

236321

ARMATURA PRZEMYSŁOWA STALOWA STALIWNA	NORMA BRANŻOWA	<b>BN-77</b> <b>5223-15</b>
	Armatura przemysłowa wydobywcza ropy naftowej	
	Zasuwy z mufami gwintowymi na ciśnienia robocze 140, 210 i 350 kG/cm <sup>2</sup> (14, 21 i 35 MPa)	
Grupa katalogowa IV 18		



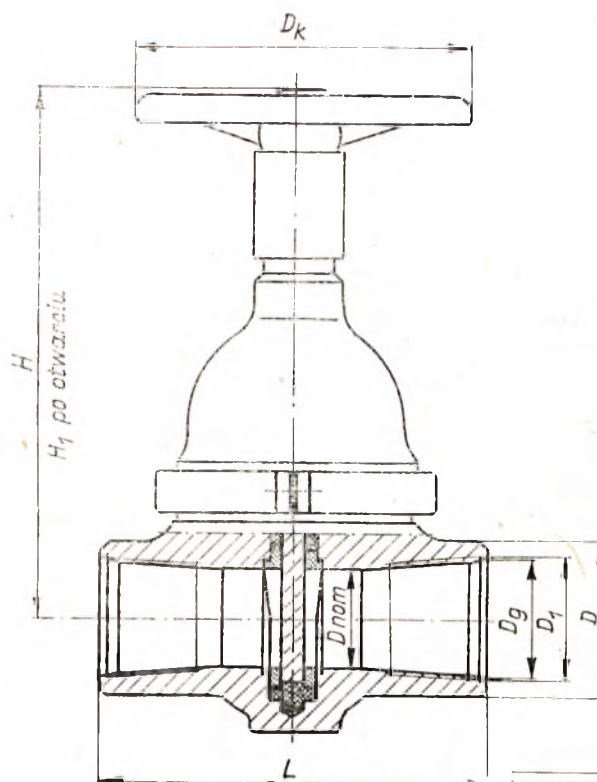
**1. Przedmiot normy.** Przedmiotem normy są zasuwki z mufami gwintowymi z gwintem trzpienia zewnątrz kadłuba na ciśnienia robocze 140, 210 i 350 kG/cm<sup>2</sup> (14, 21 i 35 MPa) i temperaturę roboczą od -5 do 50°C (268 ÷ 323 K), przeznaczone do instalacji wydobywczych ropy naftowej.

**2. Sposób zabudowy.** Zasuwy mogą być wbudowane w rurociągi poziome i pionowe w pozycji poziomej i pionowej o dowolnym kierunku przepływu czynnika.

**3. Przykład oznaczenia zasuwki z mufami gwintowanymi z gwintem trzpienia zewnątrz kadłuba, na ciśnienie robocze 210 kG/cm<sup>2</sup> (około 21 MPa), o średnicy nominalnej  $D_{nom}$  80 mm:**

ZASUWA MUFOWA 210/80 BN-77/5223-15

**4. Główne wymiary w mm — wg rysunku i tabl. 1.**



BN-77/5223-15

Tablica 1

Ciśnienie robocze w kG/cm <sup>2</sup> (około MPa)	Średnica nominalna $D_{nom}$ wg PN-54/H-02651	$L$	$D$	$D_1$	$H^1)$	$H_1^1)$	$D_k$	$D_g$ Gwint Rpws wg PN-71/G-02055	
140	50	228	±1,5	95	63,5	338	371	360	2 <sup>2</sup> / <sub>8</sub> " 8 zwojów na 1"
(14)	80	279		134	92,1	425	478	360	3 <sup>1</sup> / <sub>2</sub> " 8 zwojów na 1"
210	50	228		95	63,5	338	371	360	2 <sup>3</sup> / <sub>8</sub> " 8 zwojów na 1"
(21)	80	279		134	92,1	432	485	450	3 <sup>1</sup> / <sub>2</sub> " 8 zwojów na 1"
350	50	228		100	63,5	350	383	450	2 <sup>3</sup> / <sub>8</sub> " 8 zwojów na 1"
(35)	80	279		142	92,1	478	522	500	3 <sup>1</sup> / <sub>2</sub> " 8 zwojów na 1"

<sup>1)</sup> Wartość orientacyjna.

Zgłoszona przez Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Armatury Przemysłowej w Kielcach  
Ustanowiona przez Dyrektora Zjednoczenia Przemysłu Budowy  
Urządzeń Chemicznych dnia 7 lutego 1977 r.  
jako norma obowiązująca w zakresie opracowywania dokumentacji technicznej  
od dnia 1 października 1977 r. (Dz. Norm. i Miar nr 5/1977 poz. 14)

Tablica 2

Element zasuw	Materiał <sup>1)</sup>	
	nazwa i gatunek	nr normy
Kadłub	staliwo węglowe konstrukcyjne gatunku L60III	PN-71/ H-83152 BN-70/ 5221-08
Pokrywa	staliwo węglowe konstrukcyjne gatunku L60III	
Dysk	stal odporna na korozję; zalecany gatunek 1H13	PN-71/ II-86020
Trzpień	stal odporna na korozję; zalecany gatunek 2H13	
Pierścienie uszczelniające	stal odporna na korozję; zalecany gatunek 2H13	

<sup>1)</sup> Szczegółowe własności materiałów ustala dokumentacja konstrukcyjna.

5. Materiały głównych elementów zasuw — wg tabl. 2.

6. Znakowanie — wg PN-74/M-74002 i dokumentacji konstrukcyjnej.

7. Wykonanie. Pierścienie uszczelniające osadzone w uszczelce gumowej. Zasuw wykonuje się bez obciążenia.

8. Wymagania i badania — wg PN-74/M-74001 i BN-76/5221-13.

KONIEC

#### INFORMACJE DODATKOWE

1. Instytucja opracowująca normę — Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Armatury Przemysłowej, Kielce.

2. Normy związane  
PN-74/M-74001 Armatura przemysłowa. Wymagania i badania

PN-74/M-74002 Armatura przemysłowa. Znakowanie i rozpoznawcze malowanie

BN-76/5221-13 Armatura przemysłowa wydobywcza ropy naftowej. Wymagania i badania

Pozostałe normy związane wyszczególniono w tabl. 1 i 2.

BG PW  
BN. 005172



40000000343527