chemiczne. Wytyczne pobierania i przygotowywania próbek

PN-71/C-04501 Analiza sitowa. Wytyczne wykonywania

PN-70/C-04654 Pestycydy. Metoda cylindrowa oznaczania trwałości zawiesin wodnych preparatów zawiesinowych

PN-74/C-60008 Próbki do pobierania próbek produktów bezkształtnych

PN-75/M-78216 Palety ładunkowe płaskie jednopłytowe czterowieściowe bez skrzydeł drewniane $800 \times 1200 \text{ EUR}$

- PN-70/N-02120 Zasady zaokrąglania i zapisywania liczb
- PN-68/O-79027 Opakowania transportowe. Worki papierowe. Szeregi wymiarowe
- PN-76/O-79251 Opakowania jednostkowe z zawartością
Znaki i znakowanie. Wymagania podstawowe
- PN-76/O-79252 Transportowe jednostki opakowaniowe.
Znaki i znakowanie. Wymagania podstawowe
- PN-73/O-79401 Opakowania jednostkowe kartonowe i tekturowe. Pudełka
- PN-73/O-79402 Opakowania transportowe tekturowe. Pudełka
- PN-75/P-50551 Taśma papierowa powleczona klejem
- PN-72/P-79004 Torby papierowe do pakowania towarów
- PN-76/P-79005 Opakowania transportowe. Worki papierowe
- BN-74/6365-01 Folia opakowaniowa z polietylenu o małej gęstości
- BN-68/7326-10 Papiery workowe
4. **Przepisy transportowe** — wg PN-76/C-04657 Pesticyny. Pakowanie, przechowywanie i transport.
5. **Autorzy projektu normy:** mgr Barbara Makowska, inż. Alicja Pierzchała.

BG PW

BN. 003686



40000000342041