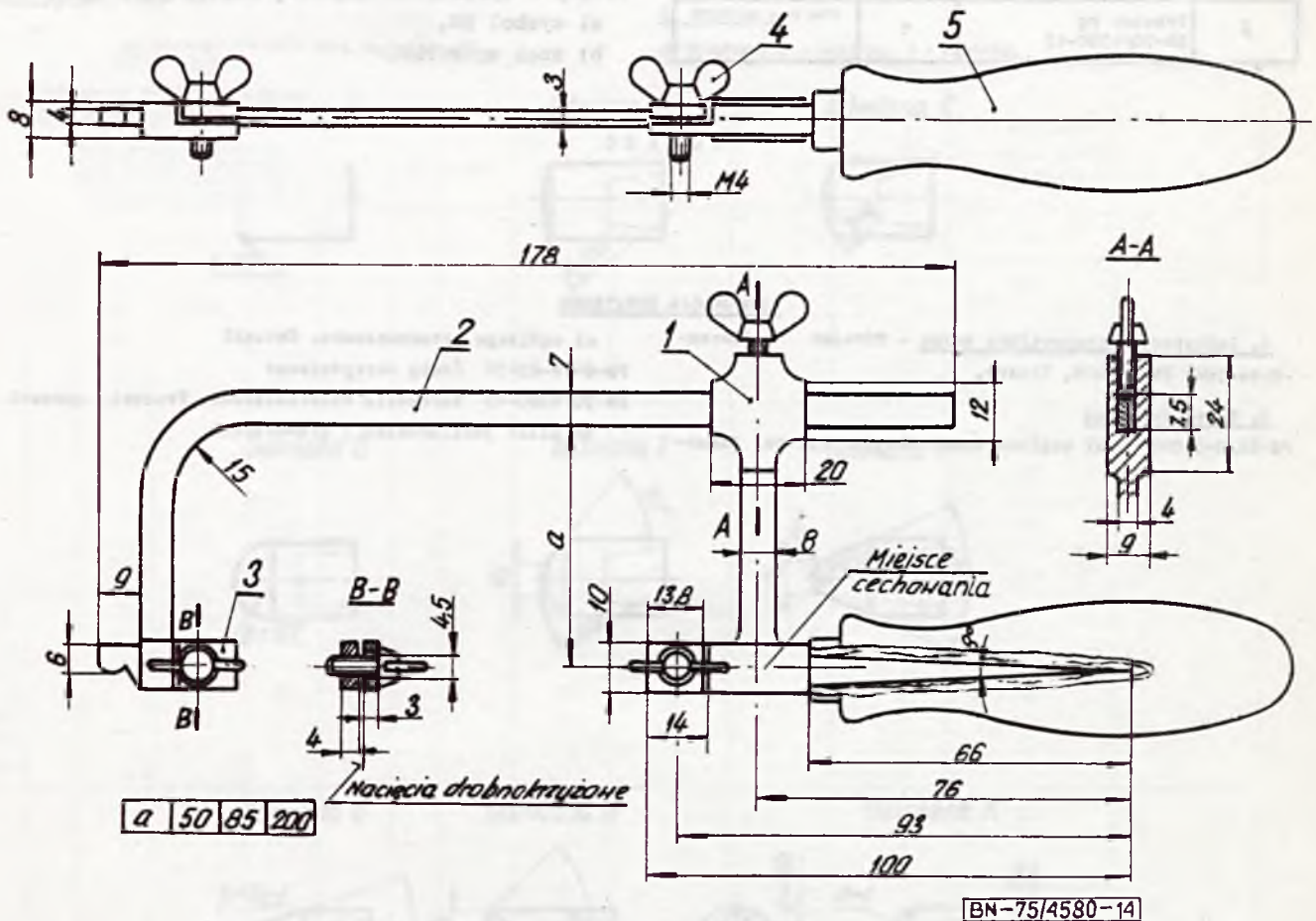


NARZĘDZIA RĘCZNE	NORMA BRANŻOWA	BN-75 <hr/> 4580-14
	Narzędzia grawersko-jubilerskie Oprawki nastawne do piłek	
	Zamiast BN-70/4580-14 BN-67/4580-02	
	Grupa katalogowa IV 24	

1. Przedmiot normy. Przedmiotem normy są oprawki nastawne do mocowania piłek używanych do cięcia metali przy pracach grawerskich i jubilerskich.

2. Przykład oznaczenia oprawki nastawnej do piłek o głębokości cięcia $a = 85$ mm:
 OPRAWKA NASTAWNA 85 BN-75/4580-14

3. Główne wymiary w mm - wg rysunku.



WYSTĘPIŁA WYSTĄPIŁA
PK 42091/75
 Dystrybucja Główna

Zgłoszona przez Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Przemysłu Wyrobów Metalowych MEDOM
 Ustanowiona przez Naczelnego Dyrektora Zjednoczenia Przemysłu Wyrobów Metalowych dnia 20 stycznia 1975 r.
 jako norma obowiązująca w zakresie produkcji od dnia 1 października 1975 r.
 (Dz. Norm. i Miar nr 19/1975 poz. 68)

4. Dopuszczalne odchyłki od wymiarów nominalnych powinny być zgodne z odchyłkami podanymi w dokumentacji technicznej uzgodnionej między dostawcą a odbiorcą.

5. Wyszczególnienie części i materiał - wg tablicy.

Nr części na rysunku	Nazwa	Liczba sztuk w zespole	Materiał
1	Uchwyt ramy	1	stal 45 wg PN-66/H-84019
2	Rama	1	stal 45 wg PN-66/H-84019
3	Szczęka	2	stal 45 wg PN-66/H-84019
4	Śruba skrzydełkowa wg PN-64/M-82436	3	-
5	Trzonek wg BN-70/4580-13	1	-

6. Wykonanie. Uchwyt ramy, rama i szczęki - kute i obrobione. Pracujące powierzchnie szczęk - nacięte drobnokrzyżowo.

7. Obróbka cieplna. Rama i szczęki hartowane. Grzbiet ramy dopuszczony do twardości 38 + 40 HRC.

8. Wygląd zewnętrzny. Powierzchnie oprawki powinny być czyste, bez wgnieceń, zgorzeli i pęknięć, wykruszeń i śladów korozji. Dopuszczalny jest ślad odcisku po przeprowadzonym badaniu twardości.

9. Wykończenie. Wszystkie krawędzie oprawki, z wyjątkiem krawędzi pracujących szczęk, powinny być zatępione. Oprawka powinna być oksydowana przed nałożeniem trzonka.

10. Cechowanie. Na oprawce, w miejscu oznaczonym na rysunku, powinny być umieszczone w sposób trwały i wyraźny co najmniej następujące dane:

- symbol BN,
- znak wytwórni.

BG PW
BN. 004389



40000000342744

K O N I E C

INFORMACJE DODATKOWE

1. Instytucja opracowująca normę - Ośrodek Badawczy - Rozwojowy PWM MEDOM, Kraków,

2. Normy związane
PN-66/H-84019 Stal węglowa konstrukcyjna wyższej jakości-

ci ogólnego przeznaczenia. Gatunki PN-64/M-82436 Śruby skrzydełkowe BN-70/4580-13 Narzędzia rzemieślnicze. Trzonki oprawek do pilek jubilerskich i grawerskich