

NARZĘDZIA RĘCZNE	NORMA BRANŻOWA	BN-75
	Narzędzia jubilerskie Karatomierz	4553-23
		Zamiast BN-65/4553-23
		Grupa katalogowa IV 24

1. Przedmiot normy. Przedmiotem normy jest karatomierz dla brylantowych szlifów dawnych i nowoczesnych.

2. Określenia

a) Karatomierz - przyrząd służący do określania przybliżonej masy brylantów w karatach na podstawie pomiaru jego średnicy (1 karat = 0,2 g).

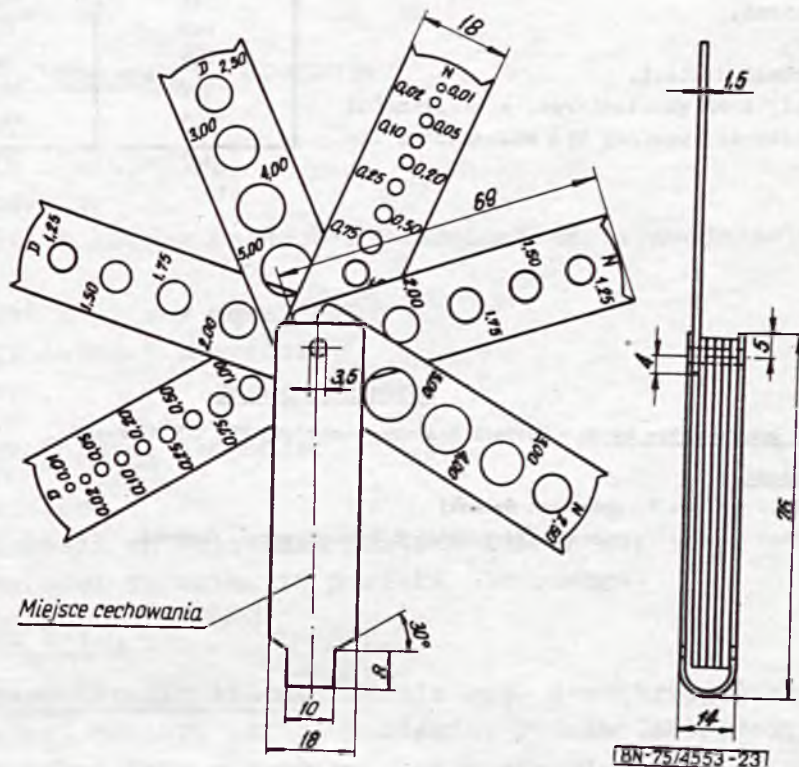
b) Szlify dawne - szlify brylantowe, w których ściany podstawy tworzą ostrosłup ścięty.

c) Szlify nowoczesne - szlify brylantowe, w których ściany podstawy tworzą ostrosłup.

3. Przykład oznaczenia karatomierza:

KARATOMIERZ BN-75/4553-23

4. Główne wymiary - wg rysunku.



Zgłoszona przez Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Zjednoczenia Przemysłu Wyrobów Metalowych MEDOM
Ustanowiona przez Naczelnego Dyrektora Przemysłu Wyrobów Metalowych dnia 20 stycznia 1975 r.
jako norma obowiązująca w zakresie produkcji od dnia 1 października 1975 r.
(Dz. Norm. i Miar nr 19/1975 poz. 68)

5. Sposób pomiaru masy brylantów polega na do-braniu do średnicy mierzonego brylantu odpowiadającej jej średnicy otworu (oczka) w płytce karatomierza, która to średnica określa masę badanego brylantu wg tablicy.

6. Zestawienie średnicy oczek i masy brylantów w karatach podano w tablicy.

7. Materiał. Osłona - stal 3H13 wg PN-71/H-86020.
Płytki - stal N 7 wg PN-66/H-85020.

8. Wykonanie. Płytki i osłona - szlifowane.

9. Wykończenie. Krawędzie otworów oczek powinny być obustronnie ścięte na głębokość nie przekraczającą $\frac{1}{3}$ grubości płytki.

10. Cechowanie. Na osłonie karatomierza, w miejscu wskazanym na rysunku, powinny być umieszczone w sposób trwały i wyraźny co najmniej następujące dane:

- znak wytwórni,
- symbol BN,
- znak Kontroli Jakości.

Ponadto na płytkach karatomierza, w zależności od ich przeznaczenia, powinny być umieszczone li-

tery D (do szlifów dawnych) i N (do szlifów nowoczesnych).

Średnica oczka, mm		Przybliżona masa brylantu w karatach
Szlify dawne (D)	Szlify nowoczesne (N)	
1,2	1,3	0,01
1,6	1,7	0,02
2,2	2,3	0,05
2,8	3,1	0,10
3,4	3,7	0,20
3,7	4,0	0,25
4,8	5,2	0,50
5,5	5,9	0,75
6,2	6,5	1,00
6,5	6,9	1,25
7,1	7,6	1,50
7,5	8,0	1,75
7,9	8,3	2,00
8,3	8,8	2,50
8,8	9,3	3,00
9,7	10,2	4,00
10,5	11,1	5,00

K O N I E C

BG PW
BN. 004393



4000000342748

INFORMACJE DODATKOWE

1. Instytucja opracowująca norme - Ośrodek Badawczo-Rozwojowy PWM MEDOM, Kraków.

2. Normy związane

PN-66/H-85020 Stal węglowa narzędziowa. Gatunki

PN-71/H-86020 Stal odporna na korozję (nierdzewna i kwasoodporna). Gatunki