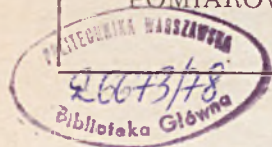


OPTYKA, MECHANIKA PRECYZYJNA I PRZYRZĄDY POMIAROWE	NORMA BRANŻOWA	<b>BN-77</b> <b>5555-20</b>
	<b>Audiowizualne środki nauczania</b> <b>Kaseta B-11 do projekcji</b> <b>kopii filmowych</b> <b>z przezroczami</b>	Grupa katalogowa XIII 94



## 1. WSTĘP

**1.1. Przedmiot normy.** Przedmiotem normy jest kaseta B-11 służąca do automatycznego przewijania i przesuwania poklatkowego kopii filmowej o długości do 4 m i formacie klatki  $24 \times 36$  mm.

**1.2. Zakres stosowania przedmiotu normy.** Kasetę stosuje się do wyświetlania przezroczki zawartych na kopii w położeniu poziomym z rzutników mających automatyczne urządzenie do ich projekcji.

**1.3. Określenie wad kopii** — wg BN-68/8208-01.

## 2. OZNACZENIE

KASETA B-11 BN-77/5555-20

## 3. WYMAGANIA

### 3.1. Wygląd zewnętrzny

**3.1.1. Jakość powierzchni.** Dwudzielny korpus

kasety nie powinien wykazywać pęknięć, smug i pęcherzy. Niedopuszczalne są rysy i zanieczyszczenia mechaniczne, widoczne nieuzbrojonym okiem z odległości 0,3 m w świetle rozproszonym.

**3.1.2. Barwa korpusu kasety** — wg wzorców uzgodnionych pomiędzy producentem i odbiorcą.

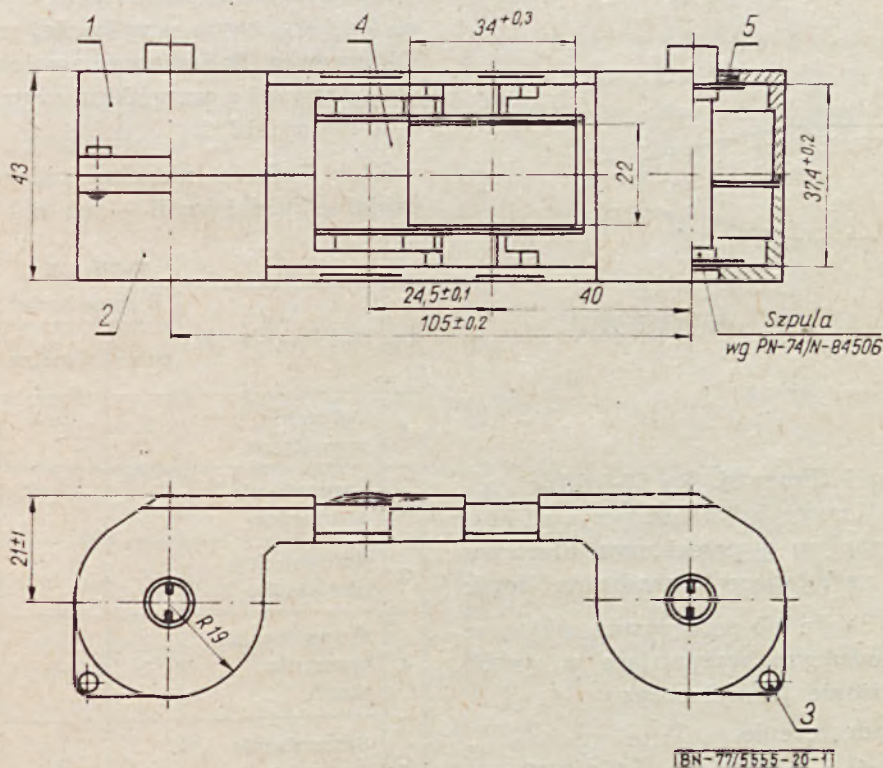
**3.1.3. Jakość wytłoczonych znaków.** Znaki powinny być widoczne nieuzbrojonym okiem z odległości 0,3 m.

**3.1.4. Wykończenie.** Powłoka galwaniczna klamry powinna być ciągła, trwale związana z podłożem, gładka, bez zadrapań i wżerów.

### 3.2. Wymiary

**3.2.1. Główne wymiary kasety w mm** — wg

rys. 1.



Rys. 1

Zgłoszona przez Centralne Laboratorium Optyki

Ustanowiona przez Dyrektora Zjednoczenia Przemysłu Sprzętu Optycznego i Medycznego OMEL dnia 31 marca 1977 r. jako norma obowiązująca w zakresie produkcji i obrotu od dnia 1 stycznia 1978 r.

(Dz. Norm. i Miar nr 14/1977 poz. 50)

3.2.2. Odchyłka prostoliniowości płaszczyzn styku obu części korpusu po zmontowaniu nie powinna przekraczać 0,5 mm.

3.2.3. Główne wymiary szpuli — wg PN-74/N-84506.

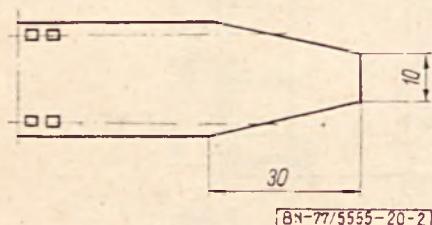
3.3. Wyszczególnienie części i materiałów — wg tabl. 1.

Tablica 1

Nr części na rys. 1	Nazwa części	Materiał
1	Górna część korpusu	poliamid 6 z dodatkiem włókna szklanego
2	Dolna część korpusu	
3	Zatrask	
4	Klamra	taśma 50S2 wg PN-74/H-92329
5	Podkładka	

3.4. Osadzenie szpul w gniazdach powinno być takie, aby szpule obracały się w obu kierunkach bez oporów i nie wystawały poza powierzchnię dolnej części korpusu.

3.5. Przesuwanie się kopii filmowej w obu kierunkach, zawierającej max 100 przezroczy i o wymiarach końcówek wg rys. 2, powinno odbywać się bez zacięć.



Rys. 2

3.6. Zużycie kopii filmowej. Po 50-krotnej poklatkowej projekcji nowej kopii filmowej i 50-krotnej przy ruchu ciągłym w przeciwnym kierunku są dopuszczalne następujące uszkodzenia kopii:

— cienkie rysy ciągłe lub przerywane, widoczne w świetle przechodzącym, wpływające w sposób nierazący na obniżenie jakości obrazu,

— niewielkie zadeszczenie,

— małe pęknięcia o wymiarach  $0,1 \div 0,35$  mm otworów perforacyjnych.

3.7. Cechowanie. Na każdej kasie należy umieścić w sposób czytelny i trwałe co najmniej:

a) znak wytwórcy,

b) dane o rodzaju tworzywa wg PN-75/C-89004.

## 4. PAKOWANIE, PRZECHOWYWANIE I TRANSPORT

4.1. Pakowanie. Kasety należy pakować do opakowań jednostkowych. Na opakowaniu powinny być umieszczone następujące dane:

- nazwa lub znak wytwórcy,
- oznaczenie wg rozdz. 2;
- data produkcji,
- znak Kontroli Jakości.

Kasety w opakowaniu jednostkowym należy pakować do tekturowych opakowań zbiorczych po 50 sztuk. Na opakowaniu, oprócz danych wg a) ÷ d), powinna być podana liczba sztuk.

4.2. Przechowywanie. Kasety należy przechowywać w opakowaniach zbiorczych w pomieszczeniach suchych i przewiewnych, w temperaturze  $0 \div 30^{\circ}\text{C}$  i w odległości co najmniej 1 m od czynnych urządzeń grzewczych.

4.3. Transport. Kasety należy przewozić w opakowaniach zbiorczych krytymi środkami transportu, zabezpieczając przed uszkodzeniami.

## 5. BADANIA

### 5.1. Program badań

5.1.1. Badania pełne należy przeprowadzić raz na 6 miesięcy oraz przy każdej zmianie technologii lub surowca. Badania pełne polegają na sprawdzeniu zgodności z wszystkimi wymaganiami wymienionymi w tabl. 2.

5.1.2. Badania niepełne należy wykonać przy odbiorze każdej partii — wg tabl. 2.

Tablica 2

Lp.	Nazwa badania	Rodzaje badań		Wymagania wg	Badania wg
		pełne	niepełne		
1	Ogledziny zewnętrzne	+	+	3.1	5.3.1
2	Sprawdzenie wymiarów	+	+	3.2	5.3.2
3	Sprawdzenie materiałów	+	+	3.3	5.3.3
4	Sprawdzenie osadzenia szpul	+	+	3.4	5.3.4
5	Sprawdzenie przesuwu kopii filmowej	+	—	3.5	5.3.5
6	Sprawdzenie zużycia kopii filmowej	+	—	3.6	5.3.6

Znak + oznacza badanie, które należy przeprowadzić.  
Znak — oznacza badanie, którego można nie przeprowadzać.

## 5.2. Pobieranie próbek

**5.2.1. Badania pełne.** Do badań należy pobrać sposobem losowym trzy kasety z partii wyrobu.

**5.2.2. Badania niepełne.** Liczbę próbek pobranych z partii sposobem losowym określono w tabl. 3 dla jednostopniowego planu badania, kontroli normalnej, poziomu kontroli II i wadliwości dopuszczalnej  $w_2 = 2,5\%$  wg PN-73/N-03021.

Tablica 3

Liczność partii N sztuk	Znak literowy liczności próbki	Liczność próbki n sztuk	Liczba kwalifikująca $m_1$	Liczba dyskwalifikująca $m_2$
51 ÷ 90	E	13	1	2
91 ÷ 150	F	20	1	2
151 ÷ 280	G	32	2	3
281 ÷ 500	H	50	3	4
501 ÷ 1200	J	80	5	6
1201 ÷ 3200	K	125	7	8

## 5.3. Opis badań

**5.3.1. Oględziny zewnętrzne** należy wykonać nieuzbrojonym okiem przy oświetleniu  $200 \pm 50$  lx.

**5.3.2. Sprawdzenie wymiarów** należy wykonać warsztatowymi przyrządami pomiarowymi o dokładności dostosowanej do tolerancji wymiarów.

**5.3.3. Sprawdzenie materiałów** polega na skontrolowaniu, czy materiały użyte do produkcji mają

zaświadczenie stwierdzające zgodność z obowiązującymi normami.

**5.3.4. Sprawdzenie osadzenia szpul** polega na kilkakrotnym obracaniu szpul w dwu kierunkach i stwierdzeniu zgodności z wymaganiami wg 3.4.

**5.3.5. Sprawdzenie przesuwu kopii filmowej.** Należy założyć kopię filmową i obracać szpulami w obie strony, zwracając uwagę, czy przesuw odbywa się wg 3.5. W przypadku pozytywnej oceny badania należy powtórzyć wkładając kasety do maletki automatycznej B-11 i za pomocą przewodu sterowania przesuwac kopię ruchem przerywanym i ciągłym w dwu kierunkach.

**5.3.6. Sprawdzenie zużycia kopii filmowej.** Stopień uszkodzenia kopii filmowej należy sprawdzić w świetle przechodzącym za pomocą lupy kontrolnej o powiększeniu 5-krotnym.

## 5.4. Ocena wyników badań

**5.4.1. Badania pełne.** Wynik badań pełnych należy uznać za dodatni, jeżeli wszystkie próby wymienione w niniejszej normie na wszystkich badanych próbkach dadzą wynik dodatni. Jeżeli którakolwiek próba dała wynik ujemny na którymkolwiek z badanych egzemplarzy, próbę należy powtórzyć na podwójnej liczbie próbek. W przypadku ujemnego wyniku powtórnych badań partię należy odrzucić jako niezgodną z wymaganiami normy.

**5.4.2. Badania niepełne.** Partię należy uznać za zgodną z wymaganiami normy, jeżeli liczba sztuk niedobrych nie przekroczy liczby kwalifikującej  $m_1$  podanej w tabl. 3.

KONIEC

## INFORMACJE DODATKOWE

1. Instytucja opracowująca normę — Centralne Laboratorium Optyki, Warszawa.

### 2. Normy związane

PN-75/C-89004 Wyroby z tworzyw termoplastycznych. Cechy i Cechowanie

PN-74/H-92329 Taśma walcowana na zimno ze stali konstrukcyjnej i sprężynowej

PN-73/N-03021 Statystyczna kontrola jakości. Kontrola odbiorcza według oceny alternatywnej. Plany badania  
PN-74/N-84506 Aparaty fotograficzne. Kasety i szpula do błon o szerokości 35 mm. Główne wymiary  
BN-68/8208-01 Wady występujące na taśmie filmowej przed i po obróbce chemicznej. Nazwy i określenia

3. Autor projektu normy — inż Statniślaw Cerba, Łódzkie Zakłady Kinotechniczne.

BG PW

**BN. 004633**



40000000342988