

| | | |
|--------------------------------------|----------------------------|--------------------------|
| OSPRZĘT LINII TELEKOMUNIKACYJNYCH | NORMA BRANŻOWA | BN-72 |
| | Opaski oznaczeniowe | 3233-13 |
| | | Zamiast BN-63/3226-03 |
| | | Grupa katalogowa XIX 56 |

1. WSTĘP

1.1. Przedmiot normy. Przedmiotem normy są opaski oznaczeniowe do znakowania i numerowania kabli w telekomunikacyjnych sieciach kablowych.

1.2. Normy związane

PN-70/H-82160 Aluminium do przeróbki plastycznej
PN-66/H-92916 Ołów. Blachy
PN-67/M-80026 Druty okrągłe ze stali niskowęglowej ogólnego przeznaczenia

Tablica 1

| Symbol | b | l | Grubość |
|----------|----|-----|---------|
| OKZ1 | 40 | 100 | 0,4 |
| OKZ2 | 60 | 180 | |
| Odchyłka | | ±1 | |

2. PODZIAŁ I OZNACZENIE

2.1. Odmiany. Rozróżnia się dwie odmiany opasek:

OKZ — opaska kablowa zapinana,
OKL — opaska kablowa lutowana.

2.2. Wielkości. W odmianie opasek OKZ rozróżnia się 2 wielkości:

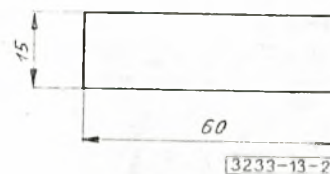
OKZ1 — opaska na kable o średnicy do 25 mm,
OKZ2 — opaska na kable o średnicy powyżej 25 mm.

2.3. Przykład oznaczenia opaski kablowej zapinanej na kablu o średnicy do 25 mm:

OPASKA OZNACZENIOWA OKZ1 BN-72/3233-13

3. WYMAGANIA

3.1. Wymiary w mm opasek zapinanych podano na rys. 1, i w tabl. 1, a opasek lutowanych na rys. 2.

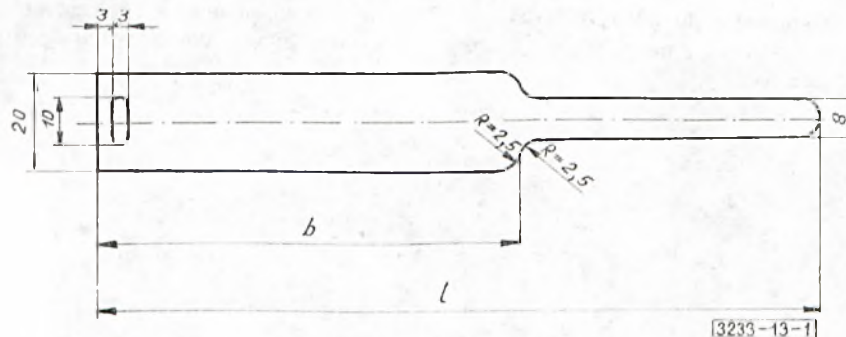


Rys. 2. Opaska OKL

3.2. Materiał. Opaski OKZ powinny być wykonane np. z taśmy lub blachy aluminiowej wyżarzanej gatunku Al 90 wg PN-70/H-32160 lub z tworzywa sztucznego.

Opaski OKL mogą być wykonane ze złomu ołowianego lub z blachy ołowianej wg PN-66/H-92916.

3.3. Wykonanie. Opaski powinny mieć powierzchnie gładkie, a krawędzie zatępione.



Rys. 1. Opaska OKZ



Zjednoczenie Budownictwa Łączności
Ustanowiona przez Dyrektora ZBL dnia 10 sierpnia 1972 r. jako norma obowiązująca w zakresie produkcji od dnia 1 kwietnia 1973 r. (Dz. Norm. i Miar nr 26/1972 poz. 58)

4. PAKOWANIE I PRZECHOWYWANIE

4.1. Pakowanie. Opaski jednej odmiany i wielkości powinny być wiązane w wiązki po 30 sztuk drutem stalowym, miękkim o grubości $0,5 \div 1,0$ mm wg PN-67/H-80026.

Wiązki należy układać w pudle tekturowym warstwami i przekładać np. wełną drzewną w sposób zabezpieczający je przed uszkodzeniami w czasie transportu.

Masa opasek wraz z opakowaniem nie powinna przekraczać 25 kg.

Na bocznej zewnętrznej ścianie pudła powinny być umieszczone w sposób trwały i czytelny:

- znak wytwórni,
- oznaczenie wg 2.3 bez części słownej i numeru normy,
- liczba sztuk,
- masa brutto.

4.2. Przechowywanie. Opaski powinny być przechowywane w pomieszczeniach zabezpieczających je przed wpływami atmosferycznymi.

5. BADANIA

5.1. Rodzaje badań. Przedstawioną do odbioru partię opasek jednej odmiany i wielkości należy poddać sprawdzeniu:

- materiałów (3.2),
- wymiarów (3.1),
- wykonania (3.3).

5.2. Pobieranie próbek. Z przedstawionej do odbioru partii opasek jednej odmiany i wielkości należy pobrać sposobem losowym do badań wg 5.1b) i c) próbkę o liczności podanej w tabl. 2.

Tablica 2

| Liczność partii sztuk | Liczność próbki sztuk | Dopuszczalna liczba sztuk niedobrych |
|-----------------------|-----------------------|--------------------------------------|
| 1 | 2 | 3 |
| do 400 | 10 | 2 |
| 401 ÷ 1000 | 15 | 3 |
| 1001 ÷ 2500 | 25 | 5 |

5.3. Opis badań

5.3.1. Sprawdzenie materiałów należy wykonać na podstawie zaświadczenia kontroli technicznej wytwórni.

5.3.2. Sprawdzenie wymiarów należy wykonać za pomocą przymiaru liniowego i suwmiarki.

5.3.3. Sprawdzenie wykonania należy wykonać przez oględziny nieuzbrojonym okiem.

5.4. Ocena wyników badań. Opaskę należy uznać za dobrą, jeżeli przeszła wszystkie badania wg 5.1 z wynikiem dodatnim.

Opaska uznana jako niedobra w którymkolwiek z badań nie podlega dalszym badaniom.

Partię opasek jednej odmiany i wielkości należy uznać za zgodną z wymaganiami normy, jeżeli liczba sztuk niedobrych nie przekracza liczby podanej w tabl. 2 kol. 3.

KONIEC

INFORMACJE DODATKOWE do BN-72/3233-13

Istotne zmiany w stosunku do BN-65/3226-03

a) ograniczono liczbę wielkości opasek zapinanych z czterech do dwóch wielkości,

b) przedmiot normy rozszerzono o opaskę lutowaną.

c) wymagania dostosowano do rozszerzonego przedmiotu normy.

BG PW
BN. 002726



40000000341081