

224 932

UKD 621.646.8:66.026

APARATY CHEMICZNE	NORMA BRANŻOWA	BN-69
	Elementy rurociągów Pokrywy zaślepiające stalowe wygumowane	2216-13
		Grupa katalogowa IV 47



1. Przedmiot normy. Przedmiotem normy są pokrywy zaślepiające stalowe wykumowane stosowane w przemyśle chemicznym i przemysłach pokrewnych.

2. Zakres stosowania przedmiotu normy. Objęte normą pokrywy zaślepiające stosuje się do nadciśnienia nie przekraczającego 10 kg/cm^2 ($\sim 1 \text{ MN/m}^2$) w temperaturze zależnej od rodzaju wykładziny gumowej oraz warunków pracy i środowiska, w którym będą użyte.

3. Normy związane

- PN-61/H-84020 Stal węglowa konstrukcyjna zwykłej jakości ogólnego przeznaczenia. Gatunki
- PN-65/H-92120 Stal walcowana. Blachy grube i uniwersalne
- EN-69/2203-03 Aparaty i rurociągi wykumowane. Wymagania i badania
- EN-64/2205-01 Odchyłki wymiarów liniowych nietolerowanych do 10 000 mm
- EN-66/2212-06 Uchwyty oczkowe nośne

4. Przykład oznaczenia pokrywy zaślepiającej stalowej wykumowanej o średnicy nominalnej $d_{\text{nom}} = 65 \text{ mm}$ z wykładziną o grubości $w = 4 \text{ mm}$:

POKRYWA ZAŚLEPIAJĄCA 65/4 EN-69/2216-13

5. Wymiary - wg rysunku i tablicy na str. 2.

6. Materiał. Blacha wg PN-65/H-92120 ze stali wg PN-61/H-84020: o grubości do 12 mm - St3SX, do 20 mm - St3SY, powyżej 20 mm - St3S. Rodzaj i grubość w wykładziny gumowej określa projektant.

7. Wykonanie. Wymiary pokryw należy wykonać w II klasie dokładności wg EN-64/2205-01.

Uchwyty oczkowe nośne odmiany A63X8 wg EN-66/2212-06 stosuje się do pokryw o średnicy d_{nom} większej niż 200 mm.

8. Wymagania i badania - wg EN-69/2203-03.

9. Cechowanie. Na obrzeżu należy wybić w sposób trwały:

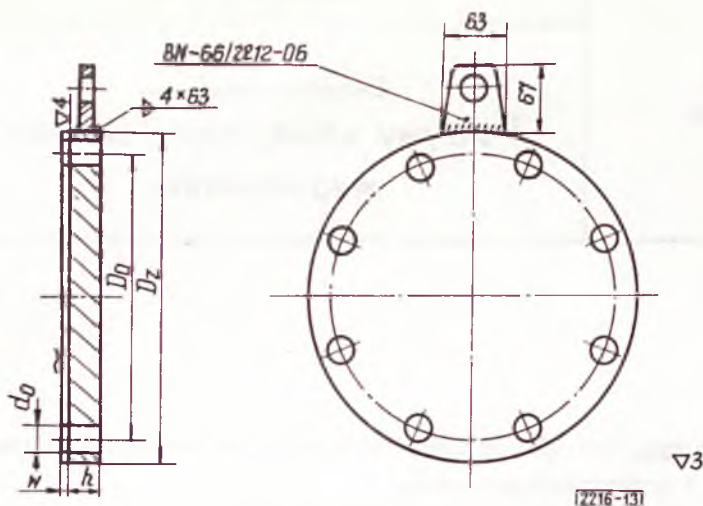
- a) znak wytwórni,
- b) oznaczenie wg p. 4 bez części słownej.

K O N I E C

Biuro Projektów Przemysłu Organicznego w Warszawie
Ustanowiona przez Dyrektora Zjednoczenia Budowy i Remontów Urzędzeń Chemicznych dnia 16 grudnia 1969 r.
jako norma obowiązująca w zakresie produkcji od dnia 1 lipca 1970 r.
(Mon. Pol. nr 9/1970 poz. 81)



40000000343318



Pokrywa d_{nom}	D_z	h	D_0	d_0	Liczba otworów	Masa bez wykładziny	Powierzchnia wykładziny
	mm					kg	m^2
25	115	12	85	14	4	0,98	0,010
32	135	12	100	18	4	1,35	0,014
40	145	12	110	18	4	1,56	0,017
50	160	14	125	18	4	2,21	0,020
65	180	14	145	18	4	2,80	0,025
80	195	14	160	18	4	3,28	0,029
100	215	14	180	18	8	4,00	0,036
125	245	16	210	18	8	5,92	0,047
150	280	16	240	23	8	7,74	0,062
200	335	18	295	23	8	12,7	0,088
250	390	18	350	23	12	17,1	0,119
300	440	20	400	23	12	24,1	0,152
350	500	22	460	23	16	34,1	0,196
400	565	24	515	27	16	47,4	0,250
450	615	26	565	27	20	60,8	0,297
500	670	28	620	27	20	77,7	0,352

Gęstość stali przyjęto 7,85 kg/dm³.