

225 845

UKD 678.5.8.057.7:621.744.3

<p>MASZyny, URZĄDZENIA, NARZĘDZIA DO PRZETWÓRSTWA TWORZYW SZTUCZNYCH</p>	<p>NORMA BRANŻOWA</p>	
	<p>Formy do tworzyw sztucznych Słupy i tuleje oporowe</p>	
	<p>BN-77 1694-16</p>	
		<p>Zamiast¹⁾</p>
		<p>Grupa katalogowa IV 21</p>



1. Przedmiot normy. Przedmiotem normy są tuleje i słupy oporowe stosowane w formach do tworzyw sztucznych dla zachowania przestrzeni przy płytach wypychaczy oraz podparcia płyt formujących.

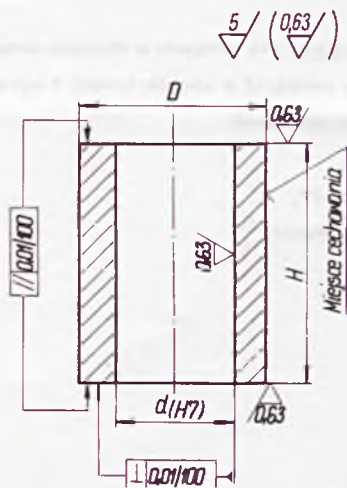
Tablica 1

D	H										d
	20	25	32	40	50	63	80	100	125	160	
24	X	X	X	X	X						16
30	X	X	X	X	X	X	X	X			20
40	X	X	X	X	X	X	X	X	X		25
50		X	X	X	X	X	X	X	X	X	32
60				X	X	X	X	X	X	X	40
80					X	X	X	X	X	X	50

2. Odmiiany. Tuleje i słupy oporowe dzielą się na:
 - tuleje oporowe z otworem pasowym - 9130301
 - słupy oporowe - B z otworem wiodącym - 9130302
 - tuleje oporowe - bez stopniów - 9130302

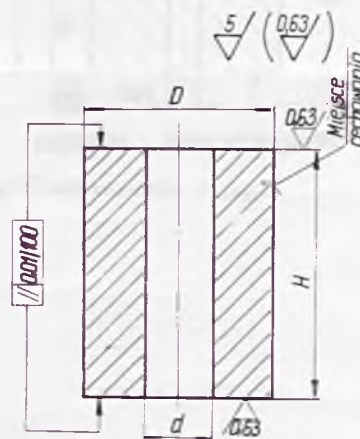
3. Przykład oznaczenia tulei oporowej odmiiany ∇ o wymiarach $D = 40$ mm i $H = 80$ mm:
 TULEJA OPOROWA ∇ 40x80 BN-77/1694-11

4. Wymiary w mm - wg rys. 1, 2 i 3 oraz tabl. 1, 2 i 3.



Ostre krawędzie załepić BN-77/1694-11-1

Rys. 1. Odmiaina ∇ 9130301



Ostre krawędzie załepić BN-77/1694-11-2

Rys. 2. Odmiaina \square 9130302

¹⁾ BN-66/1681-02, BN-66/1681-03.

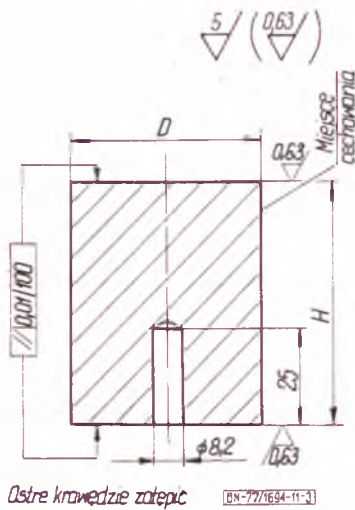
Zgłoszona przez Fabrykę Pras Automatycznych Zakład nr 4 - Bydgoszcz
 Ustanowiona przez Naczelnego Dyrektora Zjednoczenia Przemysłu Obrabiarkowego PONAR dnia 26 października 1977 r.
 jako norma obowiązująca od dnia 1 lipca 1978 r.
 (Dz. Norm. i Miar nr 8/1978 poz. 39)

Tablica 2

D	H										d
	20	25	32	40	50	63	80	100	125	160	
24	X	X	X	X	X						8,4
30	X	X	X	X	X	X	X	X			10,5
40	X	X	X	X	X	X	X	X	X		13
50		X	X	X	X	X	X	X	X	X	17
60				X	X	X	X	X	X	X	21
80				X	X	X	X	X	X	X	

Tablica 3

D	H									
	20	25	32	40	50	63	80	100	125	160
24	X	X	X	X	X					
30	X	X	X	X	X	X	X	X		
40	X	X	X	X	X	X	X	X	X	
50		X	X	X	X	X	X	X	X	X
60				X	X	X	X	X	X	X
80					X	X	X	X	X	X



Rys. 3. Odmiana 913-0401

5. Materiał - stal 55 wg PN-75/H-84019.

6. Cechowanie. Na tulejach w miejscu oznaczonym na rysunku należy umieścić w sposób trwały i wyraźny co najmniej następujące dane:

- wymiar,
- znak BN-77,
- znak wytwórni.

KONIEC

INFORMACJE DODATKOWE

1. Instytucja opracowująca normę - Fabryka Pras Automatycznych Zakład nr 4 Zakładowe Biuro Rozwojowe FORMET, Bydgoszcz.

2. Normy związane

PN-75/H-84019 Stal węglowa konstrukcyjna wyższej jakości ogólnego przeznaczenia. Gajunki

3. Dotychczasowe normy. Dotychczas obowiązująca

ZN-73/MPM/04-40013 zostaje unieważniona z dniem 1 lipca 1978 r.

4. Symbol wg SWW - 0646-39. 9759-231

5. Autorzy projektu normy - inż. Zenon Urbański i Krzysztof Ślebioda, Zakładowe Biuro Rozwojowe FORMET, Bydgoszcz.

Bznl 415180 p250

BG PW
BN. 002289



4000000340644