

NARZĘDZIA RĘCZNE	NORMA BRANŻOWA	BN-75
	Narzędzia jubilerskie Trzpień miarowy	4553-17
		Zamiast BN-65/4553-17
Grupa katalogowa IV 24		

1. Przedmiot normy. Przedmiotem normy jest trzpień miarowy służący do pomiarów wewnętrznych średnic obrączek i pierścionków.

2. Określenia

a) **Skala trzpienia.** Naniesione podziałki na powierzchni stożkowej trzpienia, oznaczone kolejno cyframi arabskimi od 1 do 33 stanowią skalę trzpienia.

b) **Pole wymiaru.** Powierzchnie odcinka trzpienia zawarte między dwoma po sobie kolejno następującymi podziałkami stanowią pole wymiaru.

3. Przykład oznaczenia trzpienia miarowego:

TRZPIEŃ MIAROWY BN-75/4553-17

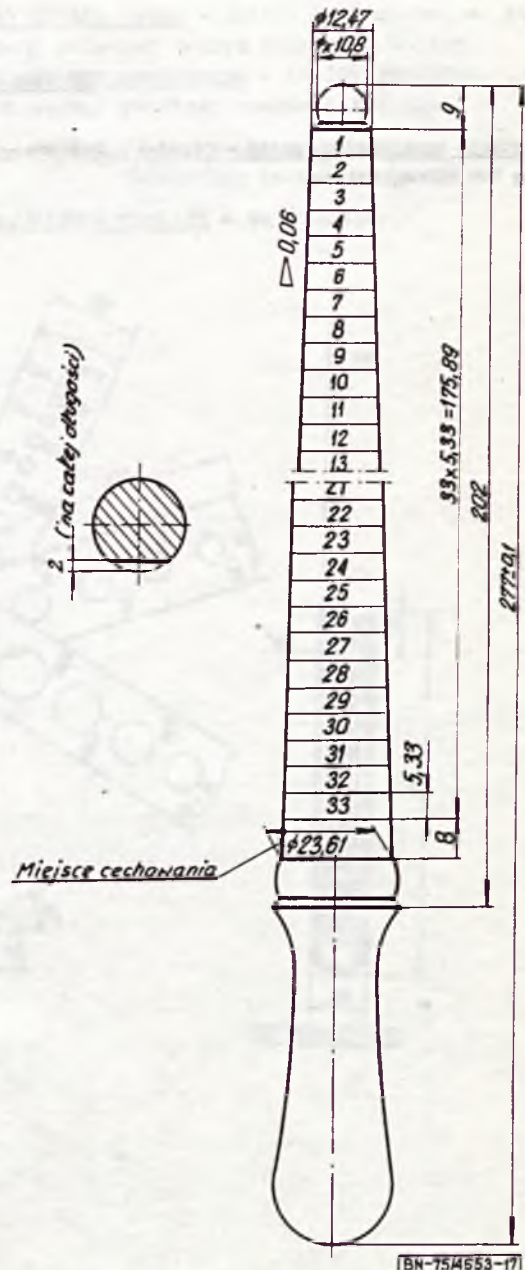
4. Główne wymiary - wg rysunku.

5. Skalowanie. Podstawą skalowania jest średnica stożka pola nr 20 wynoszącego 19 mm oraz średnica stożka pola nr 5 wynoszącego 14 mm.

6. Wielkości średnic dla określonego pola wymiarów stanowią postęp arytmetyczny o różnicy wynoszącej $\frac{1}{3}$ mm. Numery średnic i ich wartości nominalne podano w tabelicy.

Nr średnicy	Średnica zewnętrzna pola	Nr średnicy	Średnica zewnętrzna pola	Nr średnicy	Średnica zewnętrzna pola
1	12,67	12	16,33	23	20,00
2	13,00	13	16,67	24	20,33
3	13,33	14	17,00	25	20,67
4	13,67	15	17,33	26	21,00
5	14,00	16	17,67	27	21,33
6	14,33	17	18,00	28	21,67
7	14,67	18	18,33	29	22,00
8	15,00	19	18,67	30	22,33
9	15,33	20	19,00	31	22,62
10	15,67	21	19,33	32	23,00
11	16,00	22	19,67	33	23,33

7. Materiał. Stal narzędziowa N7 wg PN-66/H-85020.



Zgłoszona przez Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Przemysłu Wyrobów Metalowych MEDOM
Ustanowiona przez Naczelnego Dyrektora Zjednoczenia Przemysłu Wyrobów Metalowych dnia 20 stycznia 1975 r.
jako norma obowiązująca w zakresie produkcji od dnia 1 października 1975 r.
(Dz. Norm. i Miar nr 19/1975 poz. 68)



8. Wykonanie. Toczony, szlifowany.

- a) znak wytwórni,
- b) symbol BN,
- c) znak Kontroli Jakości.

9. Cechowanie. Na trzpieniu, w miejscu oznaczonym na rysunku, powinny być umieszczone w sposób trwały i wyraźny co najmniej następujące dane:

10. Obróbka cieplna. Hartowany do $HRC 45 \pm 50$.

K O N I E C

INFORMACJE DODATKOWE

1. Instytucja opracowująca normę - Ośrodek Badawczo-

-Rozwojowy PWM MEDOM, Kraków.

2. Normy związane

PN-66/M-85020 Stal węglowa narzędziowa. Gatunki

Grupa	Wzrost	Wzrost	Wzrost	Wzrost	Wzrost
1	10	10	10	10	10
2	15	15	15	15	15
3	20	20	20	20	20
4	25	25	25	25	25
5	30	30	30	30	30
6	35	35	35	35	35
7	40	40	40	40	40
8	45	45	45	45	45
9	50	50	50	50	50
10	55	55	55	55	55
11	60	60	60	60	60
12	65	65	65	65	65
13	70	70	70	70	70
14	75	75	75	75	75
15	80	80	80	80	80
16	85	85	85	85	85
17	90	90	90	90	90
18	95	95	95	95	95
19	100	100	100	100	100

Wzrosty i ciężyści dla mężczyzn i kobiet w różnych grupach wiekowych. Wyniki badań i dane statystyczne. Wykresy i tablice. Informacje dodatkowe.